

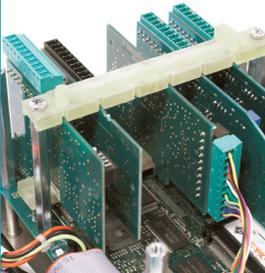
Fuerza y desempeño

para aplicaciones de pesaje avanzadas



Pantalla gráfica con SmartTrac™

Optimice la cantidad de información de proceso visible con la pantalla LCD gráfica QVGA, en color activo TFT. Esto ayuda a reducir errores operativos y mejora la productividad.



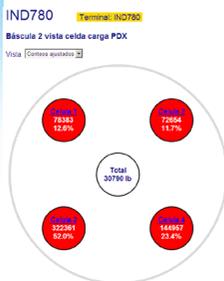
Multitud de interfaces de básculas y de comunicación

Varias opciones de conectividad para diferentes tecnologías de interfaces de básculas, interfaces de PLC, interfaces seriales y comunicaciones Ethernet aumentan la flexibilidad para cumplir con una combinación de requerimientos de integración de mediciones y datos.



Caja de acero inoxidable

Estilo de caja para montaje en pared o escritorio con clasificación IP69K ideal para limpieza a presión y lavado abundante en ambientes de elaboración de alimentos y fabricación farmacéutica.



Mantenimiento preventivo

Herramientas integradas de mantenimiento preventivo y diagnóstico tales como monitoreo de la condición de la báscula y celdas de carga, manejo de la calibración, servidor web, registros de errores y alertas de correo electrónico. Combine el IND780 con celdas de carga digitales POWER-CELL® PDX® para ofrecer posibilidades de diagnóstico de tecnología de punta que incluyen monitoreo del estado de la red, lecturas de temperatura y detección de ruptura del gabinete de las celdas.



Terminal industrial IND780

La IND780 es una terminal cuya flexibilidad de configuración y procesamiento de tareas múltiples la hace ideal para funcionar con una serie de aplicaciones específicas. Ofrece conectividad para tecnologías de sensores múltiples, funcionamiento en red, PLC y mucho más, y proporciona una plataforma para soluciones que pueden personalizarse mediante el uso de la funcionalidad básica de la terminal, aplicaciones opcionales, así como la programación con TaskExpert™.

Datos técnicos

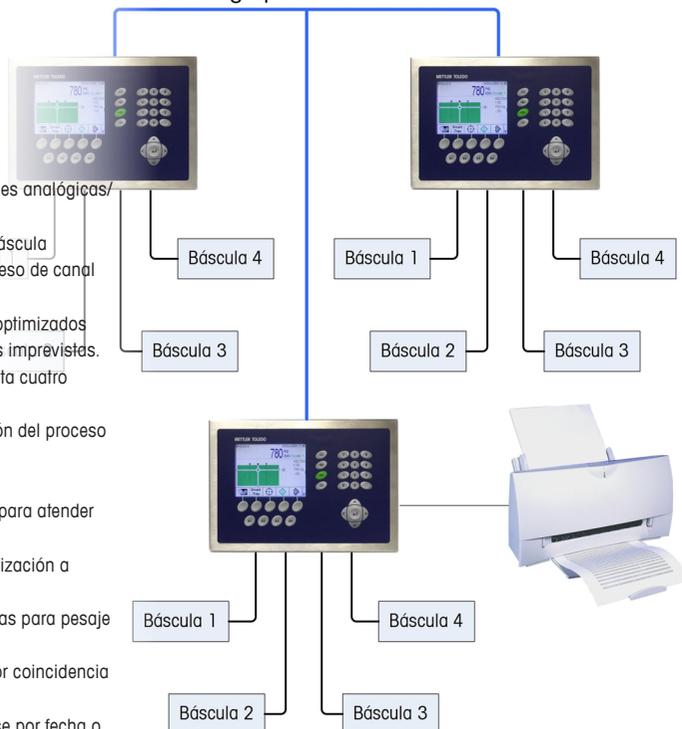
IND780

Terminal de pesaje de alto desempeño

Características y ventajas

- Desempeño de pesaje superior con 1,000,000 conteos internos de resolución a 366 actualizaciones analógicas/digitales por segundo
- La filtración digital TraxDSP™ ajustable suprime los efectos ambientales sobre la exactitud de la báscula
- Monitoreo y control simultáneos de cuatro canales de medición independientes con pantallas de peso de canal simple o múltiple para mayor productividad
- Con las celdas de carga digitales POWERCELL® PDX®, el mantenimiento preventivo y diagnóstico optimizados garantizan la confiabilidad del sistema, reducen el tiempo de inactividad y ayudan a prevenir fallas imprevistas.
- El canal de báscula de suma con aprobación metrológica permite seleccionar individualmente hasta cuatro canales para suma de medición
- Pantalla SmartTRAC™ de selección ideal para pesaje de control por arriba/por abajo o visualización del proceso de transferencia de material
- La funcionalidad CalFREE™ permite calibrar con rapidez y facilidad sin pesos de prueba
- La plataforma de desarrollo del software TaskExpert™ facilita la adaptación flexible de la terminal para atender necesidades de aplicación especializadas
- Las tablas de tara almacenan cientos de taras con identificaciones y descripciones e incluyen totalización a través de las identificaciones
- La tabla de objetivos almacena cientos de objetivos con identificaciones, descripciones y tolerancias para pesaje por arriba/por abajo y aplicaciones de transferencia de material
- Controles de transferencia de material con salidas de comparación de objetivos enganchadas o por coincidencia para control de velocidad simple o doble
- Memoria alibi interna con acceso hasta a 256,000 registros de transacciones que pueden buscarse por fecha o número de transacción
- La funcionalidad de agrupación de terminales facilita la operación remota de la terminal en una red Ethernet LAN

Red de grupo Ethernet TCP/IP



Dimensiones (L x A x P) y tipo de la caja	Montaje en panel: 220 x 320 x 105 mm, panel frontal de acero inoxidable, certificado Tipo 4x/12 Montaje en escritorio/pared/columna para ambientes adversos: 200 x 299 x 235 mm, acero inoxidable, certificado IP69K
Teclado	Teclado sensible al tacto de 30 teclas, con teclado numérico, teclas de navegación, teclas de función, teclas programables, y teclas de aplicaciones
Pantalla	Pantalla gráfica LCD con luz de fondo; 320 x 240 pixeles; QVGA, 145 mm; a color con TFT activo
Peso de transporte	5 kg
Energía eléctrica	Alimentación universal; 100 a 240 VDC a 49 a 61 Hz, consumo de 400 mA
Tipos de básculas	Báscula analógica: Una excitación de 10 VDC, energiza hasta 8 celdas de carga de 350Ω, 2 o 3 mV/V, por canal POWERCELL®, RAAD Box, MTX®, PDX® Báscula iDNet: Bases Pik-Brick y T-Brick para pesajes de alta precisión Interfase SICS Scale (4 series, Básculas Excellence, X-Base, WM/WMH)
Frecuencias de actualización	A/D de 366 Hz, Objetivo (punto de ajuste) de 50 Hz, interfase PLC hasta 20 Hz, serial de hasta 20 Hz
Conectividad estándar	(1) RS-232, (1) RS-232/422/485; Ethernet 10/100 Base-T; USB principal (teclado externo)
Protocolos de interfase serial	Ingreso de datos: Comandos ASCII para borrar, tara, cero, imprimir, código de barras; teclado; SICS nivel 0 y 1 (mensajes de pantalla exclusivos) Salidas de datos: METTLER TOLEDO continuos o por solicitud con 10 plantillas configurables; Plantilla continuos, impresión de reportes; interfaces con el módulo externo ARM100 de entrada/salida de datos y DeviceNet Bridge (DNB)
Ambiente operativo	-10°C a 40°C, 10% q 95% de humedad relativa, no condensante
Aprobaciones de pesos y medidas	EE. UU.: Clase II 100.000d; Clase III/IIIL 10.000d; CoC 06-017 Canada: Clase II 100.000d; Clase III/IIILD 10.000d/20.000d; CoC #AM-5592 Europe: La Clase II depende de la platform/base; Class III, IIIL 10.000e; TC6944 Catchweighing - T10232; Gravimetric Filling - T10233
Aprobaciones de seguridad	cUL, UL, CE
Aprobaciones de Áreas peligrosas	IECEx UL 10.0014X EX nA nL (nL) IIB T4 Ex tc IIIC T85°C Dc IP69K (Ambientes adversos) o IP65 (Panel) -10°C ≤ T amb ≤ +40°C
Opciones de interfase	PLC (sólo una opción): Salida Analógica, Allen Bradley® RIO, ControlNet™, DeviceNet™, EtherNet/IP™, Modbus TCP, Profibus® DP, Profinet®
Opciones de E/S digital	E/S discontinuos: Máximo 40 entrada, 56 salidas Local (relé o estado sólido): uno o dos módulos, cada uno con 4 entradas, sumidero externo de 5-30 VCC; 4 salidas a 30 VCA/VCC, 1 A max. Remota: Hasta 8 módulos de E/S ARM100 I/O, 4 entrada/6 salida a 60 VCC/250 VCA, 1 A max.

METTLER TOLEDO Service

Servicios esenciales para el desempeño confiable
METTLER TOLEDO tiene la capacitación única para proporcionar servicios de instalación, calibración y mantenimiento esenciales para garantizar la exactitud, optimizar el tiempo de actividad y prolongar la vida útil del equipo. Nuestros representantes de servicio estarán con usted en el momento preciso, con las partes que necesita, con las herramientas necesarias y con los conocimientos que resuelvan sus problemas.

www.mt.com/IND7xx

para obtener más información



Sujeto a modificaciones técnicas
INDB0014.12S
©09/2014 Mettler-Toledo, LLC