

Funktionalität und Leistung

für komplexe Wägeanwendungen



Hohe Leistung steigert die Produktivität

Flexible Optionen für optimale Integration

- Vielfältige Schnittstellen für Lastaufnehmer, Netzwerke, Feldbusse und vieles mehr
- Datenkommunikation über Standardprotokolle und benutzerdefinierten Datenvorlagen
- Anwendungsspezifische Lösungen mit Standardfunktionalität, optionalen Anwendungen oder dem TaskExpertTM-Programmiertool



Optimale Integration



- Skalierbare Plattform unterstützt die Konfiguration des auf die Anwendung spezifisch zugeschnittenen Produkts.
 - □ Auswahl aus Kombinationen von METTLER TOLEDO-Technologien: Analog, POWERCELL™, IDNet oder SICS-Waagen.
 - Standardmäßig mit Ethernet, zwei seriellen Ports und einem USB Master für eine externe Tastatur ausgestattet.
 - □ Optionale Feldbus-Schnittstellen: Profibus®, Allen-Bradley RIO®, ControlNet™, EtherNet/IP™, Profinet® und DeviceNet™.

Minimieren der Betriebskosten

Das integrierte Wartungstechnikerprogramm TraxEMTTM (Embedded Maintenance Technician) erlaubt die Definition von Wartungsintervallen und Tätigkeiten. Wartungsarbeiten werden damit rechzeitig durchgeführt.

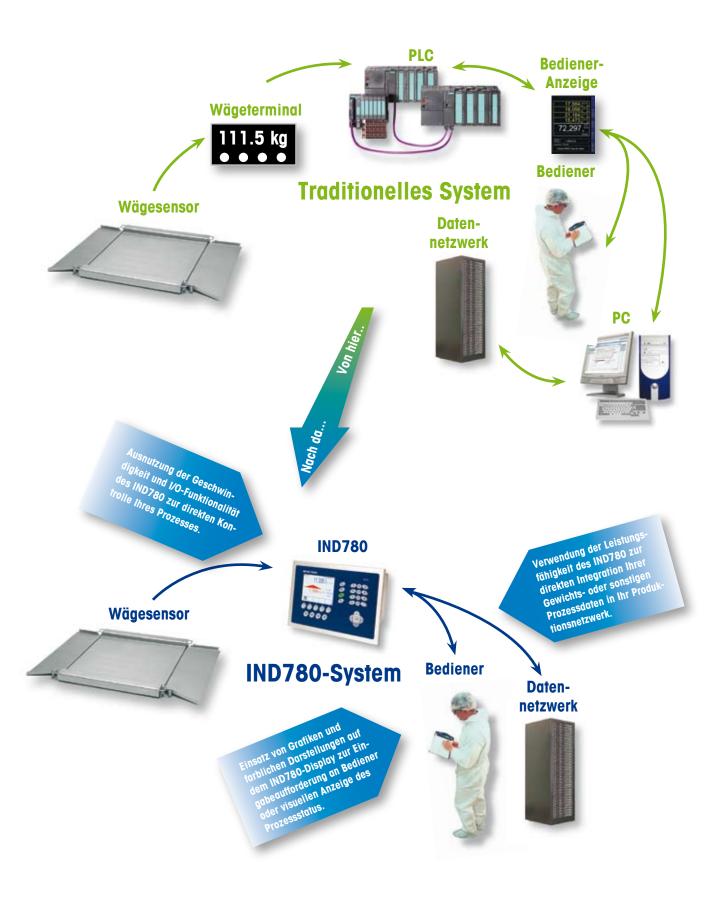


Maximieren der Produktivität



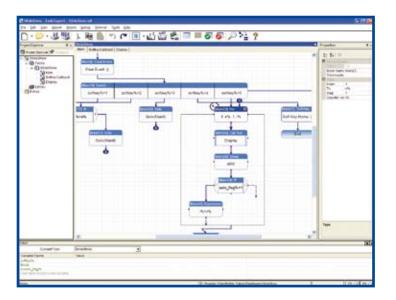
- Optimale Darstellung aller relevanten Informationen auf dem QVGA Display, erhältlich als Schwarzweiß- oder als aktives TFT-Farbdisplay mit farbiger Darstellung von Informationen und Stati.
- Konfigurierbare Tasten für den schnellen Zugriff auf alle wichtigen Bedienfunktionen.
- Konfiguration von bis zu vier synchronen Waagen und einer messtechnisch zugelassenen Summenwaage. Wahlweise Anzeige von einem oder mehreren zeitgleichen Gewichtswerten.
- Verbesserte Genauigkeit bei manuellen und halbautomatischen Wiegeanwendungen durch grafische Darstellungen mit SmartTrac (verschiedene Anzeigemodi).
- Höchste Präzision und maximale Geschwindigkeit des A/D-Wandlers erlauben optimale Anpassungen der Waage an den Kundenprozess. Mit TraxDSP können schlechte Umgebungsbedingungen (z.B. Vibrationen) optimal ausgefiltert werden.

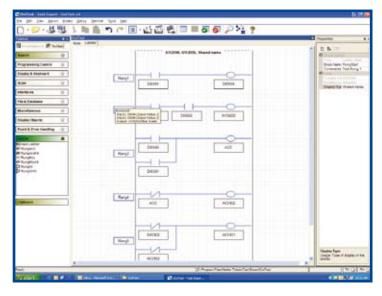
Integrieren Sie SPS-Funktion und Bedienerführung in einem IND780-Wägeterminal



Verwenden Sie die grafische TaskExpert™-Programmierumgebung zur Weiterentwicklung standardmäßiger IND780-Anwendungen oder entwickeln Sie Ihre eigenen, spezifischen Applikationen.

- Das TaskExpert-Programmiertool ist ein auf Flussdiagrammen basiertes System; es müssen also keine komplexen zeilenorientierte Programmiersprachen erlernt werden.
 - □ Zum Aufbau des Programms werden lediglich Funktionsblöcke gezogen, abgelegt und konfiguriert.
 - Mehr als 2.400 Shared Data-Variablen können innerhalb des IND780 gelesen und verwendet werden.
 - □ Beinhaltet eine integrierte Ladder Logic Engine zur problemlosen Bearbeitung von I/O-Szenarios.
 - □ Entwicklung eines anwendungsspezifischen Benutzeroberflächen-Displays innerhalb des TaskExpert-Programms mithilfe von Text, Schnellfunktionstasten und Grafiken.
 - Verwaltung relationaler Datenbanken mit SQL Server 2000 Windows CE Edition-Funktionalität.





ControlNet DeviceNet EtherNet/IP



















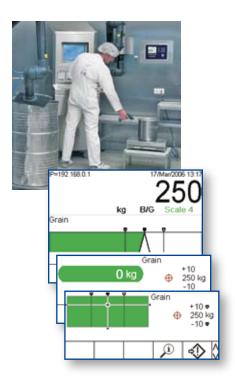








Das IND780-Wägeterminal ist für bedienergeführte Anwendungen und automatisierte Prozessanwendungen geeignet.



Bedienergeführte Anwendungen

- Wägen mit einzelner Plattform bzw. mehreren Plattformen einschließlich Taradaten und Messsumme auf einer Anzeige.
- Übertragung von mehreren Datenfeldern und -formaten an Drucker, Anzeigetafeln oder Datensammlungsgeräte über serielle und/ oder Ethernet-Datenprotokolle.
- Manuelles Füllen oder Hinzufügen von Zutaten unter Verwendung von einem von drei SmartTrac[™]-Grafikdisplays.
- Validiertes Präzisionswiegen mit programmierbarer MinWeigh®-Mindestgewichtsschwelle.
- Die Drive-780-Fahrzeuganwendung bietet benutzerdefinierte Tabellen, Ampel-/Torsteuerung und die Fähigkeit zur Integration von Zielwertsteuerung und Fahrzeugwägen.





Prozessanwendungen

- Echte Multitasking-Funktionalität unterstützt Einwäge- oder Auswägesequenzen mithilfe einer Zuführung mit 2 Geschwindigkeiten auf allen 4 Waagen gleichzeitig.
- Integrierte Anzeige von aktuellen Gewichts- und Geschwindigkeitsdaten für jede Waage.
- Leistungsstarke PLC-Kommunikationsfunktion einschließlich benutzerdefinierter Masken für Datenzeichenketten.
- Steuerung von bis zu 40 Eingängen und 56 Ausgängen über optionale interne oder externe Module.
- Zwei Gehäusetypen für eine Vielzahl von Umgebungen und Installationsorten: IP69K für raue Umgebungen oder Typ 4/12 für den Schalttafeleinbau.



Extrem effiziente Service-Prozesse für Ihre Betriebsabläufe

Das IND780-System beinhaltet eine umfassende Suite fortgeschrittener Tools zur Optimierung von Leistung, Reduzierung von Ausfallzeiten und niedrigeren Lebenszykluskosten.

IND780-Leistungsmerkmal	Geräteverwaltungsfunktion
■ InSite™ PC-basierte Konfiguration	 Online- oder Offline-Konfiguration spart Zeit und ermöglicht problemloses "Klonen" des Setup Einrichtung von Dokumenten und Archiven zum Sichern und Wiederherstellen
 Integrierte Tests und Diagnose 	 Testbetrieb und I/O zur Bestätigung der Funktionalität vor der Verwendung Minimierung der Ausfallzeiten, wenn eine Betriebsstörung auftritt
 Kalibrierungstools und -verwaltung 	 Kalibrierungsansätze, die auf Ihre Anwendung und Präzisionsanforderungen zugeschnitten sind Automatisierung von Kalibrierungstestverfahren um sicherzustellen, dass SOPs (Betriebsstandardverfahren) eingehalten werden
 Eingebettetes Wartungstechnikerprogramm TraxEMTTM (Embedded Maintenance Technician) 	 Prädiktive Warnmeldungen und automatische E-Mail- Benachrichtigung, wenn Service erforderlich ist Wartungs-/Fehlerprotokollierung verfolgt Terminal- und Benutzerleistung

Die Servicetechniker von METTER TOLEDO sind ab Werk so geschult, dass der wirtschaftliche Nutzen aus der Investition in Ihre Geräte in jeder Phase optimiert wird.

Service-Ereignis	METTLER TOLEDO liefert
 Installation und Konfiguration 	 Geräte sind termingerecht betriebsbereit Einrichtung ist entsprechend Ihrer Anwendung optimiert Nahtlose Integration in andere Systeme
Gerätequalifikation	Einhaltung von AnforderungenQualitätssystemdokumentation
 Kalibrierung 	 Kalibrierung unter Verwendung von Werksverfahren Nach ISO17025 akkreditierte Zertifizierung Bestimmung der Messungenauigkeit
Proaktive Wartung	Einsparungen bei WartungsbudgetsVerbesserte GeräteleistungVerwaltung des Gerätelebenszyklus

Mettler-Toledo AG

PO Box VI-400, CH-8606 Greifensee, Switzerland Tel. +41-44-944 22 11 Fax +41-44-944 31 70

METTLER TOLEDO® ist eine eingetragene Marke von Mettler-Toledo, LLC. Alle anderen Markenoder Produktnamen sind Marken ihrer jeweiligen Inhaber.

www.mt.com

Hier erhalten Sie weitere Informationen.



Qualitätszertifizierung. Entwicklung, Produktion und Audits gemäß ISO9001. Umgebungsverwaltungssystem gemäß ISO14001.

METTLER TOLEDO Service

Maßgeschneiderte Dienstleistungen. Unser dichtes Service-Netzwerk, das zu den besten der Welt zählt, gewährleistet eine maximale Verfügbarkeit und Lebensdauer Ihres Produkts.

Conformité Européenne



Diese Bezeichnung ist Ihre Garantie, dass unsere Produkte den neuesten Richtlinien entsprechen.

Technische Änderungen bleiben vorbehalten. © 08/2015 Mettler-Toledo, LLC MarCom MTWT IN03456.5DE

44099016