

제 2020-BO-0125-1 호



# 안 전 인 증 서

Mettler-Toledo GmbH

Im Hackacker 15, 8902 Urdorf, Switzerland

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제84조(안전인증) 및 시행규칙 제110조(안전인증 심사의 종류 및 방법) 제4항(인증서 교부)에 따른 안전 인증 심사 결과 안전·보건 기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

## 품 목

방폭구조 전기기계·기구(TDL-Gas Analyzer)

## 형식·모델/용량·등급/인증번호

형식·모델

인 증 번 호

GPro500AT\*\*\*\*\*++

20-AV4BO-0125X

용량·등급

Ex op is/d[op is] IIC T6

정 격

공급전원(Max 24V, 5W), 광학센서출력(Max 15mW, 5mW/mm²)  
Tamb : -20℃ ~ +55℃ 0종/1종 경계에 설치, IP65

## 인 증 기 준

방호장치 안전인증 고시(고용노동부고시 제2020-33호)

## 인 증 조 건

- 동일형식과 인증조건에 관한 세부사항은 인증서 뒷면 참조

2020.03.03. 최초 교부

2021.06.02. 인증변경

2021년 06월 02일

한국 산업 안전 보건공단 이사장





# 인 증 조 건

- 1. 제조공장 : 'Mettler-Toledo GmbH', Im Hackacker 15, 8902 Urdorf, Switzerland에서 생산하는 제품에 한함
- 2. 제품개요 : TDL-Gas Analyzer는 폭발위험장소에 존재하는 폭발성 가스를 감지하는 기기로서 광학센서부는 스테인레스, 기기 외함은 알루미늄 재질로 제작됨
- 3. 인증범위 : 세부 모델에 따른 동일형식 범위는 아래와 같음

GPro500AT\* \* \* \* \* \* \* ++

++(방폭성능 무관 알파벳 9글자 )

Wetted material: S0, S1, C0, B0, T0, T1, C2, C4, A5, P0, P1, P2, S2, Z0, A0, S3, S4, M0, A8

Process sealing: K, G, E, V, Q, I, F, M, S, R, Q

Process Optics: B, Q, C, R, S, T

Process Interface: P, T, F, R, B, U, W, V, E, H, S, A, C, K

Gas: A0, A1, A2, C0, H0, H1, C2, C1, CC, CM, S0, S1, L0, L1, M0, M1, N0, N1, NH

\* 알파벳 문자별 상세 사항은 매뉴얼에 기재된 제품키 참조

## 4. 안전한 사용을 위한 조건

Interface 온도가 +55℃를 초과하지 않도록 하고(온도초과 가능성이 있을 경우 Thermal barrier를 설치하여 온도 제한) 등전위 상태를 유지할 것

## 5. 인증(변경)사항

2021.06.02. 인증변경 : 광학방사 출력 변경 및 동일형식 범위 변경

## 6. 그 밖의 사항

안전인증품의 품질관리, 확인심사 수검, 변경사항 신고 등 인증 받은자의 의무사항을 준수 할 것