

Améliorer la traçabilité et la productivité

Balances avec lecture de codes-barres

Le suivi et le traçage des aliments et des animaux producteurs d'aliments au cours des étapes de production et de distribution sont essentiels pour la sécurité des consommateurs et la réputation des entreprises. Les équipements de pesage équipés de lecteurs et d'imprimantes jouent un rôle important, en servant de postes d'identification au sein des systèmes de traçabilité des entreprises. En outre, les lecteurs permettent d'accélérer la production.

Aujourd'hui, le secteur des aliments et boissons fait face à de nombreux défis, notamment ceux des cadences accrues, des composants toujours plus nombreux, des différentes versions du produit final, ainsi que les pressions croissantes des organismes réglementaires. Pour assurer la sécurité des consommateurs, la qualité des produits et la rentabilité, il est essentiel d'assurer une traçabilité complète, de la réception des matières premières à la production, de l'entreposage temporaire des produits semi-finis à la livraison du produit final.

À chaque étape de mélange ou de répartition des composants par lots, il est crucial d'identifier et de marquer les mélanges et les composants. Les balances équipées de lecteurs de codes-barres et d'imprimantes d'étiquettes permettent d'éviter les erreurs de mélanges et garantissent une traçabilité complète sur toute la chaîne de valeur.

En outre, les lecteurs de codes-barres permettent de simplifier et d'accélérer les processus métier de nombreuses façons.



Balances de table agroalimentaires ICS9

Ces balances bénéficient d'une conception ergonomique et robuste. Différentes tailles de plates-formes sont disponibles, pour des pesages de 3 kg x 0,5 g à 600 kg x 100 g. L'écran graphique haute résolution offre une excellente lisibilité ; il dispose de la fonction couleur ColorWeight® pour confectionner les portions et classer les produits rapidement et sans effort.



Affichage sur colonne



Affichage intégré



Affichage séparé

Simplifiez les processus métier avec les lecteurs de codes-barres

L'utilisation de lecteurs de codes-barres peut faciliter les processus métier. La lecture de codes-barres permet de remplacer les saisies manuelles sur un terminal lors des séquences de travail. Vous pouvez ainsi réduire sensiblement le taux d'erreur et les délais requis pour la saisie de données et abaisser vos coûts de production.

Quels sont les éléments requis ?

Balances avec l'un des terminaux suivants :

ICS429	ICS439	ICS449	ICS469	ICS629	ICS639	ICS649	ICS669
							

lecteur de codes-barres (RS232)

Spécifications : 5 V ou 12 V de tension d'alimentation, max.

Ex. : Datalogic PowerScan D8330



Exemple d'application : confection de portions de fraises avec tare prédéfinie

Le poids net de récipients remplis et standardisés s'affiche après une simple lecture de code-barres.

Réglages de menu :

1. Afficher le menu (superviseur)
2. Sous le mode Communication RS232, sélectionner le paramètre « External input » (Saisie externe).
3. Le poids cible est enregistré sous « TARE PRESET » (Tare prédéfinie).
4. Quitter le menu et enregistrer les paramètres.

Il est possible que les codes-barres utilisés contiennent uniquement le poids cible avec une unité (ex. : 200g ou 200 g)

Des portions de fraises sont confectionnées sur la chaîne de production. Elles sont d'abord portionnées manuellement. Puis, l'opérateur place le récipient sur la balance et lit l'étiquette indiquant la valeur de tarage, afin d'atteindre le poids cible exact. La valeur est soustraite du poids total ; le poids net s'affiche à l'écran. Il faut maintenant compléter la portion de fraises jusqu'à atteindre le poids cible.



Exemple d'application : récupérer les données de dosage d'un article

L'opérateur commence la confection de portions. Grâce au lecteur de codes-barres, il récupère l'enregistrement contenant les paramètres de pesage de contrôle prédéfinis (poids cible, tol-; tol+; etc.).

1. Le poids cible est enregistré sous CALL.
2. Les valeurs de contrôle doivent être enregistrées dans le terminal. Vous pouvez les saisir directement sur le terminal ou télécharger la base de données d'articles à l'aide du logiciel de base de données DatablCS.
3. Une fiche d'aide contenant les codes-barres renvoyant aux données doit être créée. Le code-barres correspond à la référence d'enregistrement dans le terminal.
4. L'opérateur récupère les tâches qui lui sont affectées au début de l'opération. Ces tâches incluent les codes-barres associés aux enregistrements (poids cible, tol-, tol+, etc.) du client. Après lecture du code-barres, l'enregistrement est chargé automatiquement dans le terminal. Le pesage de contrôle peut commencer.



Voici d'autres exemples d'application sur les balances ICS9 :

Application	Description	Avantage
Gestion d'utilisateurs	Enregistrement sur le terminal avec le lecteur de codes-barres.	• Gain de temps
Identification	Le pesage d'échantillon est affecté au client X. Le nom du client X est scanné puis enregistré dans la mémoire interne (statistiques).	• Gain de temps • Traçabilité
Contrôle de poids cible	Lecture du code-barres. Le poids cible est enregistré à des fins de pesage/contrôle.	• Gain de temps

Traçabilité de la chaîne de données – Exemples

Réception de marchandises, identification des ingrédients - Transférer la chaîne de données vers le système MES / ERP. Exemple :

Date, Heure, Poids net - à partir de la balance. Identification de balance, Nom d'article - à partir du lecteur de codes-barres : **Date : 06/12/2012. Heure : 17:25:33. Poids net : 1,034 kg. Emplacement : réception des marchandises 1. Nom d'article : poudre 1.**

Date, Heure, Poids net - à partir de la balance. Identification de balance, Réf. d'article à partir du lecteur de codes-barres, Nom d'utilisateur : **Date : 06/12/2012. Heure : 17:25:33. Poids net : 1,034 kg. Réf. d'article : 432116. Nom d'utilisateur : Andreas Pfister**

Impression de codes-barres

Pour imprimer les étiquettes de codes-barres, METTLER TOLEDO offre diverses solutions comme les terminaux de pesage IND560 ou IND780 et les terminaux à écran tactile IND890 basés sur PC. En outre, nos solutions logicielles de gestion de données de qualité FreeWeigh.Net et de pesage de formules/recettes FormWeigh.Net offrent une grande flexibilité dans la création et l'impression d'étiquettes.

Avantages pour la production

Les terminaux de pesage intelligents connectés aux lecteurs de codes-barres permettent d'identifier clairement les matières premières reçues, les produits semi-finis et ceux finis. Pour les zones intégrant plusieurs processus de mélange, la lecture de codes-barres permet de documenter de façon claire et rapide les quantités de composants pesés, à quel moment, où et par qui. Les avantages de ce système sont la transparence des flux de matières, la gestion des stocks améliorée, la réduction des erreurs humaines et le débit de fabrication accru.

Plus d'informations

Produits

- Gamme de produits ICS4_9 / 6_9
 - ▶ www.mt.com/ics-scales

Autres solutions METTLER TOLEDO de traçabilité basée sur les codes-barres et la gestion des données de qualité et de production

- Terminaux de pesage IND 560 et IND780 www.mt.com/ind560
 - ▶ www.mt.com/terminals

Logiciel

- Logiciel de gestion de formules et de recettes FormWeigh.NET
 - ▶ www.mt.com/formweigh
- Logiciel de gestion de données de qualité FreeWeigh.net
 - ▶ www.mt.com/freeweigh
- Logiciel de communication DatablCS
 - ▶ www.mt.com/ind-databics

Livres blancs / Documents / Guides

- Livre blanc : Traçabilité pour une totale conformité et une amélioration des processus
 - ▶ www.mt.com/ind-wp-traceability-compliance
- Livre blanc : Rendement amélioré grâce à la formulation assistée par ordinateur
 - ▶ www.mt.com/ind-wp-production-yield
- Bibliothèque de documents pour le secteur agroalimentaire
 - ▶ www.mt.com/ind-food-library

Mettler-Toledo AG

CH-8606 Greifensee
Suisse
Tél. +41 44 944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

Sujet à modifications techniques
© 01/2013 Mettler-Toledo AG
MarCom Industrial

www.mt.com

Plus d'informations