

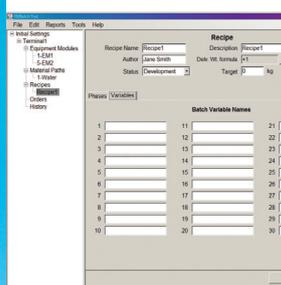
## Controlador de lotes configurado listo para instalarse y ponerse en servicio



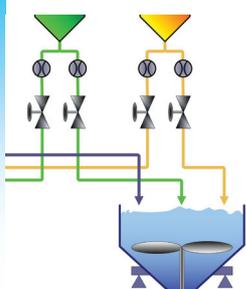
**Previamente configurado y probado**  
Ofrece funcionalidad 'lista para usarse', previamente configurada para adaptarse a una gran cantidad de aplicaciones de báscula simple.



**Control especializado**  
Con su operación independiente, Packaged IND780batch puede gestionar diez materiales automáticos con control de alimentación de dos velocidades, así como todos sus materiales manuales o agregados manualmente.



**Configuración de PC**  
La herramienta de configuración de procesamiento por lotes para ordenador permite crear fácilmente recetas maestras y descargarlas a uno o más terminales. Se pueden almacenar 1000 recetas maestras, hasta con 999 trayectos de material y 99 pasos por receta para ofrecer la máxima flexibilidad de configuración. Las configuraciones pueden copiarse y guardarse para seguridad.



**Simplifique su proceso de procesamiento por lotes**  
El Packaged IND780batch elimina las suposiciones del diseño de su sistema de procesamiento por lotes al proporcionar una solución previamente configurada. Ésta le permite aprovechar las poderosas características que ofrece el producto IND780batch.



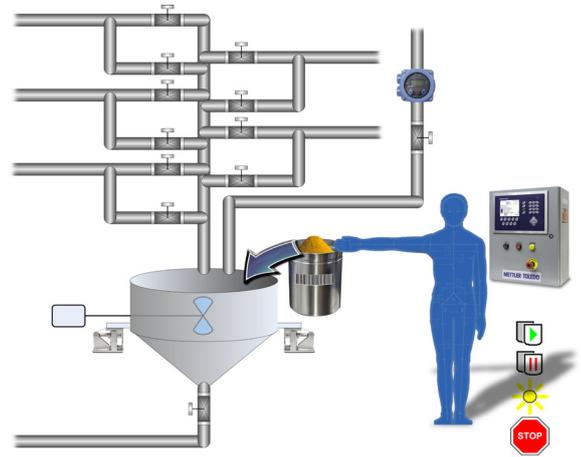
### Controlador Packaged IND780batch con software de aplicación Batch-780

Packaged IND780batch ofrece tecnología avanzada de control de procesamiento por lotes en un diseño previamente configurado para permitir un rendimiento listo para funcionar y fácil instalación. Este controlador es la opción de sustitución para los sistemas antiguos LynxBatch y 9215 Batch. El Packaged IND780batch, configurado para una aplicación de báscula simple y con capacidad de gestionar diez materiales automáticos, una salida de descargar hasta vaciar y una salida de control auxiliar, además de la posibilidad de realizar lotificación vertical y horizontal, puede manejar una amplia variedad de aplicaciones. Con la herramienta de configuración para ordenador, usted puede configurar recetas, gestionar órdenes y obtener información del historial de su proceso. Optimice su proceso de procesamiento por lotes con el rendimiento flexible, preciso y fiable del líder en tecnología de pesaje, METTLER TOLEDO.

## Solución de procesamiento por lotes previamente configurada y probada del líder en pesaje y control de procesos industriales

### Características y ventajas

- Controlador previamente configurado y probado, autocontrolado e independiente para aplicaciones de procesamiento por lotes
- Lógica para 10 materiales automáticos (dos velocidades), 1 descargar hasta vaciar y 1 control auxiliar
- Botones Iniciar/Reanudar, Pausar/Suspender, luz de advertencia e interruptor Paro de emergencia
- Control predictivo adaptativo (Predictive Adaptive Control, PAC) Q.IMPACT® disponible para minimizar la variabilidad de la alimentación de material y minimizar la eficiencia de la producción
- Almacena hasta 1000 recetas, con 99 pasos por recetas
- Herramienta de configuración para ordenador para creación de recetas y órdenes, documentación de trazabilidad, configuración de seguridad e informe del uso
- Posibilidad de ajustar la orden de procesamiento por lotes por %, valor objetivo o cantidad de ingrediente con capacidad de ciclos de recetas
- El avance gradual automático de material impide que haya materiales por debajo de la tolerancia al agregar pequeñas cantidades de material dentro de la tolerancia especificada
- Ganancia de peso, pérdida de peso, adición manual y descarga cubren todos los tipos de alimentación de material
- Gestión de descarga hasta vaciar para controlar la remoción de todo el material en un depósito en el mínimo tiempo posible
- Capacidad de impresión de resumen de fin de procesamiento por lotes e impresión personalizada de mensajes
- El procesamiento por lotes puede ser estacionado, detenido o suspendido
- Recuperación de pérdida de energía: Después de la pérdida de energía durante el procesamiento, el sistema se recupera a modo de Pausa sin perder información, lo cual permite finalizar el procesamiento por lotes
- Ejecute un programa TaskExpert personalizado como parte de una fase de receta para realizar procesos fuera del alcance de trabajo del software de procesamiento de lote estándar antes de volver para completar la receta



## Datos técnicos

<b>Número de modelo</b>	C78BAT100010M00
<b>Básculas</b>	Aplicaciones de báscula simple
<b>Tipos de báscula</b>	Báscula analógica: Suministra corriente hasta a 8 células de carga de 350 Ω, 2 o 3 mV/V, por canal. Interfaces con básculas de depósitos y tolvas, de piso, de mesa y para vehículos, así como módulos de pesaje de alta resolución.
<b>Receta maestra</b>	Se pueden almacenar hasta 1000 recetas en el terminal, y cada receta puede contener hasta 99 pasos
<b>Ajuste del tamaño de procesamiento por lotes</b>	Permite el ajuste del tamaño de procesamiento por lotes de cada orden por %, valor objetivo o cantidad de ingrediente
<b>Configuración y preparación</b>	La herramienta de configuración para ordenador BatchTool 780 ofrece la interfaz para gestionar equipos, materiales, recetas, pedidos e informes
<b>Manejo de material</b>	Soporte hasta para 999 trayectos de material
<b>Caja</b>	508 x 406 x 203 mm, acero pintado, certificado Tio 4/12
<b>Teclado del terminal</b>	teclado numérico con teclas decimales y para borrar; tara, cero, imprimir, seleccionar báscula; teclas de navegación en pantalla y "enter"; cinco teclas programables, cuatro teclas programables específicas para aplicaciones
<b>Pantalla</b>	Pantalla LCD gráfica a color TFT con luz de fondo
<b>Requerimientos de corriente</b>	Terminal – 100 - 240 VCA, 49 a 61 Hz, 400 mA máximo. Control – 115 VCA, 6 A máximo.
<b>Informes</b>	Incluye: Lista de recetas maestras, historial de recetas de control de procesamiento por lotes, resumen de órdenes, uso de material e informes de seguimiento de revisión de auditoría
<b>Seguridad</b>	Niveles de seguridad de acceso para prevenir cambios sin autorización a las órdenes y recetas de control
<b>Interfaz de código de barras</b>	Compatible con escaneo del operario de cada material a través de una conexión serial o USB
<b>Conectividad estándar</b>	(1) RS-232, (1) RS-232/422/485; Ethernet 10/100 Base-T; USB principal (teclado externo)
<b>Trazabilidad</b>	Registra identificación de procesamiento por lotes, fecha, hora, identificación de usuario, cambios durante el procesamiento por lotes y estado de éxito o fallo de ésta; la información almacenada puede exportarse como archivo .csv
<b>E/S discontinuas</b>	Pre-configurado con: 2 tarjetas de E/S discretas (relé), 8 entradas - 5-30VCD, 8 salidas - 30VCD/30VCA, 1A max. 1 módulo ARM100: 4 entradas - 5-30VCD, 6 salidas - 30VCD/250VCA, 1A max.

## Accesorios y opciones

<b>E/S discontinuas adicionales</b>	Módulos ARM100 suplementarios
<b>Interfaz de medidor de flujo</b>	Agregar una tarjeta de interfaz de medidor de flujo como parte del proceso de procesamiento en lotes
<b>Control adaptativo predictivo Q.iMPACT</b>	Agregue el PAC de transferencia de material Q.iMPACT para proporcionar capacidad de producción y precisión inigualables a su proceso de transferencia de material



### Mettler-Toledo, LLC

1900 Polaris Parkway  
Columbus, OH, U.S.A.  
Phone +614 841 7300  
+800 786 0038  
Fax +614 841 0038

Sujeto a modificaciones técnicas  
© 06/2012 Mettler-Toledo, LLC  
INDB0080.2S A4

[www.mt.com/IND780batch](http://www.mt.com/IND780batch)

para obtener más información