

## IND560 PDX – Vielseitige Technologie für Wäganwendungen



### Wägen

mit den POWERCELL® PDX®-Wägezellen – Technik, auf die Sie sich verlassen können. Diese Wägezellen benötigen keine Abzweigkästen und liefern präzise, sichere und zuverlässige Wägeregebnisse an das IND560 PDX-Terminal. Die Blitzfestigkeit des Systems wurde von einer unabhängigen Einrichtung nachgewiesen.



### Konformität

mit lokalen und regionalen Anforderungen. Die Zertifizierung nach global anerkannten messtechnischen Leistungsstandards läßt den Einsatz in fast allen lokalen Märkten zu.



### Steuerung

einfacher Fahrzeugwägungen des ankommenden und abfahrenden Verkehrs mit der Drive-560-Fahrzeuganwendungs-Software von METTLER TOLEDO. Mit diskreten I/O-Optionen und der integrierten Abfüll-Logik des IND560 PDX-Terminals lassen sich Materialtransferabläufe in das Fahrzeugwägevorfahren einbinden.



### Anschluss

an neue und vorhandene Systeme über zwei standardmäßige, elektrisch isolierte serielle Ports oder Optionen wie Ethernet TCP/IP, USB und eine Vielzahl von PLC-Schnittstellen – alles ganz unkompliziert. Das IND560 PDX unterstützt benutzerdefinierte Druckticketformate und -berichte.



### IND560 PDX-Wägeterminal

Das IND560 PDX unterscheidet sich insofern von anderen Terminals, als es den Bediener sofort über Zellenversagen oder Gehäusedefekte informiert, bevor ungenaue Wägungen zu Gewinneinbußen führen können.

Anders als konventionelle Systeme, bei denen im Fall eines Versagens eventuell eine stundenlange Fehlersuche durchgeführt werden muss, liefert das IND560 PDX mithilfe dem POWERCELL® PDX®-Wägezellen von METTLER TOLEDO diagnostische Informationen in Echtzeit. Anhand dieser Informationen kann ein Techniker die Funktionsfähigkeit Ihrer Waage analysieren und im unwahrscheinlichen Fall eines Versagens die defekte Komponente schnell finden und ersetzen, sodass Ihr System in nur wenigen Minuten wieder einsatzbereit ist.

# IND560 PDX-Fahrzeugwägeterminal

Terminal-Schnittstelle für die leistungsstärkste Wägezellentechnologie auf dem Markt

## Funktionen und Leistungsmerkmale

- IND560 PDX-Terminal mit POWERCELL® PDX®-Wägezellen – eine der Wägezellen mit der höchsten Genauigkeit in der Branche
- Proaktive Überwachung von diagnostischen Informationen individueller Zellen, ohne dass wartungsanfällige externe Analog-Digital-Umsetzer benötigt werden.
- Präzisionsdiagnosen reduzieren die Reparaturzeiten von Technikern auf Minuten anstatt Stunden.
- Ausgezeichnete Ablesbarkeit, auch aus der Ferne. Eine große, helle Vakuum-Fluoreszenzanzeige sorgt für gute Sichtbarkeit, auch bei geringem Licht und in greller Sonne.
- Es können mehrere Peripheriegeräte gleichzeitig angeschlossen werden, u. a. Drucker und Zweitanzeigen mit großen Buchstaben.
- Die optionale Drive-560-Software von METTLER TOLEDO unterstützt Grundwägefunktionen wie Hin- und Rückwägedurchgänge und kann bis zu 100 Lkw-IDs gleichzeitig speichern.
- Die optionale USB QWERTY-Tastaturschnittstelle ermöglicht eine schnelle und unproblematische Dateneingabe.
- Verwandeln Sie eine Fahrzeugwaage in ein präzises Abfüllsystem: Der Materialtransfermodus steuert Abfüllverfahren bei Fahrzeugen mit weniger Hardware.
- Holen Sie sich genau die Leistung, die Sie brauchen. METTLER TOLEDO wird Ihre Systemanforderung mit Ihnen zusammen klären und Ihnen Ihre Lösung anbieten.
- Sie können bis zu fünf Druckmasken anlegen und speichern.
- Zugelassener Alibispeicher für eine störungsfreie Protokollierung über alle angemeldeten Fahrzeuge.
- Vier Sicherheitsstufen bieten einen gestaffelten Zugriff auf das System und die messtechnische Einrichtung.

<b>Gehäuseabmessung (HxBxT)</b>	Raue Umgebung: 265 x 160 x 170.3 mm / Schalttafeleinbau: 265 x 160 x 91.8 mm
<b>Gehäusekonstruktion</b>	Modell für raue Umgebungen: Edelstahl, Zertifizierung nach IP69K Modell für den Schalttafeleinbau: Vordere Schalttafel aus Edelstahl, zertifizierte Schutzart 4x/12
<b>Versandgewicht</b>	3,5 kg
<b>Stromversorgung</b>	Universalnetzteil: 87 bis 264 VAC bei 49 bis 61 Hz, Verbrauch 600 mA
<b>Betriebsumgebung</b>	-10°C bis +40°C, 10% bis 95% relative Feuchte, nicht kondensierend
<b>Anzeige</b>	Vakuum-Fluoreszenzanzeige, 21-mm-Gewichts-Display, grafische Funktionalität; Punktmatrix 128 x 64. Maximale Auflösung 100.000 d
<b>Tastatur</b>	Löschen, Tarieren, Drucken, Nullstellen, Navigationstastensatz, volles numerisches Tastenfeld, alphanumerische Kapazität 5 physikalische Softkeys (15 Zuweisungen insgesamt)
<b>Unterstützte Waagentypen</b>	Versorgung von bis zu 14 POWERCELL® PDX®-Wägezellen
<b>Kalibrierungsoptionen</b>	Flexible Kalibrierungsoptionen umfassen: Traditionelle Kalibrierung mit separater Null- und Messspannenerfassung; 5-Punkt-Linearisierung; schrittweise Kalibrierung Elektronische CalFREE™-Kalibrierung (ohne Testgewichte) für nicht eichfähige Anwendungen Programmieren und Speichern einer wiederholbaren Kalibrierungssequenz (bis zu 20 Schritte) Konfigurierbare Kalibrierungsalarme und Aktionen
<b>Konnektivität</b>	2 elektrisch isolierte serielle Ports standardmäßig im Lieferumfang enthalten (COM1: RS-232/RS-422/RS-485, COM4: RS-232) Optionaler 10Base-T Ethernet TCP/IP-Port mit zwei zusätzlichen seriellen Ports (COM2: RS-232; COM3: RS-232/422/485) Optionaler COM3/USB/Ethernet-Port: COM3 mit RS-232/RS-485, USB und Ethernet TCP/IP
<b>Schnittstellenoptionen</b>	PLC (eine Option möglich): Allen-Bradley® Remote I/O, PROFIBUS® DP, DeviceNet™, Analogausgang (4-20 mA oder 0-10 VDC), EtherNet/IP™, Modbus TCP Lokale und Remote-Ein- und Ausgänge (relaisbasiert): Maximal 12 Eingänge und 18 Ausgänge
<b>Agency approvals</b>	<b>Masse und Gewichte</b> USA: Klasse II 100.000d, Klasse III/IIII 10.000d, CoC 05-057A2 Kanada: Klasse II 100.000d, Klasse III 10.000d, Klasse III HD 20.000d, AM-5593 Europa: Klasse II hängt von Waagenplattform ab, Klasse III 10.000e, Klasse IIII 1000e. Einschliesslich Alibi-Speicher, T2206, T2391 Australien: Klasse III 7500e oder 3 x 3000e mehrfache bereiche, NMI S483 (Anhängig) <b>Elektrische Sicherheit</b> Schalttafel: UL Recognized-Komponente I.T.E. 202B; CE Raue umgebungen: cULus I.T.E. 202B; CE



### Deutschland - Mettler-Toledo GmbH

D-35396 Gießen  
Tel. +49 (0) 641 507 444

### Österreich - Mettler-Toledo GmbH

A-1230 Wien  
Tel. +43 (0) 1 604 19 80

[www.mt.com/IND5xx](http://www.mt.com/IND5xx)

Für weitere Informationen

### Schweiz - Mettler-Toledo (Schweiz) GmbH

CH-8606 Greifensee  
Tel. +41 (0) 44 944 45 45

Technische Änderungen vorbehalten  
©06/2012 Mettler-Toledo, Inc.  
INDB0077.3D\_A4