

光学溶解氧

响应快速，维护工作量少 纯水溶解氧监测



即刻可用，结果准确

纯水光学溶解氧传感器采用创新的荧光淬灭技术，可提供高度准确的O₂测量结果，并具有更高的信号稳定性和快速响应时间。通过消除测量延迟来提高生产率。



出色性能，快速响应

探头的OptoCap™测量元件可准确测定氧含量，无须更换电解液，这类操作通常很耗时。响应时间比极谱法传感器快4-5倍。



简单、少量维护

纯水光学溶解氧传感器每年无需更换OptoCap，因此无需极化，从而大幅缩短停机时间。此外，一体式更换设计便于维护，无需处理电解质。



先进的预测性洞察

嵌入式ISM技术可实现“即插即测”功能，简化维护和校准。纯水光学溶解氧传感器采用先进的传感器诊断技术，通过预测其维护需求最大程度延长正常运行时间，因此可以在测量受到影响前采取措施。



纯水溶解氧传感器 超出您的期望

在严苛的低ppb级超纯水应用中，采用智能传感器管理 (ISM®) 技术的纯水光学溶解氧传感器具有准确性高、响应快速以及稳定性强的优势。

结合了荧光淬灭和OptoCap等关键技术，实现了现代化的氧含量监测，并使其焕然一新。测量性能出色，具有低检测限、最小漂移和更短的响应时间，同时提高系统可用性，并缩短停机时间。

探索纯水溶解氧传感器：

► www.mt.com/opticalDO

纯水光学溶解氧传感器技术参数

测量

工作范围	0 – 5,000 ppb
系统精度	读数的±2%或2 ppb, 以较大者为准
响应时间	最终值的98% < 20 s
采样速率	在1到60秒内可调节
样品流速	50 – 800 mL/min
温度补偿	自动
测量温度范围	溶解氧测量温度为10 – 50 °C (50 – 122 °F)
环境温度范围	0 – 121 °C (32 – 250 °F)
操作压力	0.2至12 bar (2.9至174 psia)
机械耐受压力	最大12 bar (174 psia)
取样接口	¼" NPT(F)
液接材料	不锈钢、硅橡胶、EPDM O形圈
电缆长度	2 – 50 m (6.6 – 164.0 ft)
所需部件	光学溶解氧探头、护套和电缆

结构

测量原理	荧光淬灭
电缆接口	5针
接头设计	直型
传感器主体	316L不锈钢
膜片材料	硅橡胶
O形圈材料	EPDM (通过FDA认证)
传感器直径	12 mm

www.mt.com/thornton

ISM和OptoCap是梅特勒-托利多集团的商标。

[了解更多信息](#)

梅特勒-托利多集团
过程分析事业部
本地联系方式: www.mt.com/pro-MOs

如有技术变更, 恕不另行通知
©04/2020 METTLER TOLEDO。保留所有权利
PA2051zh Rev A 04/20



质量证书。
开发、生产和检测符合
ISO 9001。



CE认证



UL认证
符合加拿大标准