



Betere due diligence

Effectieve metaaldetectie

Optimale systeemcontrole

Veilige werking

Maximale productveiligheid

Betere due diligence

Kritieke controlepunten effectief beheren

METTLER TOLEDO

Naleving van de industriestandaarden

Voldoen aan uw due diligence-behoefte

De GFSI-normen, waaronder BRC, IFS, SQF en FSSC 22000, zijn gebaseerd op het HACCP-proces. De naleving van de normen en de wet- en regelgeving begint door tijdens een HACCP-audit de kritieke controlepunten (CCP's) en de risico's te identificeren, zodat deze kunnen worden geminimaliseerd. Zodra het duidelijk is dat een metaaldetectiesysteem moet worden ingezet, is de volgende stap de juiste systeemspecificatie.

Het is belangrijk voor de toekomst van uw onderneming dat u het welzijn van uw klanten beschermt. Als producent van voedingsmiddelen weet u dat als een product met een metaalverontreiniging de consument bereikt, de gevolgen desastreus kunnen zijn. Effectieve metaaldetectiesystemen kunnen de risico's reduceren en u helpen het bewijs te leveren dat u in uw productieprocessen voldoende due diligence hebt toegepast.

Meer dan alleen een metaaldetector

Ook al kan een metaaldetector het risico reduceren, toch is in sommige gevallen de kans nog steeds te groot dat metaalverontreinigingen de eindklant bereiken. Onderzoek geeft aan dat dit voornamelijk wordt veroorzaakt door procedurele en systeemstoringen in plaats van metaaldetectorstoringen. De functies van METTLER TOLEDO Safeline die de due diligence verbeteren, zorgen voor een betere controle en beheer van het inspectiesysteem. Dit zorgt ervoor dat bij het kritieke controlepunt niet alleen de beste metaaldetectie plaatsvindt, maar dat ook de functionaliteit extreem veilig is. De capaciteit en de prestatie van het hele systeem verbeteren hierdoor.



De normen naleven en de kosten reduceren

De vereisten verschillen van norm tot norm. Als u zeker wilt zijn dat u aan de normen voldoet en de due diligence wilt bewijzen, moet een metaaldetectiesysteem juist gespecificeerd zijn. Een goed ontworpen systeem omvat een detector van uitstekende kwaliteit en verschillende controlefuncties, sensors en veiligheidssystemen.

Zelfs de kleinste terugroepactie kan erg duur zijn. En bij grotere terugroepacties loopt uw onderneming mogelijk veel risico. De fysieke kosten van terugroepacties zijn betrekkelijk eenvoudig te berekenen. Op de indirecte kosten, veroorzaakt door schade aan uw merkimage en aan uw goede reputatie, heeft u veel minder grip.

De meest geavanceerde metaaldetectors voor maximale beveiliging

Geavanceerde metaaldetector

Voor de prestatie van een metaaldetectiesysteem is de metaaldetector van groot belang. Profile metaaldetectors hebben o.a. de volgende functies om de prestatie en de procesefficiëntie te optimaliseren:

▪ Technologie voor conditiecontrole

Deze technologie geeft een voorafgaande waarschuwing bij negatieve trends, die tot een mogelijke productiestilstand kunnen leiden.

▪ Uitstekende toegangsbeveiliging en datalogging

De toegang tot alle bedieningsfuncties van het metaaldetectiesysteem heeft wachtwoordbeveiliging met een zeer veilige gebruikersnaam op twee niveaus en een individuele wachtwoord inlogfunctie.

De gegevens die op het scherm worden weergegeven omvatten de datum, tijd en de naam van de individuele gebruiker die is ingelogd.

▪ Statuscontrole van deur van opvangbak

Deze zorgt ervoor dat de 'vergrendeling' en 'ontgrendeling' van de deur van opvangbak via de interface van de metaaldetector wordt geregeld, door toegang met wachtwoordbeveiliging.

Sensor voor producttoevoer

Deze sensor is van essentieel belang voor de optimale timing en werking van het uitwerpmechanisme. De sensor zorgt er namelijk voor dat het juiste verontreinigde product uit de lijn wordt verwijderd, ongeacht de maat of de positie van de specifieke verontreiniging.

Resetfunctie met sleutelschakelaar

Alle fail-safe systeemapparatuur die ervoor kan zorgen dat de transportband stopt, moet zijn verbonden aan een resetschakelaar met sleutelbediening, verbonden aan de restartknop. Alleen bevoegde sleutelhouders mogen het systeem opnieuw starten, nadat de storingen zijn geïdentificeerd en verholpen.



Automatisch uitwerpmechanisme voor verontreinigde producten

Er bestaan verschillende uitwerpmechanismen, al naar gelang de lijnsnelheid, de productsnelheid, het productgewicht, de productafmetingen en de aard van het verpakkingsmateriaal. Uitwerpmechanismen worden gewoonlijk pneumatisch bediend en worden geregeld via een input van de metaaldetector en de producttoevoersensor.

Uitwerpbevestigingssensor

De storingscondities van sommige metaaldetectiesystemen laten producten met metaalverontreinigingen door het systeem passeren, zonder dat ze worden uitgeworpen. Om dit risico te minimaliseren, moet een uitwerpbevestigingssysteem worden gebruikt. Dit is een sensor in of over de opening van de opvangbak. Zodra metaal wordt gedetecteerd, kan het systeem zo worden geconfigureerd dat er een tweede signaal van de uitwerpbevestigingssensor wordt verwacht om te bevestigen dat het product of een aantal producten is uitgeworpen. Als de bevestiging niet wordt ontvangen, slaat het systeem alarm en stopt de transportband.

Uitwerpcontrolesensor

De toevoeging van een uitwerpcontrolesensor zorgt voor real-time controle van de toevoersensor. Dit controleert weer de prestatie van de uitwerpcontrolesensor zelf. Dit betekent dat de sensors elkaar voortdurend controleren. Als één van de twee sensors defect raakt, slaat het systeem binnen 3 producten alarm, zodat de benodigde corrigerende maatregelen getroffen kunnen worden. Door de conditie van deze sensors te controleren, wordt een storing van het uitwerpmechanisme voorkomen. De uitwerpcontrolesensor fungeert ook als back-up controle voor de prestatie van het primaire uitwerpbevestigingssysteem.

Sensor voor opvangbak met vergrendelde deur

Metaaldetectiesystemen met een automatisch uitwerpsysteem moeten een vergrendelbare opvangbak hebben. Het kan namelijk voorkomen dat de opvangbak per ongeluk ontgrendeld is, zodat het mogelijk is dat producten uit de bak worden gehaald en na de metaaldetector weer op de productielijn worden geplaatst. Profile metaaldetectoren hebben een unieke deurvergrendeling, zodat alleen gedurende een vooraf ingestelde tijd toegang tot de opvangbak mogelijk is. Als de bak open blijft staan en de ingestelde tijd is verstreken, wordt alarm geslagen en wordt het transportbandsysteem uitgeschakeld.



Betere beveiliging en betrouwbaarheid

Lagere totale kosten

Het wordt vereist om inline metaaldetectiesystemen van tijd tot tijd te testen. De testfrequentie houdt direct verband met het vermogen om verdachte producten in quarantaine te plaatsen en mogelijk verontreinigde producten opnieuw te inspecteren als een inspectiesysteem de geplande test niet doorstaat.

De testkosten kunnen hoog oplopen. Minder prestatiecontroletesten zorgen voor kostenbesparingen. Een metaaldetector die is uitgerust met de Due Diligence Enhancement van METTLER TOLEDO Safeline presteert beter en dat geldt ook voor alle bijbehorende systemen. Dit betekent dat de kans op een ongedetecteerde storing een stuk kleiner is.

Door de veiligheidscontrole op een hoger niveau te brengen, kunnen fabrikanten de frequentie van de geplande testen evalueren en een goed geïnformeerde, op risico-beoordeling gebaseerde beslissing nemen om de frequentie terug te brengen, zonder de prestatie of de beveiligingsniveaus te verlagen.

Systeemcontrolelijst voor een goed functionerend systeem

Een goed gespecificeerd inspectiesysteem omvat de volgende verbeteringen voor een optimale prestatie en naleving van de due diligence-vereisten:

- Metaaldetector met groot prestatievermogen, status- en foutcontroletechnologie
- Volledig automatisch productuitwerpsysteem
- Opvangbak voor uitgeworpen producten met vergrendelbare deur
- Toevoersensor voor verpakkingen of producten
- Uitwerpbevestigingssysteem
- Uitwerpcontrolesysteem
- Sensor voor deur van opvangbak open / onvergrendeld
- Resetschakelaar met sleutel



Verbeter zelfs een uitstekend systeem!

Behalve met de functies van de standaard Due Diligence Enhancement van METTLER TOLEDO Safeline, kunnen de prestatie en de beveiliging van het systeem verder verbeterd worden met de volgende apart verkrijgbare sensors en waarschuwingssystemen:



- Waarschuwingsslampen
- Bandsnelheidsdecoder
- Bak vol-sensor
- Schakelaar voor persluchtstoring

IPac biedt verdere ondersteuning van de naleving

Alle metaaldetectiesystemen worden geleverd met het IPac-installatie- en prestatiecontrolepakket van METTLER TOLEDO. Dit zorgt voor de nodige documentatie voor de naleving van de normen, om te bewijzen dat due diligence heeft plaatsgevonden en om beter aan de eisen van externe auditors te voldoen.



www.mt.com/safeline-metalDetection

Meer informatie

Mettler-Toledo Product Inspection B.V.

Het Sterrenbeeld 48
5215 ML 's-Hertogenbosch
Nederland

Telefoon verkoop: +31 (0)73 548 11 88
Fax verkoop: +31 (0)73 548 11 90
E-mail: info.nl@mt.com

Technische wijzigingen voorbehouden
© 04/11 Mettler-Toledo Safeline Limited
Gedrukt in GB
SLMD-UK-BRO-NL-DUEDILIGENCE-0411