

Terminales de pesaje



IND780

Conectividad

Comunicaciones

Soluciones a medida



Potencia y rendimiento
para aplicaciones avanzadas de pesaje

METTLER TOLEDO

Potentes prestaciones aumentan la productividad

Opciones flexibles que reducen los costos operativos

- **Conectividad para sensores analógicos y digitales, redes locales, PLCs y más.**
- **Comunicaciones desde protocolos serie estándar hasta plantillas especiales para PLC.**
- **Soluciones personalizadas para una amplia gama de aplicaciones industriales gracias a su herramienta de software TaskExpert™**



Minimice costes



- La arquitectura escalable le permite configurar el hardware adecuado para cada aplicación.
 - ❑ Combinaciones variadas para células de carga METTLER TOLEDO: Analógicas y los POWERCELL™, IDNet, o X-Base (SICS).
 - ❑ Con Ethernet, dos puertos estándar y una USB principal para teclado externo.
 - ❑ Conectividad Fieldbus mediante protocolos de red normalizados: Allen-Bradley RIO®, Profibus®, ControlNet™, EtherNet/IP™, Profinet® y DeviceNet™.
- Virtual técnico de mantenimiento integrado TraxEMT™ (Embedded Maintenance Technician) planificar y avisar sobre para el mantenimiento de la báscula evitando averías o desajustes imprevistos.

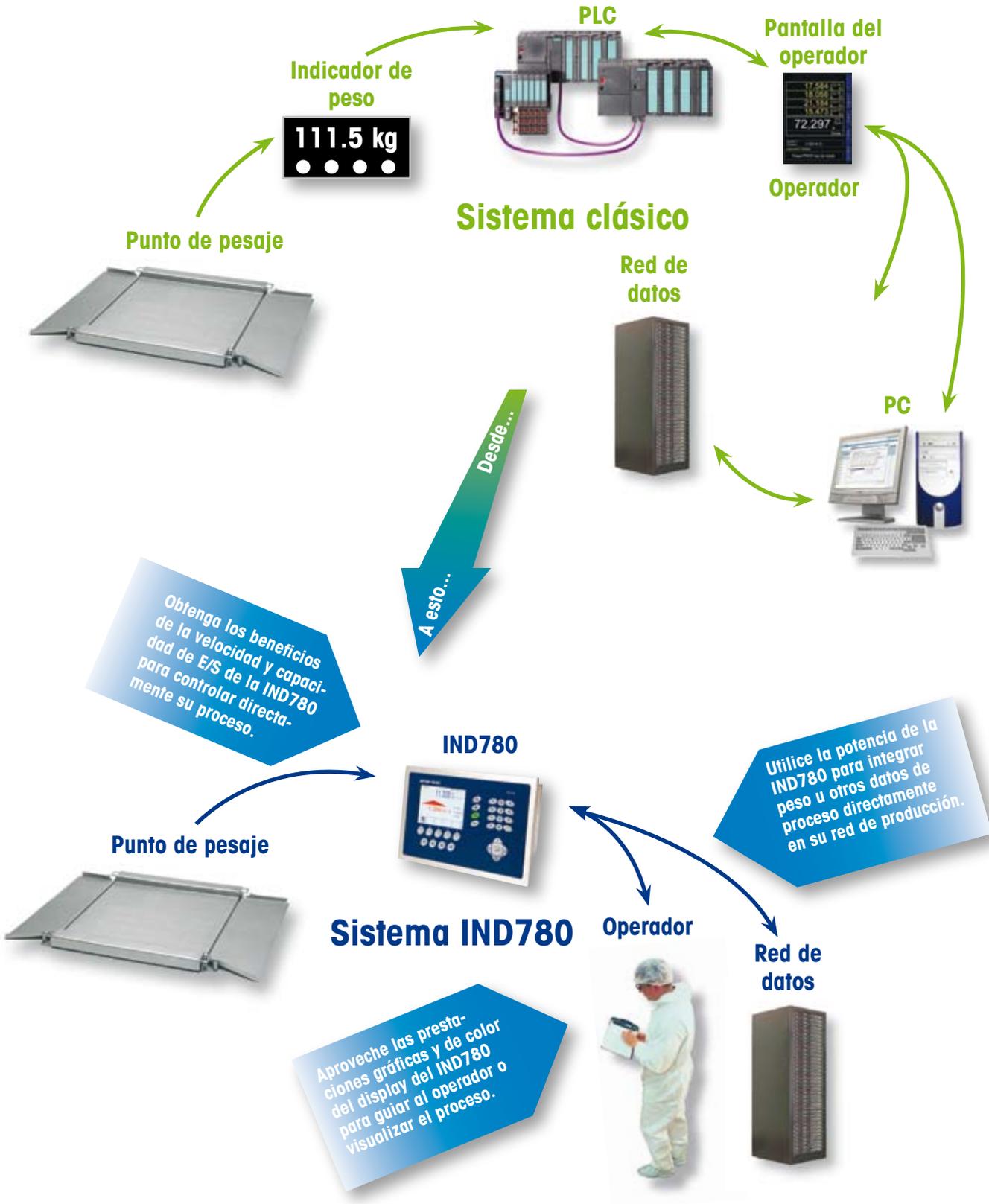


Optimice la productividad



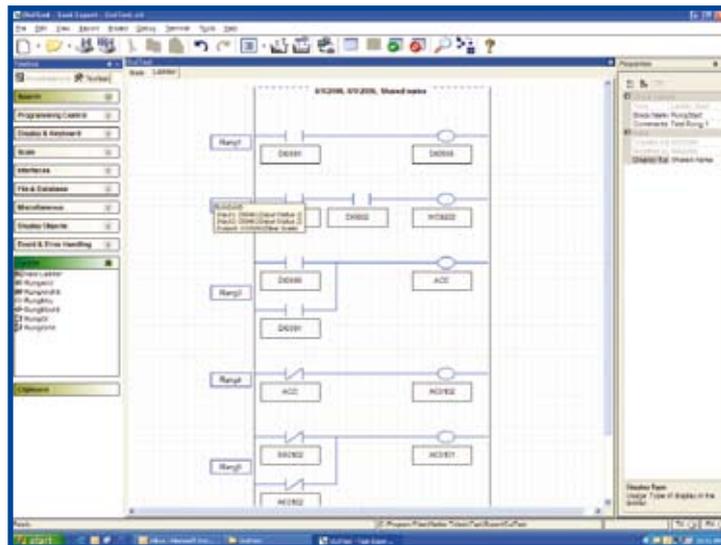
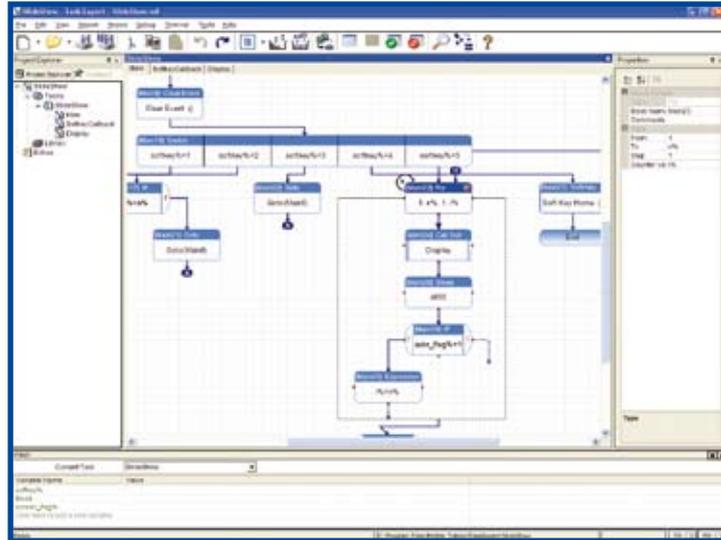
- Optimice la cantidad de información visible con la presentación LCD gráfica QVGA, disponible en monocromo o en color activo TFT, para mejorar aún más la presentación visual de información y estado.
- Configure hasta cuatro básculas simultáneas, más su suma, con aprobación metrológica y visualización de todos los pesos.
- Mejore la velocidad y precisión de las operaciones manuales o semiautomáticas con SmartTrac™. Esta característica ofrece tres modos de presentación para mostrar en forma gráfica el estado del peso con relación al teórico.
- Incremente el rendimiento con el procesador múltiple del IND780, proporcionando conversiones analógico/digitales a 366 Hz. Incluye el filtrado digital TraxDSP™ para los entornos de pesaje más adversos.
- Las teclas programables permiten activar características y funciones importantes.
- Las aplicaciones con demanda de limpieza su diseño se beneficiarán con en acero inoxidable 304, así como de otras características para la industria alimenticia y farmacéutica.

Sustituya conceptos clásicos en aplicaciones de pesaje para transacciones y procesos por soluciones avanzadas de control global con el sistema IND780.



Utilice el entorno de programación gráfica TaskExpert™ para trabajar con las aplicaciones estándar de la IND780 o para crear sus propias aplicaciones a medida.

- El entorno de programación TaskExpert es un sistema basado en diagramas de flujo que prescinde de la necesidad de utilizar lenguajes de programación de línea a línea más complejos.
 - ❑ Configure bloques de funciones, arrastre y suelte para crear su programa.
 - ❑ Lea e interactúe con más de 2,400 variables de datos del terminal IND780.
 - ❑ Incluye un intérprete de lenguaje Ladder para el manejo de E/S.
 - ❑ Diseñe su propia presentación de display.
 - ❑ Visualización mediante el uso de texto, teclas programables e iconos.
 - ❑ Configure las bases de datos de la aplicación en SQL server 2000 Windows CE.



ControlNet™ DeviceNet™ EtherNet/IP™



Courtesy Altana



Courtesy Altana



Courtesy DQPC



El IND780 está diseñado para usarse en aplicaciones de pesaje en transacciones comerciales y control de proceso.



Transacciones

- Pesaje en plataforma, individual o múltiples incluyendo datos de tara, pesos netos y la suma de ellos en un solo display.
- Transmisión de campos múltiples de datos a impresoras u ordenadores mediante el uso de protocolos para puestos serie y Ethernet.
- Control gravimétrico para llenado manual de envases con guía del operador mediante las soluciones gráficas SmartTrac™.
- Pesaje de precisión, validado, con umbral de peso mínimo MinWeigh®.
- Control completo para básculas puente con la solución Drive-780 soportando bases de datos flexibles, control de semáforos y barreras. Integración en la red local de captura de datos.



Control de peso

- Control simultáneo de hasta cuatro procesos de pesaje en tolva o reactor, con control de dosificación a dos velocidades, tolerancias y autoajustes.
- Presentación integrada del peso actual y datos de velocidad para cada báscula.
- Comunicación bidireccional con PLC's vía buses de datos, y con plantillas personalizadas.
- Control de hasta 40 entradas y 56 salidas mediante módulos internos y externos.
- Dos modelos de envoltorio para adaptación al entorno: caja inoxidable con protección máxima IP69K y versión panel para integrar con otros controles.



Suminramos eficiencia para su proceso

El IND780 incluye un amplio conjunto de herramientas avanzadas para optimizar el rendimiento, incrementar el tiempo de actividad y reducir los costos del ciclo vital.

Característica del IND780	Beneficio del manejo de activos
<ul style="list-style-type: none">Configuración InSite™ desde un PC	<ul style="list-style-type: none">La configuración en línea o fuera de línea ahorra tiempo y permite una fácil "clonación" de la configuraciónConfiguración de ficheros y plantillas y descarga/carga en PC
<ul style="list-style-type: none">Autotest y diagnóstico integrados	<ul style="list-style-type: none">Operación de prueba de E/S para confirmar la funcionalidad antes de usar el terminal en su procesoMinimiza el tiempo de parada cuando ocurre una
<ul style="list-style-type: none">Herramientas de calibración y administración	<ul style="list-style-type: none">Estrategias de calibración que se adaptan a su aplicación y requerimientos de precisiónProcedimientos automatizados para asegurar el cumplimiento del programa de calibración de planta (SOP)
<ul style="list-style-type: none">Técnico de mantenimiento virtual integrado TraxEMT™ (Embedded Maintenance Technician)	<ul style="list-style-type: none">Alertas predictivas y notificaciónLos registros de mantenimiento y de errores aportan seguridad y rentabilidad

Los técnicos de servicio de METTER TOLEDO están entrenados para maximizar el retorno de su inversión en equipo, en cada paso del camino.

Etapas de servicio	METTLER TOLEDO proporciona
<ul style="list-style-type: none">Instalación y configuración	<ul style="list-style-type: none">Equipo listo para funcionar permanenteConfiguración optimizada para su aplicaciónIntegración con otros sistemas
<ul style="list-style-type: none">Cualificación del equipo	<ul style="list-style-type: none">Conformidad con los requerimientosDocumentación del sistema de calidad
<ul style="list-style-type: none">Calibración	<ul style="list-style-type: none">Calibración mediante procedimientos de fábricaCertificación ISO17025Determinación de la incertidumbre de las medidas
<ul style="list-style-type: none">Mantenimiento preventivo	<ul style="list-style-type: none">Control de presupuestos de mantenimientoMejora del rendimientoControl del ciclo de vida de los activos

Mettler Toledo SAE

Miguel Hernández, 69-71
08908 L'Hospitalet de Llobregat
Barcelona
Tel. +34. 93.223.76.01
Fax. +34. 93.223.76.84

Mettler-Toledo AG

PO Box VI-400, CH-8606
Greifensee, Switzerland
Tel. +41-44-944 22 11
Fax +41-44-944 31 70
Especificaciones y otra información sujetas a cambio sin previo aviso.

METTLER TOLEDO® es una marca registrada de Mettler Toledo, LLC. Todos los demás nombres de productos son marcas registradas de sus respectivas compañías.

Sujeto a modificaciones técnicas
©08/2015 Mettler-Toledo, LLC
Español Europeo / IN03456.5SP-EU

44099018

www.mt.com

Visítenos para mayor información.



Certificación de calidad. Desarrollo, producción y auditorías de acuerdo con ISO9001. Sistema de control ambiental de acuerdo con ISO14001.

METTLER TOLEDO Service

Servicios personalizados. Nuestra extensa red de trabajo está entre las mejores del mundo y asegura la máxima disponibilidad y vida útil de los productos.



Conformité Européenne

Esta etiqueta es garantía de que nuestros productos están en conformidad con las normas más recientes.