

SOP para pruebas periódicas de repetibilidad

Título: SOP para pruebas periódicas de repetibilidad

N.º documento: _____

Autor: METTLER TOLEDO Laboratory & Weighing Technologies

Número de páginas: 4

Control de documentos

Sustituye al documento: N/A

Motivo de la modificación: N/A

Fecha de autorización: 3. Julio 2007

SOP Habilitación para el uso rutinario

Autorizado por: _____

Fecha: _____

Firma: _____

Autorización verificada por: _____

Fecha: _____

Firma: _____

Generalidades

Indicaciones útiles para la manipulación de balanzas

- Antes de utilizar una balanza, asegúrese de que ésta lleve conectada un tiempo suficiente a la alimentación de corriente (indicaciones al respecto en las instrucciones de manejo de la balanza).
- Cerciórese de que la balanza esté nivelada.
- Minimice las influencias ambientales perjudiciales como, p. ej., ventanas abiertas, radiación directa del sol o corrientes intensas de aire.
- Nunca toque la protección para el corriente del aire directamente con la mano. Utilice guantes o pinzas largas.
- Deposite la muestra cuidadosamente en el centro del plato de pesaje.

Indicaciones útiles para la manipulación de pesas

Pesa de test

- Sólo la pesa de test externa con certificado de calibración hacen que la balanza sea un instrumento de medida con trazabilidad.
- Las pesas de test deben manipularse siempre cuidadosamente y depositarlas sobre un plato de pesaje limpio. Tras su uso, las pesas de test deben volver a colocarse en su embalaje original para su conservación.
- Las pesas (en cuanto vayan a usarse como medio de medida) deben recalibrarse a intervalos de tiempo regulares (ISO 9001).
- Todo acontecimiento que pudiera perjudicar a la precisión de las pesas de test debe conllevar automáticamente una recalibración para restablecer la seguridad de medición requerida. El servicio de calibración METTLER TOLEDO le asesorará con mucho gusto.

Conservación correcta de las pesas de test

- Las pesas de test se deben conservar en su caja propia.
- Las pesas de test deben almacenarse fundamentalmente en la misma sala donde se vayan a utilizar. De este modo no se produce ninguna diferencia de temperatura entre el aire de la sala y la pesa de test. Temperaturas diferentes pueden producir errores de medición.
- Las pesas de test que no se conservan en la misma sala necesitan varias horas para igualar su temperatura a la de la sala.

Manejo de las pesas

- Las pesas de test deben manejarse siempre con los utensilios previstos (guantes, pinzas, horquillas para pesas, etc.).
- Para prevenir la suciedad en las pesas de test, estos utensilios deben utilizarse exclusivamente para el manejo de las pesas de test.

Prueba de repetibilidad

Preparación

- Antes de realizar la prueba cerciódese de que la pesa de test se haya aclimatado a la temperatura de la sala.
- Prepare un documento para anotar los resultados de la prueba. Establezca 3 columnas con los rótulos "Con pesa de test", "Sin pesa de test" y "Diferencias".

Secuencia de la prueba

- Retire todo lo que haya en el plato de pesaje.
- En caso de que se utilice, coloque el peso de tara en el plato de pesaje.
- Tare la balanza (póngala a cero en caso necesario).
- Lea el valor estable del indicador y anótelo en la columna "Sin pesa de test".
- Deposite la pesa de test en el centro del plato de pesaje.
- Lea el valor estable del indicador y anótelo en la columna "Con pesa de test".
- Retire la pesa de test.
- Repita las secuencias de medición desde "Tare..." hasta "Retire..." hasta que se haya realizado el número definido de mediciones "Sin pesa de test" y "Con pesa de test".

Evaluación

- Determine las diferencias entre todas las mediciones "Sin pesa de test" y las correspondientes mediciones "Con pesa de test".
- Calcule la desviación estándar de las diferencias determinadas.
- Compruebe si la desviación estándar calculada se encuentra dentro del límite de control definida ¹⁾.

Desviaciones

Límite de control ¹⁾

- Si se rebasa el límite de control, informe al director del laboratorio o a la persona responsable de esta balanza.
- Marque la balanza como "Fuera de los límites".
- Póngase en contacto con la organización de servicio METTLER TOLEDO para establecer la forma de proceder a continuación.

¹⁾ – Valores dentro del límite de control: No es necesaria ninguna operación.

– Los valores fuera del límite de control implican que el proceso de pesaje ya no está bajo control. Es imprescindible tomar medidas de inmediato.

Mettler-Toledo AG

Laboratory & Weighing Technologies
Im Langacher
P.O. Box LabTec
CH-8606 Greifensee
Switzerland

Reservadas las modificaciones técnicas
© 11/2007 Mettler-Toledo AG
Printed in Switzerland 11793088

www.mt.com

Más información en