

Conçu pour l'automatisation en atmosphère dangereuse, Zone 2



Remplissage

Module de pesage dans une machine de remplissage dans l'industrie pharmaceutique. 38 mises à jour par seconde; options de configuration flexibles, fonctions de surveillance intégrées au capteur avec sorties numériques pour des processus de remplissage optimisés.



Direct

Transfert direct des données via RS232 ou RS422 vers votre API. Communication optionnelle via des modules accessoires avec Profibus DP, DeviceNet ou Ethernet TCP/IP. Peut se connecter directement à SIWAREX FTA. Documentation détaillée et logiciel de mise en service compris.



Avantage de la plate-forme de pesage rectangulaire

La plaque de soutien sous le capot est dotée de trous filetés pour fixer le support ou réceptacle de l'échantillon de pesage spécifique à votre application. Une fois bloqué pour ne pas tourner, en cours de service, la position du support reste fixe.



Soufflets

Option washdown – IP66

L'option washdown qui est installée en usine, est un joint unique au monde sous le plateau de pesage qui est activé par la pression de l'air. Elle permet de nettoyer le module au jet d'eau et, simultanément, protège le capteur de pesage de toute surcharge dynamique parce qu'à l'état activé, le plateau de pesage est bloqué. Vous pouvez voir si votre module de pesage est équipé ou non de l'option washdown à la désignation du type.



Connexion de l'air



WM124-X, WM123-X, WM503-X Modules de pesage haute précision

Avantages pour le client

- Gamme WM – la somme de tous les avantages :
- Plage de pesage de 120 g à 510 g
- 0,1 mg de lisibilité (WM124)
- Connexion directe aux systèmes de contrôle
- Vitesse et précision accrue des processus de remplissage
- Utilisation optimisée des matières précieuses
- Sécurité renforcée des processus
- Réduction des temps de cycle
- Augmentation du volume de production
- Temps d'arrêt réduits au strict minimum
- Équipée pour le pesage par suspension sous la balance
- Poids de réglage intégré

Données spécifiques au modèle WM124-X/WM123-X/WM503-X

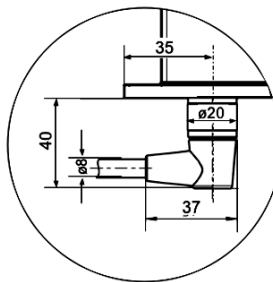
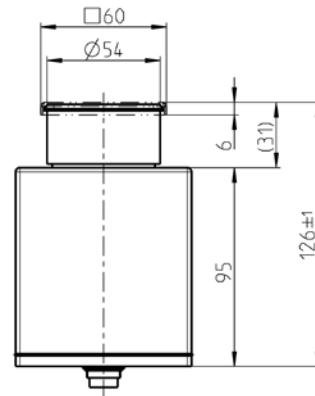
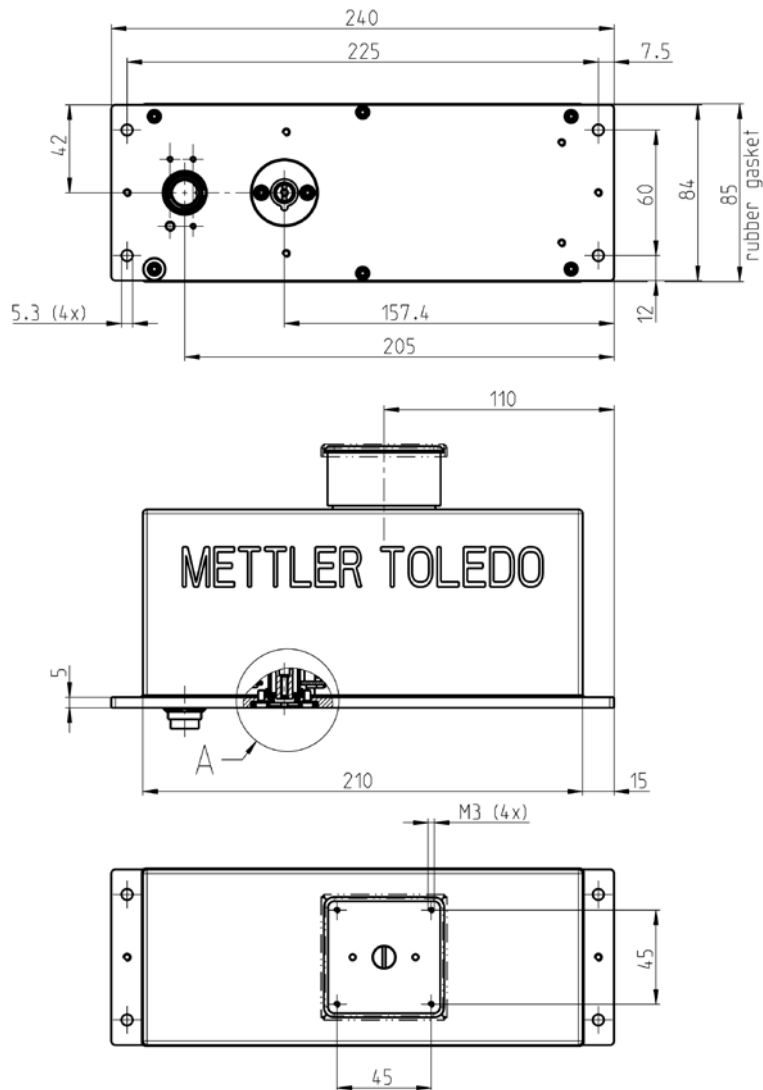
Modèle	Unité	WM124-X	WM123-X	WM503-X
Charge maximale après mise en marche avec charge de base (charge nominale maximale)	g	121	121	510
Lisibilité nominale	g	0,0001	0,001	0,001
Répétabilité (sd) ; avec réglages usine et conditions d'environnement normales	g	0,0001	0,001	0,001
Linéarité (10 30 °C)	g	± 0,0004	± 0,001	± 0,002
Charge de base (équivalent au poids de la plate-forme de pesage d'origine)	g	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60
Charge statique maximale dans le sens vertical sans protection contre la surcharge	g	400	400	1 000
La sous-charge commence à partir de	g	-30	-30	-30
Pré-charge théorique maximale (en plus de la charge de base)	g	121	121	510
Pré-charge maximale en cas de réglage/test avec poids intégré	g	60	60	250
Valeur nominale du poids intégré	g	60	60	160
Taille de la plate-forme de pesage avec le capot en acier	mm	60 x 60	60 x 60	60 x 60
Taille de la plate-forme de pesage sans le capot	mm	58 x 58	58 x 58	58 x 58
Temps de pesage le plus court pour contrôler un poids d'au moins 5 % du poids maximal avec un écart par rapport à la valeur finale de	s	0,13	0,13	0,2
	g	0,01	0,01	0,01
Temps de pesage le plus court pour contrôler un poids d'au moins 5 % du poids maximal avec un écart par rapport à la valeur finale de	s	0,7	0,35	0,5
	g	0,0001	0,001	0,001
Dérive de sensibilité pendant la phase de préchauffage (30 minutes)	g	0,002	0,01	0,01

¹⁾ Le capot en acier de la plate-forme de pesage (60 x 60 mm) NE FAIT PAS partie de la charge de base. Charge maximale disponible réduite de 38 g.

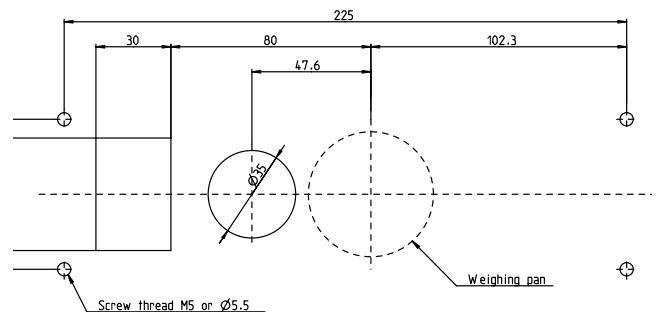
Spécifications générales

Conformité	
Type de protection selon ATEX 95	II 3G EEx nAL IIC T6
Alimentation électrique	
En ce qui concerne l'alimentation électrique du périphérique et tous les autres raccordements électriques (comme les interfaces RS, les entrées ou les sorties numériques), des mesures doivent être prises pour garantir que la tension nominale ne sera jamais dépassée de plus de 40 % pendant des coupures temporaires d'alimentation (protection contre les surtensions transitoires). Voir aussi la documentation d'homologation.	
Tension d'alimentation électrique	10 à 28 V CC
Puissance requise à 24 V CC (typique)	
En cours de marche	2,5 W
Pendant le réglage/le test avec le poids intégré (environ 5 s)	4 W
Mise en marche (environ 0,1 s)	20 W
Raccordement électrique	
Connecteur	19 broches mâle, type Binder, série 423
Interfaces	2 400 à 38 400 bauds, 7 ou 8 bits ; parité : aucune, paire, impaire, 1 ou 2 bits d'arrêt ; Protocole : non, matériel, Xoff/Xon
RS-232C	bidirectionnelle, full duplex
RS-422	bidirectionnelle, full duplex, terminaison compatible bus avec 120 ohms
Humidité rel. de l'air (modules WM ne peuvent être utilisés qu'en espace intérieur clos)	85 % max. Rh (à 30 °C/85°F)
Connexion de l'air (version washdown)	
Diamètre externe du tube	4 mm (5/32 inch)
Diamètre interne du tube	2,5 mm (1/10 inch)
Nominale (recommandé)	0,5 bar (7.25 psi)
Pression d'air maximale	1,0 bar (14.5 psi)
Protection IP (à l'état opérationnel avec plateau/plate-forme de pesage en position)	
En cours de pesage (protection assurée par double labyrinthe)	IP54
Lors du lavage à grande eau (joint activé avec 0,5 bar de pression d'air)	IP66
Durée de vie utile typique des joints (conditions environnementales normales)	2 ans
Conditions ambiantes admissibles	
Plage de températures d'exploitation	+10 à +30 °C
Plage de températures ambiantes admissibles	+5 à +40 °C (40 à 105 °F)
Altitude au-dessus du niveau moyen de la mer	4 000 m max. (13,330 feet)
Humidité rel. de l'air (modules WM ne peuvent être utilisés qu'en espace intérieur clos)	85 % max. Rh (à 30 °C/85°F)
Matériaux	
Boîtier, embase, capot de la plate-forme de pesage, bride	Acier inoxydable 1.4404 (316L)
Support du plateau de pesage 58 x 58 mm	Aluminium, plaqué chrome
Joint entre la bride et la partie supérieure du boîtier	NBR 70 Shore A, noir, qual. L8030
Joint entre l'embase et la partie supérieure du boîtier	NBR, 60-65 Shore A, beige, qual. L7604
Soufflets de la version washdown	NBR 50 Shore, noir, antistatique, N° du mélange 13-NBR/033-50A-0099
Rugosité de surface du boîtier	N7 ou plus

Dimensions WM124-X/WM123-X/WM503-X (mm)



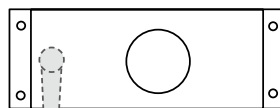
Gabarit de perçage WM (mm)



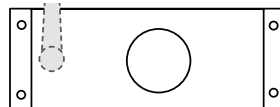
Accessoires

Câble WM 90H/10 (10 m)
11 138 864

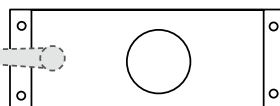
Vue de dessus



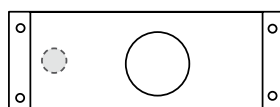
Câble WM 90B/10 (10 m)
11 138 865



Câble WM 90M/5 (5 m)
11 138 862
Câble WM 90M/10 (10 m)
11 138 863



Câble WM 180M/5 (5 m)
11 138 860
Câble WM 180M/10 (10 m)
11 138 861



Niveau à bulle
42 102 807



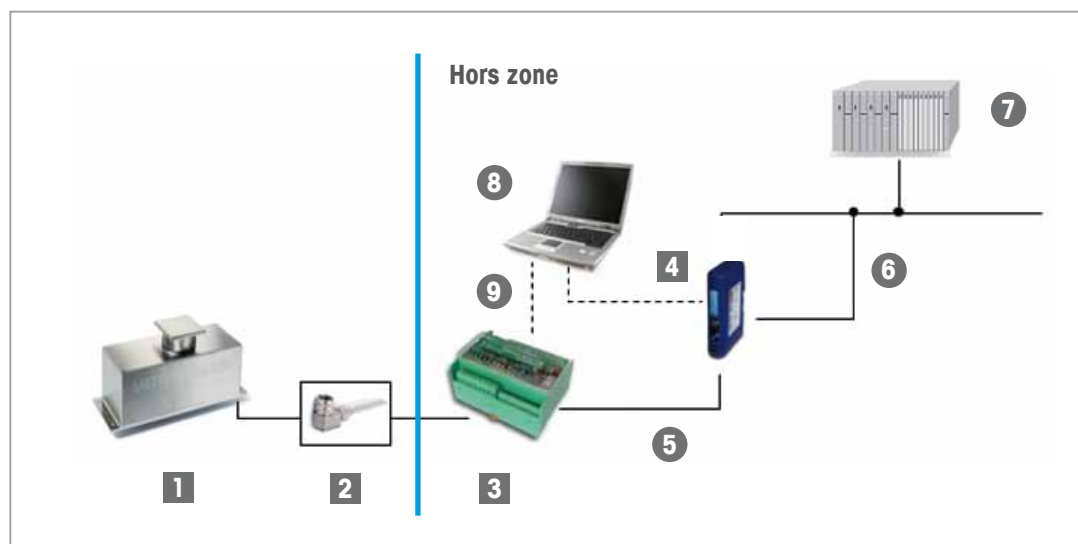
Informations de commande

Modèle	Numéro d'élément	Remarques
WM124-XL22	42 102 207	
WM124-XW22	42 102 208	Washdown
WM123-XL22	42 102 205	
WM123-XW22	42 102 206	Washdown
WM503-XL22	42 102 209	
WM503-XW22	42 102 210	Washdown

Étendue des fournitures

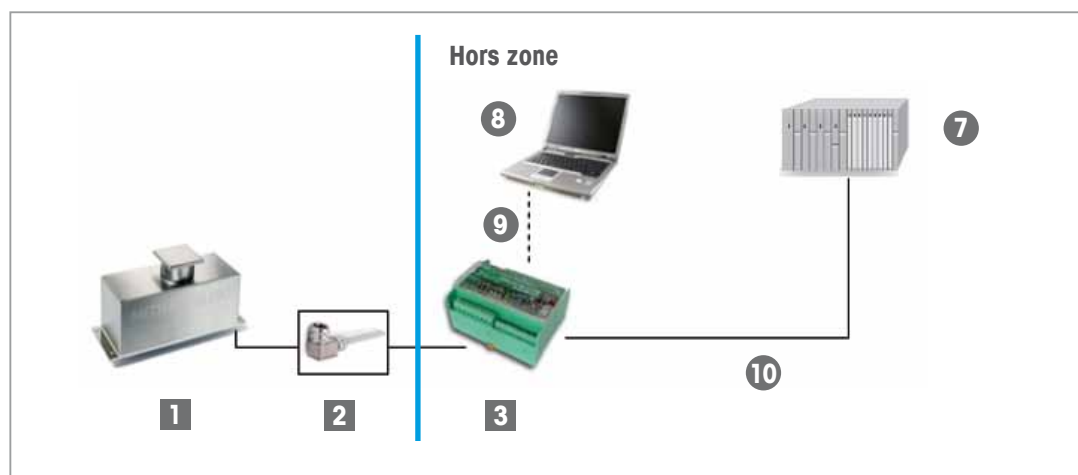
- Module de pesage avec plate-forme de pesage
- CD-ROM contenant un logiciel de terminal d'affichage d'affichage pour PC
- Manuels
- Capot en acier pour l'interface de pesage supérieure
- Butoir en plastique pour protéger l'ouverture du cône
- Étiquettes autocollantes

Configurations typiques



■ Disponible auprès de
METTLER TOLEDO

● Produit tiers



Pos.	Article	Description	Numéro d'élément
1	Plate-forme	WMH	voir informations de commande
2	Câble de branchement	Connecteur 19 broches <-> conducteurs nus	voir accessoires
3	ConModule	Module de connexion	42 102 811
4	Module Profibus	Avec câble de connexion pour configuration	42 102 809
4	Module Profinet	Avec câble de connexion pour configuration	42 102 859
4	Module DeviceNet	Avec câble de connexion pour configuration	42 102 810
4	Module Ethernet IP	Avec câble de connexion pour configuration	42 102 860
5	Câble, 1 m	D-Sub 9 mâle <-> conducteurs nus	11 141 979
6	Câble client	Câble Fieldbus	
7	API		
8	PC ou ordinateur portable	Pour la configuration ou l'entretien	
9	Câble RS232 standard	DB9 mâle/femelle	
10	Câble client	Connexion à l'API via RS232 ou RS422	



Mettler-Toledo AG

Laboratory & Weighing Technologies
CH-8606 Greifensee, Suisse
Tél. + 41 44 944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

www.mt.com

Pour plus d'information

Sous réserve de modifications techniques
© 06/2011 Mettler-Toledo AG
MarCom Industrial