

## Mettler Toledo Produits pompés

Les détecteurs de métaux et les systèmes d'inspection par rayons X de Safeline sont conçus pour contrôler les produits alimentaires pompés, tels que les liquides, les bouillies et les pâtes avant d'être transformés et de gagner en valeur ajoutée.



### Préparation

Aucune étape du processus de fabrication n'échappe au risque de contamination

### Transport

### Transformation

### Inspection de produits

L'inspection des produits doit faire partie intégrante d'une approche globale en matière de sécurité alimentaire

Réalisez un audit HACCP pour sélectionner la technologie d'inspection de produits optimale et l'endroit de la chaîne de production le mieux adapté à son installation

### Détection des métaux Pipeline de la série L Détecteur de métaux

- Conception sanitaire IP66 résistant à des régimes de nettoyage à grande eau
- Longueur de canalisation réduite avec technologie brevetée Zero Metal Free Zone (ZMFZ)
- Tuyaux de 50 mm, 75 mm, 100 mm, 125 mm, 150 mm et 175 mm de diamètre disponibles
- Équipement conçu avec une sélection de vannes de rejet pneumatiques très résistantes en acier inoxydable et des raccords à verrouillage rapide

### Inspection par rayons X Système à rayons X X38

- Débit pouvant atteindre les 14 tonnes par heure
- Conception sanitaire IP69
- Tuyaux de 75 mm et de 100 mm de diamètre disponibles en standard, d'autres diamètres de tuyaux disponibles
- Vannes de rejet à cadence élevée pour une perte de produit minimale
- Étalonnage automatique en moins de 20 secondes

Quels contaminants cherchez-vous ?

#### Contaminants

Métaux, y compris les métaux ferreux, non ferreux et les aciers inoxydables non magnétiques

#### Contaminants

Métaux, os, verre, pierre, plastique et caoutchouc de haute densité

Excellente sécurité alimentaire garantie

Un autre système d'inspection peut être ajouté en fin de chaîne de production pour garantir une totale intégrité du produit

### Emballage

Les commerçants peuvent en toute confiance mettre en rayon des produits sûrs, d'excellente qualité qui répondent aux normes internationales

### Commerçant

Les clients peuvent se fier à votre marque et savourer vos produits

### Client final

# L'inspection par rayons X et la détection des métaux améliore la sécurité et la qualité des produits pompés.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.mt.com/pi-pumpedfoods](http://www.mt.com/pi-pumpedfoods)