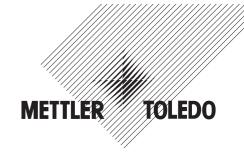
### Bedienungsanleitung

### METTLER TOLEDO MultiRange Applikationssoftware ID7sx-Form-XP





### Inhalt

		Seite
1	Sicherheitshinweise	2
2	Einführung und Montage	4
2.1	Einführung	4
2.2	ID7sx-Form-XP installieren	
3	Rezeptierfunktionen	5
3.1	Anwendung GESPEICHERTE REZEPTE	5
3.2	Anwendung REZEPTIEREN	16
3.3	Anwendung PHARMA-REZEPTIEREN	
3.4	Anwendung SUMMIEREN	
4	Einstellungen im Mastermode	23
4.1	Mastermodeblock PAC	
5	Applikationsblöcke	35
5.1	Applikationsblöcke PAC	
6	Was ist, wenn?	41
7	Technische Daten	42
8	Anhang	43
8.1	ID7sx-Form-XP mit Interface 8 I/O-ID7sx	43
8.2	FormTool-XP	43
9	Index	47

Sicherheitshinweise ID7sx-Form-XP

#### 1 Sicherheitshinweise



Das Wägeterminal ID7sx... ist zugelassen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 21. Es darf nur in Bereichen eingesetzt werden, in denen elektrostatische Aufladungsvorgänge, die zu Gleitstilbüschelentladungen führen, ausgeschlossen sind.

Bei Einsatz von Wägesystemen mit dem Wägeterminal ID7sx... in explosionsgefährdeten Bereichen gilt eine besondere Sorgfaltspflicht. Die Verhaltensregeln richten sich nach dem von METTLER TOLEDO festgelegten Konzept der "Sicheren Distribution".

#### Kompetenzen

▲ Das Wägesystem darf nur vom autorisierten METTLER TOLEDO Service installiert, gewartet und repariert werden.

#### **Ex-Zulassung**

- ▲ Untersagt sind jegliche Veränderungen am Gerät, Reparaturen an Baugruppen und der Einsatz von Wägebrücken oder Systemmodulen, die nicht den Spezifikationen entsprechen. Sie gefährden die Sicherheit des Systems, führen zum Verlust der Ex-Zulassung und schließen Gewährleistungs- und Produkthaftungsansprüche aus.
- ▲ Die Sicherheit des Wägesystems ist nur dann gewährleistet, wenn das Wägesystem so bedient, errichtet und gewartet wird wie in der jeweiligen Anleitung beschrieben.
- ▲ Zusätzlich beachten:
  - die Anleitungen zu den Systemmodulen,
  - die landesspezifischen Vorschriften und Normen,
  - die landesspezifische Verordnung über elektrische Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen,
  - alle sicherheitstechnischen Weisungen der Betreiberfirma.
- ▲ Vor der Erstinbetriebnahme und nach Servicearbeiten sowie mindestens alle 3 Jahre das explosionsgeschützte Wägesystem auf sicherheitstechnisch einwandfreien Zustand prüfen.

#### **Betrieb**

- ▲ Elektrostatische Aufladung vermeiden. Deshalb bei der Bedienung und bei Servicearbeiten im explosionsgefährdeten Bereich geeignete Arbeitskleidung tragen.
- ▲ Keine Schutzhüllen für die Geräte verwenden.
- ▲ Beschädigungen an den Systemkomponenten vermeiden.

#### **Errichtung**

- ▲ Das Wägeterminal in explosionsgefährdeten Bereichen nur errichten oder warten:
  - wenn der Betreiber einen Erlaubnisschein ("Funkenschein" oder "Feuerschein") ausgestellt hat,
  - wenn der Bereich sicher gemacht wurde und der Sicherheitsverantwortliche des Betreibers bestätigt, dass keine Gefahr besteht,
  - wenn entsprechende Werkzeuge und, falls erforderlich, Schutzkleidung vorhanden sind (Gefahr elektrostatischer Aufladung).
- ▲ Die Zulassungspapiere (Konformitätsbescheinigungen, Herstellererklärungen) müssen vorhanden sein.

ID7sx-Form-XP Sicherheitshinweise

▲ Für die Errichtung eines Wägesystems mit dem Wägeterminal ID7sx... ausschließlich Kabel für eigensichere Stromkreise gemäß den geltenden landesspezifischen Vorschriften und Normen verwenden.

- ▲ Kabel vor Beschädigungen geschützt verlegen.
- ▲ Kabel nur über die Erdungskabel-Verschraubung in die Gehäuse der Systemmodule einführen und auf korrekten Sitz der Dichtungen achten.
- ▲ Wenn das Wägeterminal ID7sx... in einer automatischen oder manuellen Abfüllanlage eingesetzt wird, müssen alle Systemmodule eine von der Systemschaltung unabhängige, fest verdrahtete Not-Aus-Schaltung besitzen, um Personenund/oder Sachschäden zu vermeiden.

#### Wartung

▲ Vor der Wartung Stromzufuhr abschalten. Prüfungen, Tests und Anpassungen, bei denen die Stromzufuhr nicht unterbrochen werden kann, besonders sorgfältig durchführen.

#### **Service**

- ▲ Service-Techniker müssen einen produktspezifischen Ex-Ausbildungskurs absolviert haben.
- ▲ Servicearbeiten möglichst außerhalb von explosionsgefährdeten Bereichen durchführen. Die Demontage eines Ex-Geräts im explosionsgefährdeten Bereich und der Transport in den sicheren Bereich gelten als Servicearbeit.
- ▲ Um Unfälle und Schäden am Gerät zu vermeiden, vor dem Anschließen oder Abziehen von Kabeln an oder von der Platine das Wägeterminal ausschalten und mindestens 30 Sekunden warten.
- ▲ Nur Teile oder Baugruppen austauschen, die in der Ersatzteilliste spezifiziert sind.

Einführung und Montage ID7sx-Form-XP

### 2 Einführung und Montage

#### 2.1 Einführung

ID7sx-Form-XP ist eine Applikationssoftware für das METTLER TOLEDO Wägeterminal ID7sx... Die Funktionen des ID7sx-Form-XP können Sie nach Einsetzen des Dongles und nach Laden der Applikationssoftware nutzen.

#### Lieferumfang

- Hardware-Dongle zum Einbau in das ID7sx...
- · CD-ROM mit
  - Applikationssoftware
  - ID/PC-Expert: zur Installation des Software-Pakets
  - FormTool-XP: zur Darstellung aller Vorgänge am ID7sx-Form-XP am PC, siehe Abschnitt 8.2.

#### **Dokumentation**

Mit dem Wägeterminal ID7sx... haben Sie eine Bedienungsanleitung zur ursprünglichen Konfiguration Ihres Wägeterminals erhalten. Grundsätzliche Informationen zum Arbeiten mit dem Wägeterminal ID7sx... entnehmen Sie bitte dieser Bedienungsanleitung.

Die vorliegende Bedienungsanleitung enthält zusätzliche Informationen zur Anwendung der Applikationssoftware ID7sx-Form-XP.

#### 2.2 ID7sx-Form-XP installieren



#### **EXPLOSIONSGEFAHR**

Das Wägeterminal ID7sx... darf nur vom METTLER TOLEDO Service geöffnet werden.

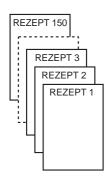
→ Zur Installation des ID7sx-Form-XP wenden Sie sich bitte an den METTLER TOLEDO Service.

### 3 Rezeptierfunktionen

Das ID7sx-Form-XP bietet vier verschiedene Rezeptier-Anwendungen, die Sie im Mastermode wählen können:

GESPEICHERTE REZEPTE, REZEPTIEREN, PHARMA-REZEPTIEREN, und SUMMIEREN. Mit der mitgelieferten Software FormTool-XP können Sie alle Anwendungen vom PC aus bedienen oder überwachen, siehe Abschnitt 8.2.

#### 3.1 Anwendung GESPEICHERTE REZEPTE



In dieser Anwendung können Sie gespeicherte Rezepte aufrufen und diese als Vorgabe für das Rezeptieren verwenden. Maximal 150 Rezepte können gespeichert werden.

Abhängig von den Einstellungen im Mastermode

- können Sie die Komponenten nacheinander in einen Behälter eindosieren (Abschnitt 3.1.1) oder jede Komponente eines Rezepts in einen separaten Behälter abfüllen (Abschnitte 3.1.2) oder das Rezept im Batch-Betrieb abarbeiten (Abschnitt 3.1.3),
- wird das Sollgewicht des gespeicherten Rezepts übernommen oder Sie werden aufgefordert, ein Sollgewicht einzugeben,
- wird für eine Komponente, die außerhalb der Toleranz eindosiert wurde, eine automatische Sollwert-Korrektur angeboten (Abschnitt 3.1.4),
- können Sie beim Einwägen auf ein Sollgewicht die Einhaltung der Toleranzen mit dem DELTATRAC überwachen,
- lassen sich der Rezeptur Los- und Chargen-Nummern zuweisen,
- kann die Reihenfolge der Rezepturkomponenten fest oder variabel festgelegt werden,
- können Bediener (User) für die Rezepturbearbeitung angelegt und verwaltet werden,
- kann die Eingabe der Rezepturkomponenten über einen Barcodeleser vorgenommen werden,
- unterstützt Sie ID7sx-Form-XP bei der Lagerverwaltung.

#### Voraussetzuna

Im Mastermode ist die Anwendung GESPEICHERTE REZEPTE gewählt.

#### **Funktionstasten**

Bei der Anwendung GESPEICHERTE REZEPTE sind die Funktionstasten zu Beginn wie folgt belegt:

# START GESPEICHERTE REZEPTE Startet die Anwendung

→ Drücken Sie eine beliebige Funktionstaste, um die Anwendung zu starten.

#### Wenn die Funktionstasten eine andere Belegung aufweisen

→ Drücken Sie die Taste FUNKTIONSWECHSEL so oft, bis die oben gezeigte Funktionstasten-Belegung erscheint.

#### Belegung der Funktionstasten beim Abarbeiten von gespeicherten Rezepten

Die Belegung der Funktionstasten passt sich dem Bedienablauf an.

#### Rezept wählen

← <b>R</b>	$R \rightarrow$	WÄHLE	КОМРО	SUMME	STOPP
Rezepte sichten: Absteigend	Rezepte sichten: Aufsteigend	Rezept wählen	Komponen- ten des Rezepts sichten	Aufgelaufene Summe des Rezepts abrufen	Anwendung abbrechen

#### Komponente wählen

<b>← K</b>	$K \rightarrow$	WÄHLE	LAGER	_	STOPP
Komponen- ten sichten: Absteigend	Komponen- ten sichten: Aufsteigend	Komponente wählen	Info über Lager- bestand und Verbrauch des Rohstoffs	-	Rezept parken, Anwendung abbrechen

#### Komponente einwägen

_	_	PLUS	HAND	_	STOPP
_	_	Komponente zum Rezept hinzufügen	Gewichts- werte manuell eingeben	_	Zurück zu "Komponente wählen"

#### Info nach Abschluss des Rezepts

REZEP	<b>← K</b>	K →	_	_	STOPP
Für das Rezept das Istgewicht und die Abweichung vom Sollge- wicht abrufen	Dosierte Komponen- ten sichten: Absteigend	Dosierte Komponen- ten sichten: Aufsteigend	-	-	Zurück zu "Rezept wählen"

#### Info nach Abschluss des Batch-Betriebs

_	<b>← B</b>	${f B}  ightarrow$	_	-	STOPP
_	Dosierte Batches sichten: Absteigend	Dosierte Batches sichten: Aufsteigend	-	_	Zurück zu "Rezept wählen"

#### Meldungen

Je nach Einstellung im Mastermode erscheinen beim Rezeptieren Meldungen im Display.

→ Aufforderung ausführen und ggf. Meldung mit der Taste ENTER bestätigen, um mit dem Rezeptieren fortzufahren.

#### 3.1.1 Alle Komponenten in einen gemeinsamen Behälter eindosieren

#### **Voraussetzung**

Im Mastermode ist EIN BEHÄLTER gewählt.

#### Rezept wählen

- 1. Mit der Taste START GESPEICHERTE REZEPTE die Anwendung starten.
- 2. Wenn im Mastermode PASSWORT EIN gewählt ist, Benutzername und Passwort eingeben und mit ENTER bestätigen.
- 3. Mit Tasten <-R und R-> Rezept wählen und mit WÄHLE bestätigen.
  - oder -

Mit der Zehnertastatur Nummer des gespeicherten Rezepts (1 ... 150) eingeben und mit WÄHLE oder <-R oder R-> bestätigen.

- oder -

Taste Code A drücken, Rezeptname eingeben und mit ENTER bestätigen.

- oder -

Taste Code A drücken, Rezeptidentifikation eingeben und mit ENTER bestätigen.

- 4. Wenn im Mastermode SOLLWERT ANPASSEN EIN eingestellt ist, Sollgewicht des Rezepts eingeben und mit Taste ENTER bestätigen.
- 5. Meldungen zum Rezepturbeginn erscheinen, Meldungen mit ENTER bestätigen.
- 6. Behälter auf die Wägebrücke setzen.

Der Behälter wird automatisch tariert, wenn im Mastermode ARBEITSABLAUF EIN gewählt ist.

Sollwert und Name des Rezepts sowie die Meldungen zum Rezepturbeginn werden abgedruckt.

#### Komponente wählen und dosieren

1. Mit Tasten <-K und K-> Komponente wählen und mit WÄHLE bestätigen.

- oder -

Mit der Zehnertastatur Nummer der Komponente eingeben und mit WÄHLE oder <-K oder K-> bestätigen.

- oder -

Taste Code B drücken, Komponentenname eingeben und mit ENTER bestätigen.

- oder -

Taste Code B drücken, Komponentenidentifikation eingeben und mit ENTER bestätigen.

- 2. Komponente eindosieren.
- 3. Taste PLUS drücken.

Sollwert, Toleranz und Istwert der Komponente werden abgedruckt.

4. Um die übrigen Komponenten in den Behälter einzudosieren, Schritte 1 bis 3 wiederholen.

#### **Hinweise**

- Wenn das Gewicht einer Komponente in der Toleranz liegt, wird der Wert für die Abweichung in Klammern < ... > angezeigt.
- Komponenten mit der Einheit Stk tragen nicht zur Gewichtssumme des Rezepts bei.
- Wenn im Mastermode REIHENFOLGE DER KOMPONENTEN FEST gewählt ist, können Komponenten nicht gewählt werden, sondern müssen in der festgelegten Reihenfolge abgearbeitet werden.
- Wenn im Mastermode BARCODE AUSWÄHLEN EIN gewählt ist, muss jede Komponente über Barcode bestätigt werden.
- Abdrucke können im Mastermodeblock INTERFACE konfiguriert werden.

#### Rezept abschließen

# Informationen zum gerade dosierten Rezept

1. Wenn die Meldung WAAGE ABRÄUMEN erscheint, Wägegut von der Wägebrücke nehmen.

Wenn der Rezeptur Abschluss-Meldungen zugeordnet sind, erscheinen diese in der Anzeige.

Meldungen mit ENTER bestätigen.

Für das Rezept werden Name, Istgewicht und Abweichung vom Sollgewicht abgedruckt.

In der Anzeige erscheinen Istgewicht und Abweichung vom Sollgewicht für das gerade dosierte Rezept.

- 2. Mit den Tasten <-K und K-> Istgewicht und Abweichung vom Sollgewicht für die Komponenten anzeigen.
- 3. Mit der Taste REZEPT Istgewicht und Abweichung vom Sollgewicht für die gesamte Rezeptur anzeigen.

#### Rezept beenden

4. Rezeptiervorgang mit der Taste STOPP beenden. Die Rezept-Auswahl erscheint wieder.

#### 3.1.2 Jede Komponente in einen separaten Behälter abfüllen

#### Voraussetzung

Im Mastermode ist MEHRERE BEHÄLTER gewählt.

#### Rezept wählen

- 1. Mit der Taste START GESPEICHERTE REZEPTE die Anwendung starten.
- 2. Wenn im Mastermode PASSWORT EIN gewählt ist, Benutzername und Passwort eingeben und mit ENTER bestätigen.

3. Mit Tasten <-R und R-> Rezept wählen und mit WÄHLE bestätigen.

- oder -

Mit der Zehnertastatur Nummer des gespeicherten Rezepts (1 ... 150) eingeben und mit WÄHLE oder <-R oder R-> bestätigen.

- oder -

Taste Code A drücken, Rezeptname eingeben und mit ENTER bestätigen.

oder -

Taste Code A drücken, Rezeptidentifikation eingeben und mit ENTER bestätigen.

- 4. Wenn im Mastermode SOLLWERT ANPASSEN EIN eingestellt ist, Sollgewicht des Rezepts eingeben und mit Taste ENTER bestätigen.
- 5. Meldungen zum Rezepturbeginn erscheinen, Meldungen mit ENTER bestätigen.

Sollwert und Name des Rezepts sowie die Meldungen zum Rezepturbeginn werden abgedruckt.

#### Komponente wählen und dosieren

- 1. Mit Tasten <-K und K-> Komponente wählen und mit WÄHLE bestätigen.
  - oder –

Mit der Zehnertastatur Nummer der Komponente eingeben und mit WÄHLE oder <-K oder K-> bestätigen.

- oder -

Taste Code B drücken, Komponentenname eingeben und mit ENTER bestätigen.

- oder -

Taste Code B drücken, Komponentenidentifikation eingeben und mit ENTER bestätigen.

- 2. Behälter auf die Wägebrücke setzen.
  - Der Behälter wird automatisch tariert, wenn im Mastermode ARBEITSABLAUF EIN gewählt ist.
- 3. Komponente eindosieren.
- 4. Taste PLUS drücken.
  - Sollwert, Toleranz, Istwert und Chargen-Nummer der Komponente werden abgedruckt.
- 5. Behälter von der Wägebrücke nehmen.
- 6. Um die übrigen Komponenten einzudosieren, Schritte 1 bis 5 wiederholen.

#### **Hinweise**

- Wenn das Gewicht einer Komponente in der Toleranz liegt, wird der Wert für die Abweichung in Klammern < ... > angezeigt.
- Wenn im Mastermode REIHENFOLGE DER KOMPONENTEN FEST gewählt ist, können Komponenten nicht gewählt werden, sondern müssen in der eingegebenen Reihenfolge abgearbeitet werden.
- Komponenten mit der Einheit Stk tragen nicht zur Gewichtssumme des Rezepts bei.
- Wenn im Mastermode BARCODE AUSWÄHLEN EIN gewählt ist, muss jede Komponente über Barcode bestätigt werden.
- Abdrucke können im Mastermodeblock INTERFACE konfiguriert werden.

#### Rezept abschließen

# Informationen zum gerade dosierten Rezept

1. Wenn die Meldung WAAGE ABRÄUMEN erscheint, Wägegut von der Wägebrücke nehmen.

Wenn der Rezeptur Abschluss-Meldungen zugeordnet sind, erscheinen diese in der Anzeige.

Für das Rezept werden Name, Istgewicht und Abweichung vom Sollgewicht abgedruckt.

In der Anzeige erscheinen Istgewicht und Abweichung vom Sollgewicht für das gerade dosierte Rezept.

- 2. Mit den Tasten <-K und K-> Istgewicht und Abweichung vom Sollgewicht für die Komponenten anzeigen.
- 3. Mit der Taste REZEPT Istgewicht und Abweichung vom Sollgewicht für die gesamte Rezeptur anzeigen.

#### Rezept beenden

4. Rezeptiervorgang mit der Taste STOPP beenden. Die Rezept-Auswahl erscheint wieder.

#### 3.1.3 Batch-Betrieb

#### Voraussetzung

Im Mastermode ist BATCH BETRIEB gewählt.

#### Rezept wählen

- 1. Mit der Taste START GESPEICHERTE REZEPTE die Anwendung starten.
- 2. Wenn im Mastermode PASSWORT EIN gewählt ist, Benutzername und Passwort eingeben und mit ENTER bestätigen.
- 3. Mit Tasten <-R und R-> Rezept wählen und mit WÄHLE bestätigen.
  - oder -

Mit der Zehnertastatur Nummer des gespeicherten Rezepts (1 ... 150) eingeben und mit WÄHLE oder <-R oder R-> bestätigen.

- oder -

Taste Code A drücken, Rezeptname eingeben und mit ENTER bestätigen.

- oder -

Taste Code A drücken, Rezeptidentifikation eingeben und mit ENTER bestätigen.

- 4. Wenn im Mastermode SOLLWERT ANPASSEN EIN eingestellt ist, Sollgewicht des Rezepts eingeben und mit Taste ENTER bestätigen.
- 5. Anzahl der Batches eingeben und mit Taste ENTER bestätigen.
- 6. Meldungen zum Rezepturbeginn erscheinen.

Meldungen mit ENTER bestätigen.

Sollwert und Name des Rezepts sowie die Meldungen zum Rezepturbeginn werden abgedruckt.

#### Komponente wählen und dosieren

1. Mit Tasten <-K und K-> Komponente wählen und mit WÄHLE bestätigen.

- oder -

Mit der Zehnertastatur Nummer der Komponente eingeben und mit WÄHLE oder <-K oder K-> bestätigen.

- oder -

Taste Code B drücken, Komponentenname eingeben und mit ENTER bestätigen.

– oder -

Taste Code B drücken, Komponentenidentifikation eingeben und mit ENTER bestätigen.

Danach erscheint folgende Anzeige zur Info: ITERATION 1/n.

- 2. Batch-ID eingeben und mit ENTER bestätigen.
- Behälter auf die Wägebrücke setzen.
   Der Behälter wird automatisch tariert, wenn im Mastermode ARBEITSABLAUF EIN gewählt ist.
- 4. Komponente eindosieren.
- Taste PLUS drücken.
   Sollwert, Toleranz, Istwert und Batch-ID werden abgedruckt.
- 6. Behälter von der Wägebrücke nehmen.
- 7. Um die übrigen Batches einzudosieren, Schritte 2 bis 6 wiederholen.
  Die Anzeige ITERATION wird hochgezählt bis zum letzten Batch n/n.
  Wenn die Komponente für alle Batches eindosiert ist, erscheint die Meldung ITERATION FERTIG.
- 8. Um die übrigen Komponenten einzudosieren, Schritte 1 bis 7 wiederholen. Die Batch-ID muss nicht nochmals eingegeben werden.

#### **Hinweise**

- Wenn das Gewicht einer Komponente in der Toleranz liegt, wird der Wert für die Abweichung in Klammern < ... > angezeigt.
- Komponenten mit der Einheit Stk tragen nicht zur Gewichtssumme des Rezepts bei.
- Wenn im Mastermode REIHENFOLGE DER KOMPONENTEN FEST gewählt ist, können Komponenten nicht gewählt werden, sondern müssen in der eingegebenen Reihenfolge abgearbeitet werden.
- Wenn im Mastermode BARCODE AUSWÄHLEN EIN gewählt ist, muss jede Komponente über Barcode bestätigt werden.
- Abdrucke können im Mastermodeblock INTERFACE konfiguriert werden.

#### Batch abschließen

# Informationen zum gerade dosierten Batch

- 1. Wenn alle Batches eindosiert sind und der Rezeptur Abschluss-Meldungen zugeordnet sind, erscheinen diese in der Anzeige.
  - Name, Istgewicht und Abweichung vom Sollgewicht werden abgedruckt. In der Anzeige erscheinen Batch-ID, Istgewicht und Tara für einen Batch des gerade dosierten Rezepts.
- 2. Mit den Taste <-B und B-> Istgewicht und Tara für die übrigen Batches anzeigen.

#### Batch beenden

3. Rezeptiervorgang mit der Taste STOPP beenden. Die Rezept-Auswahl erscheint wieder.

#### 3.1.4 Sollwert korrigieren

Wenn eine Komponente über Toleranz eindosiert wurde, lassen sich mit der Sollwert-Korrektur alle übrigen Komponenten des Rezepts entsprechend anpassen.

#### Voraussetzung

Im Mastermode ist SOLLWERT-KORREKTUR EIN gewählt und die dosierte Komponente hat die obere Toleranz um maximal 50 % überschritten.

→ Wenn die Meldung SOLLWERT-KORREKTUR ? erscheint, Taste ENTER drücken. Die Sollwerte der übrigen Komponenten werden automatisch angepasst.

#### **Hinweise**

- Liegen die Istwerte von schon abgearbeiteten Komponenten außerhalb der neuen Toleranz, wird für diese Komponenten zum Nachdosieren bzw. zur erneuten Eingabe von Hand aufgefordert.
- Eine Sollwert-Korrektur ist nur einmal während eines Rezeptier-Vorgangs möglich.
- Wenn nach einer Sollwert-Korrektur der neue gerundete Sollwert für eine Komponente mit der Einheit Stk außerhalb der Toleranz liegt, führt dies zum Abbruch.
- Bei einer Komponente, die nachdosiert werden muss, wird anstelle der Toleranz ein unteres und oberes Limit angezeigt und abgedruckt.

#### 3.1.5 Bekannte Gewichtswerte zum Rezept übernehmen

- 1. Taste HAND drücken.
- Gewichtswert eingeben und mit ENTER bestätigen.
   Der Gewichtswert ist im Rezeptspeicher gespeichert und der Komponentenzähler wird um 1 erhöht.

#### **Hinweis**

Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL können Sie die Gewichtseinheit für die Eingabe von bekannten Gewichtswerten wählen.

#### 3.1.6 Aufgelaufene Summe für das aktuelle Rezept abfragen, speichern oder löschen

#### Manuell

Wenn im Mastermode SUMME LÖSCHUNG HAND eingestellt ist, kann im Rezeptierbetrieb die Summe jederzeit angezeigt oder gelöscht werden.

- 1. In der Eingabemaske "Rezepte wählen" die Taste SUMME drücken. In der Anzeige erscheint die Summe über das gewählte Rezept.
- 2. Um die Summe zu speichern und zum Rezept zurückzukehren, die Funktionstaste SPEICHERN drücken.
  - oder -

Um die aufgelaufene Summe zu löschen und zum Rezept zurückzukehren, die Funktionstaste LÖSCHEN drücken.

#### **Automatisch**

Wenn im Mastermode SUMME LÖSCHEN AUTOMATISCH eingestellt ist, kann im Rezeptierbetrieb die Summe nur angezeigt werden.

→ In der Eingabemaske "Rezepte wählen" die Taste SUMME drücken.
In der Anzeige erscheint 5 Sekunden lang die Summe über das gewählte Rezept.

#### 3.1.7 Arbeiten mit Los- und Chargen-Nummern

#### Los-Nummer

- Wenn im Mastermode EINGABE LOS-NUMMER EIN gewählt ist, erscheint beim Rezeptstart die Aufforderung, die Los-Nummer für das Rezept einzugeben.
- Die Los-Nummer wird abgedruckt und beim Beenden des Rezepts angezeigt.

#### Chargen-Nummer

- Wenn im Mastermode EINGABE CHARGEN-NUMMER EIN gewählt ist, erscheint beim Aufruf jeder Komponente die Aufforderung, die Chargen-Nummer dieser Komponente einzugeben.
- Die Chargen-Nummer wird abgedruckt und beim Beenden des Rezepts angezeigt.

#### **Hinweis**

Die Bezeichnungen LOS-NUMMER und CHARGEN-NUMMERN können im Mastermode geändert werden.

#### 3.1.8 Komponente in mehreren Schritten eindosieren

Wenn in der Betriebsart EIN BEHÄLTER im Mastermode EINGABE CHARGEN-NUM-MER EIN, MEHRFACH gewählt ist, kann eine Komponente in bis zu 6 Schritten abgefüllt werden. Pro Rezept sind maximal 200 Schritte möglich.

- 1. Komponente wählen und Chargen-Nummer eingeben.
- Komponente teilweise eindosieren und Taste PLUS drücken.
   Die Komponente erscheint immer noch in der Komponentenauswahl, jetzt aber mit reduziertem Sollgewicht.
- 3. Nächste Komponente wählen und Chargen-Nummer eingeben.
- 4. Gewählte Komponente ganz oder teilweise eindosieren und Taste PLUS drücken.
- 5. Die bereits teilweise dosierte Komponente wieder aufrufen und die angezeigte Chargen-Nummer übernehmen oder eine neue Chargen-Nummer eingeben.
- 6. Einen weiteren Teil der Komponente eindosieren oder die Komponente fertig dosieren und Taste PLUS drücken.
- 7. So fortfahren, bis alle Komponenten bis zum Sollgewicht dosiert sind.

#### 3.1.9 Rezepte parken

Wenn ein Rezept nicht fertig dosiert werden kann, weil z. B. ein Rohstoff zuerst nachgefüllt werden muss, kann dieses Rezept "geparkt" und zu einem späteren Zeitpunkt fertig dosiert werden.

#### Rezept parken

- In der Komponentenauswahl die Taste STOPP drücken.
   Die Abfrage REZEPT PARKEN ? erscheint.
- Abfrage mit JA beantworten.
   In der Anzeige erscheint die Rezeptauswahl. Ein neues Rezept kann dosiert werden.

# Geparktes Rezept fertig dosieren

 Geparktes Rezept über die Rezept-ID wieder aufrufen.
 In der Komponentenauswahl erscheinen jetzt nur noch die noch nicht dosierten Komponenten.

2. Fehlende Komponenten eindosieren und Rezept beenden.

#### **Hinweis**

Nur ein Rezept kann geparkt werden. Falls ein weiteres Rezept geparkt werden soll, wird das zuerst geparkte Rezept gelöscht.

#### 3.1.10 Lagerverwaltung mit dem ID7sx-Form-XP

Wenn bei der Anlage der Rohstoffe der Lagerbestand eingegeben wurde, kann beim Dosieren dieses Rohstoffs der Lagerbestand angezeigt werden.

→ Bei der Komponentenauswahl Taste LAGER drücken. Der Lagerbestand und der Verbrauch seit dem letzten Lagerzugang werden nacheinander angezeigt.

#### 3.1.11 Rezeptieren von GESPEICHERTEN REZEPTEN auf mehreren Wägebrücken

An das ID7sx-Form-XP lassen sich bis zu 3 Wägebrücken anschließen, siehe Kapitel "Grundfunktionen" der Bedienungsanleitung Wägeterminal ID7sx...

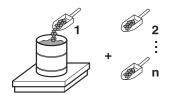
# Beim Rezeptieren von gespeicherten Rezepten auf mehreren Wägebrücken beachten

→ Auf jeder Wägebrücke einen separaten Behälter verwenden.

#### 3.1.12 Abdruckbeispiel

Datum	02.02.02		
Zeit	15.16.17	Komponente	Zucker
Rezept Nr.	1	Chargen Nummer	ME3612/23.01.02
Rezept ID	52	Rohstoff Nr.	623
Los Nummer	#1234	1. Rezeptiertes Gewicht	0.500 kg
Rezeptname	Sahnebonbon	2. Rezeptiertes Gewicht	0.500 kg
Komponentenzähler	5	•	· ·
Soll	1. <b>6</b> 20 kg		
Toleranz	0.1 <b>6</b> 0 kg	Komponente	Sahne
Vorherige Meldung	ī	Chargen Nummer	ME3784/18.01.02
Vorherige Meldung	3	Rohstoff Nr.	15
Vorherige Meldung	5	1. Rezeptiertes Gewicht	0.100 kg
Anschliessende Meldun		<ol><li>Rezeptiertes Gewicht</li></ol>	0.100 kg
Anschliessende Meldun	g 8		
Sollwertkorrektur	0		
		- Komponente	Milch
		Chargen Nummer	ME3234/31.01.02
		- Rohstoff Nr.	69
	Backpulver	1. Rezeptiertes Gewicht	
Chargen Nummer		<ol><li>Rezeptiertes Gewicht</li></ol>	0.500 kg
Rohstoff Nr.	713		
1. Rezeptiertes Gewicht			
2. Rezeptiertes Gewicht	0.020 kg	Batch ID	B40
		Batch Netto	1.640 kg
		- Brutto	1.900 kg
Komponente	Mehl	Tara	0.260 kg
Chargen Nummer		Batch ID	B41
Rohstoff Nr.	52	Batch Netto	1.600 kg
Rezeptiertes Gewicht     Rezeptiertes Gewicht	•	Brutto	1.860 kg
2. Rezeptiertes Gewicht	0.480 kg	Tara	0.260 kg

#### 3.2 Anwendung REZEPTIEREN



In dieser Anwendung können Sie mehrere Komponenten nacheinander in einen Behälter eindosieren. Jedes Rezept und jede Komponente können mit einer Identifikation versehen werden.

#### Voraussetzung

Im Mastermode ist die Anwendung REZEPTIEREN gewählt.

#### **Funktionstasten**

Bei der Anwendung REZEPTIEREN sind die Funktionstasten wie folgt belegt:

HAND	SUMME	ВЕНАЕ	PLUS	_	-
Gewichts- werte manuell eingeben	Nettosumme anzeigen und ausdrucken	Zwischen- summe für aktuellen Behälter	Gewichts- werte addieren	_	

→ Drücken Sie die betreffende Funktionstaste, um die Funktion zu wählen.

#### Beispiel

→ Drücken Sie die Taste HAND.
Danach können Sie bekannte Gewichtswerte manuell über die Tastatur eingeben.

#### Wenn die Funktionstasten eine andere Belegung aufweisen

→ Drücken Sie die Taste FUNKTIONSWECHSEL so oft, bis die oben gezeigte Funktionstasten-Belegung erscheint.

#### 3.2.1 Rezeptieren

- 1. Taste CODE A drücken und Identifikation des Rezepts eingeben.
- 2. Leeren Behälter auf die Wägebrücke stellen und tarieren.
- 3. Taste CODE C drücken und Identifikation der 1. Komponente eingeben.
- 4. 1. Komponente eindosieren.
  Die Anzeige zeigt das Nettogewicht der aktuellen Komponente.
- 5. Taste PLUS drücken.
  - Die Wägebrücke tariert automatisch, und die Anzeige zeigt 0,000 kg an. Die aktuelle Nettosumme im Behälter wird bestimmt, und der Komponentenzähler um 1 erhöht.
- 6. Um weitere Komponenten in den Behälter einzudosieren, Schritte 3 bis 5 wiederholen. Es sind maximal 15 Komponenten pro Behälter möglich.

#### Behälter wechseln

 Wenn mehr als 15 Komponenten in einen Behälter abgefüllt werden oder der Behälter überfüllt ist: Taste BEHAE drücken und neuen Behälter auf die Wägebrücke stellen.

Der Behälterzähler wird um 1 erhöht, der Komponentenzähler für den neuen Behälter auf Null zurückgesetzt und das Taragewicht gelöscht.

#### Rezeptieren beenden

- 8. Wenn weniger als 15 Komponenten in den Behälter abgefüllt wurden, Taste BEHAE drücken.
- 9. Wägebrücke abräumen.
- 10. Taste SUMME drücken.

Die Nettosumme wird angezeigt und automatisch ausgedruckt.

- 11. Wenn die Nettosumme zwischengespeichert werden soll, Taste ENTER drücken.
- 12. Taste CLEAR drücken.

Die Nettosumme wird gelöscht, Komponentenzähler und Behälterzähler werden zurückgesetzt.

#### 3.2.2 Bekannte Gewichtswerte zur Summe übernehmen

- 1. Taste HAND drücken.
- Gewichtswert eingeben und mit ENTER bestätigen.
   Der Gewichtswert ist im Summenspeicher gespeichert und der Komponentenzähler wird um 1 erhöht.

#### **Hinweis**

Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL können Sie die Gewichtseinheit für die Eingabe von bekannten Gewichtswerten wählen.

#### 3.2.3 Toleranzkontrolle mit dem DeltaTrac

Mit dem DeltaTrac in der Anwendung DOSIEREN können Sie beim Einwägen auf ein Sollgewicht die Einhaltung der Toleranzen überwachen, siehe Kapitel "Zusatzfunktionen" der Bedienungsanleitung Wägeterminal ID7sx....

Nur wenn der Gewichtswert innerhalb der Toleranzgrenzen liegt, wird er zur Summe hinzugefügt.

- 1. DeltaTrac-Sollwerte für die aktuelle Komponente vorgeben.
- 2. Komponente eindosieren.

Wenn über die Toleranzgrenzen hinaus eindosiert wurde, den Behälter entfernen und neu abfüllen oder den Sollwert löschen.

3. Taste PLUS drücken.

Die Komponente wird nur dann zur Summe übernommen, wenn sie innerhalb der Toleranzgrenzen liegt.

#### **Hinweis**

Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL können Sie die Gewichtseinheit für die Eingabe der DeltaTrac-Sollwerte wählen.

#### 3.2.4 REZEPTIEREN auf mehreren Wägebrücken

An das ID7sx-Form-XP lassen sich bis zu 3 Wägebrücken anschließen, siehe Kapitel "Grundfunktionen" der Bedienungsanleitung Wägeterminal ID7sx...

#### Beim Rezeptieren auf mehreren Wägebrücken beachten

→ Auf jeder Wägebrücke einen separaten Behälter verwenden.

#### 3.2.5 Informationen zur Anwendung REZEPTIEREN abrufen

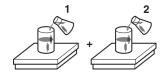
Mit der Tastenfolge INFO, FUNKTIONSTASTE können Sie Informationen zur Anwendung REZEPTIEREN abrufen.

INFO, HAND Zuletzt eingegebenen Gewichtswert anzeigen.

INFO, BEHAE Nummer und Zwischensumme für aktuellen Behälter anzeigen.

INFO, PLUS Zuletzt gewogene Komponenten anzeigen.

#### 3.3 Anwendung PHARMA-REZEPTIEREN



In dieser Anwendung können Sie jede Komponente eines Rezepts in einen separaten Behälter abfüllen. Jedes Rezept und jede Komponente kann einzeln mit einer Identifikation versehen werden.

#### Voraussetzung

Im Mastermode ist die Anwendung PHARMA-REZEPTIEREN gewählt.

#### **Funktionstasten**

Bei der Anwendung PHARMA-REZEPTIEREN sind die Funktionstasten wie folgt belegt:

HAND	SUMME	BEHAELTER
Gewichtswerte manuell eingeben	Nettosumme anzeigen und ausdrucken	Behälter schließen

→ Drücken Sie die betreffende Funktionstaste, um die Funktionen zu wählen.

#### Beispiel

→ Drücken Sie die Taste HAND.

Danach können Sie bekannte Gewichtswerte manuell über die Tastatur eingeben.

#### Wenn die Funktionstasten eine andere Belegung aufweisen

→ Drücken Sie die Taste FUNKTIONSWECHSEL so oft, bis die oben gezeigte Funktionstasten-Belegung erscheint.

#### 3.3.1 Pharma-Rezeptieren

- 1. Taste CODE A drücken und Identifikation des Rezepts eingeben.
- 2. Behälter auf die Wägebrücke stellen und tarieren. Der Behälterzähler wird um 1 erhöht.
- 3. Taste CODE C drücken und Identifikation der 1. Komponente eingeben.
- 4. Komponente eindosieren. Die Anzeige zeigt das Nettogewicht der aktuellen Komponente.
- Taste BEHAELTER drücken.
   Das Taragewicht des Behälters wird gelöscht.
- 6. Um weitere Komponenten einzudosieren, Schritte 2 bis 5 wiederholen.

# Pharma-Rezeptieren beenden

7. Taste SUMME drücken.

Die Nettosumme wird angezeigt und automatisch ausgedruckt.

- 8. Wenn die Nettosumme zwischengespeichert werden soll, Taste ENTER drücken.
- 9. Taste CLEAR drücken.

Die Nettosumme wird gelöscht, Komponenten- und Behälterzähler werden zurückgesetzt.

#### 3.3.2 Bekannte Gewichtswerte zur Summe übernehmen

- 1. Taste HAND drücken.
- Gewichtswert eingeben und mit ENTER bestätigen.
   Der Gewichtswert ist im Summenspeicher gespeichert und der Postenzähler wird um 1 erhöht.

#### **Hinweis**

Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL können Sie die Gewichtseinheit für die Eingabe von bekannten Gewichtswerten wählen.

#### 3.3.3 Toleranzkontrolle mit dem DeltaTrac

Mit dem DeltaTrac in der Anwendung DOSIEREN können Sie beim Einwägen auf ein Sollgewicht die Einhaltung der Toleranzen überwachen, siehe Kapitel "Zusatzfunktionen" in der Bedienungsanleitung Wägeterminal ID7sx....

Nur wenn der Gewichtswert innerhalb der Toleranzgrenzen liegt, wird er zur Summe hinzugefügt. Mögliche Einstellungen im Mastermode:

- ABFÜLLEN Ein Sollwert, der für alle Abfüllungen gilt.
- GEMENGEBILDUNG Eigener Sollwert für jeden Behälter bzw. jede Komponente.

#### Abfüllen

- 1. DeltaTrac-Sollwerte vorgeben.
- 2. Komponente eindosieren.

Wenn über die Toleranzgrenzen hinaus eindosiert wurde, den Behälter entfernen und neu abfüllen oder den Sollwert löschen.

3. Taste BEHAELTER drücken.

oder die Werte gelöscht werden.

Die Komponente wird nur dann zur Summe übernommen, wenn sie innerhalb der Toleranzgrenzen liegt.

4. Für die weiteren Komponenten Schritte 2 und 3 wiederholen.

Die DeltaTrac-Sollwerte bleiben so lange gespeichert, bis neue Werte eingegeben

#### Gemengebildung

- 1. DeltaTrac-Sollwerte für die Komponente vorgeben.
- 2. Komponente eindosieren.

Wenn über die Toleranzgrenzen hinaus eindosiert wurde, den Behälter entfernen und neu abfüllen oder den Sollwert löschen.

3. Taste BEHAELTER drücken.

Die Komponente wird nur dann zur Summe übernommen, wenn sie innerhalb der Toleranzgrenzen liegt.

4. Für die weiteren Komponenten Schritte 1 bis 3 wiederholen.

Die DeltaTrac-Sollwerte werden nach jeder Komponente automatisch gelöscht.

#### **Hinweis**

Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL können Sie die Gewichtseinheit für die Eingabe der DeltaTrac-Sollwerte wählen.

#### 3.3.4 PHARMA-REZEPTIEREN auf mehreren Wägebrücken

An das ID7sx-Form-XP lassen sich bis zu 3 Wägebrücken anschließen, siehe Kapitel "Grundfunktionen" der Bedienungsanleitung Wägeterminal ID7sx...

#### Beim Rezeptieren auf mehreren Wägebrücken beachten

→ Auf jeder Wägebrücke einen separaten Behälter verwenden.

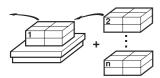
#### 3.3.5 Informationen zur Anwendung PHARMA-REZEPTIEREN abrufen

Mit der Tastenfolge INFO, FUNKTIONSTASTE können Sie Informationen zur Anwendung PHARMA-REZEPTIEREN abrufen.

INFO, HAND Zuletzt eingegebenen Gewichtswert anzeigen.

INFO, BEHAELTER Summe für aktuellen Behälter anzeigen.

#### 3.4 Anwendung SUMMIEREN



In dieser Anwendung können Sie das Gesamtgewicht mehrerer Posten bestimmen. Jede Summe und jeder Posten können mit einer Identifikation versehen werden.

#### Voraussetzung

Im Mastermode ist die Anwendung SUMMIEREN gewählt.

#### **Funktionstasten**

Bei der Anwendung SUMMIEREN sind die Funktionstasten wie folgt belegt:

HAND	SUMME	PLUS
Gewichtswerte manuell eingeben	Bruttosumme anzeigen und ausdrucken	Gewichtswerte addieren

→ Drücken Sie die betreffende Funktionstaste, um die Funktion zu wählen.

#### **Beispiel**

→ Drücken Sie die Taste HAND. Danach können Sie bekannte Gewichtswerte manuell über die Tastatur eingeben.

#### Wenn die Funktionstasten eine andere Belegung aufweisen

→ Drücken Sie die Taste FUNKTIONSWECHSEL so oft, bis die oben gezeigte Funktionstasten-Belegung erscheint.

#### 3.4.1 Summieren

- 1. Taste CODE A drücken und Identifikation der Summe eingeben.
- 2. Taste CODE C drücken und Identifikation des 1. Postens eingeben.
- Ersten Posten auflegen.
- 4. Taste PLUS drücken.

  Der Postenzähler wird um 1 erhöht und mit der Bruttosumme angezeigt.
- 5. Weitere Posten auflegen und Schritte 2 bis 4 wiederholen.

#### Summieren beenden

- 6. Taste SUMME drücken.
  - Die Bruttosumme wird angezeigt und automatisch ausgedruckt.
- 7. Um die Bruttosumme zwischenzuspeichern, Taste ENTER drücken.
- 8. Um die Bruttosumme zu löschen, Taste CLEAR drücken. Der Postenzähler wird zurückgesetzt.

#### 3.4.2 Bekannte Gewichtswerte zur Summe übernehmen

- 1. Taste HAND drücken.
- Gewichtswert eingeben und mit ENTER bestätigen.
   Der Gewichtswert ist im Summenspeicher gespeichert, und der Postenzähler wird um 1 erhöht.

#### **Hinweis**

Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL können Sie die Gewichtseinheit für die Eingabe von bekannten Gewichtswerten wählen.

#### 3.4.3 SUMMIEREN auf mehreren Wägebrücken

An das ID7sx-Form-XP lassen sich bis zu 3 Wägebrücken anschließen, siehe Kapitel "Grundfunktionen" der Bedienungsanleitung Wägeterminal ID7sx...

Ein Wechsel der Wägebrücke ist in der Anwendung SUMMIEREN jederzeit möglich.

#### 3.4.4 Informationen zur Anwendung SUMMIEREN abrufen

Mit der Tastenfolge INFO, FUNKTIONSTASTE können Sie Informationen zur Anwendung SUMMIEREN abrufen.

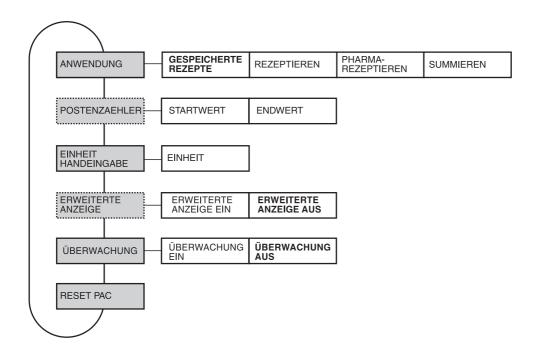
INFO, HAND Zuletzt eingegebenen Gewichtswert anzeigen.
INFO, PLUS Anzahl der bisher gewogenen Posten anzeigen.

### 4 Einstellungen im Mastermode

#### 4.1 Mastermodeblock PAC

#### 4.1.1 Übersicht über den Mastermodeblock PAC

In diesem Block sind die folgenden Einstellungen möglich:



#### Legende

- **Grau** hinterlegte Blöcke werden im Folgenden ausführlich beschrieben.
- Werkseinstellungen sind fett gedruckt.
- Blöcke, die nur unter bestimmten Voraussetzungen erscheinen, sind **gepunktet**.

#### **Hinweis**

Zum Lieferumfang des ID7sx-Form-XP gehört auch die Software FormTool-XP, mit der Sie alle Vorgänge am ID7sx-Form-XP auch am PC darstellen können, siehe Abschnitt 8.2.

#### 4.1.2 Einstellungen im Mastermodeblock PAC

ANWENDUNG	Anwendung wählen
GESPEICHERTE REZEPTE	Rezepte speichern und als Vorgabe für das Rezeptieren verwenden. Es können maximal 150 Rezepte mit maximal je 100 Komponenten gespeichert werden. Über alle Rezepte sind max. 2000 Komponenten möglich.
ROHSTOFFE	Rohstoffdatenbank anlegen/bearbeiten. Max. 500 Rohstoffe können gespeichert werden.
	ROHSTOFFE BEARBEITEN, siehe Abschnitt 4.1.3.
	ROHSTOFFE DRUCKEN
	ALLE ROHSTOFFE LÖSCHEN
MELDUNGEN	Jedem Rezept können bis zu 5 Meldungen zugeordnet sein, jeder Komponente jeweils zwei. Insgesamt 200 Meldungen mit maximal 24 Zeichen können gespeichert werden. Meldungsdatenbank anlegen/bearbeiten, siehe Abschnitt 4.1.4.
	MELDUNGEN BEARBEITEN, siehe Abschnitt 4.1.4.  MELDUNGEN BRUGGEN.
	MELDUNGEN DRUCKEN     MELDUNGEN EIN/AUS Wann MELDUNGEN AUS gewählt ist worden heim.
	<ul> <li>MELDUNGEN EIN/AUS – Wenn MELDUNGEN AUS gewählt ist, werden beim Rezeptieren keine Meldungen angezeigt, auch wenn das Rezept oder die Kompo- nente mit Meldungen versehen ist.</li> </ul>
	ALLE MELDUNGEN LÖSCHEN
REZEPTE	Rezeptdatenbank anlegen/bearbeiten.
	REZEPTE BEARBEITEN, siehe Abschnitt 4.1.5.
	REZEPTE DRUCKEN
	ALLE REZEPTE LÖSCHEN
BETRIEBSART	<ul> <li>Dosieren der Komponenten in einen gemeinsamen oder in separate Behälter:</li> <li>EIN BEHÄLTER – Alle Komponenten in einen gemeinsamen Behälter eindosieren, Werkseinstellung</li> </ul>
	MEHRERE BEHÄLTER – Jede Komponente in einen separaten Behälter eindosieren
	BATCH-BETRIEB — Das gleiche Rezept kann parallel bis zu 100-mal dosiert werden, d. h. jede Komponente wird entsprechend oft eindosiert.
ARBEITSABLAUF	Wenn ARBEITSABLAUF EIN gewählt ist (Werkseinstellung), erscheint beim Start des Rezeptierens die Aufforderung BEHÄLTER LADEN und der Behälter wird automatisch tariert.
SOLLWERT	Rezept-Sollgewicht anpassen:
ANPASSEN	EIN — Vor jedem neuen Rezeptiervorgang kann das Rezept-Sollgewicht angepasst werden
	AUS — Als Rezept-Sollgewicht wird das gespeicherte Rezept-Sollgewicht über- nommen, Werkseinstellung

ANWENDUNG	Anwendung wählen
SOLLWERT-	Komponenten-Sollwert nach fehlerhaftem Dosieren korrigieren:
KORREKTUR	<ul> <li>EIN – Wenn das Istgewicht einer Komponente die obere Toleranz um weniger als 50 % überschreitet, kann der Bediener eine Sollwert-Korrektur durchführen. Sollwerte und Toleranzen der übrigen Komponenten werden dann um denselben Prozentwert korrigiert. Wenn das Istgewicht von schon eindosierten Komponenten außerhalb ihrer neuen Toleranzgrenzen liegt, wird der Bediener für diese Komponenten zum Nachdosieren aufgefordert. Werkseinstellung.</li> </ul>
	<ul> <li>AUS – Das Istgewicht wird nur akzeptiert, wenn es in der Toleranz liegt.</li> </ul>
DELTATRAC	<ul> <li>EIN – Beim Einwägen wird die Einhaltung der Toleranzen überwacht.</li> </ul>
	<ul> <li>AUS – Im Display wird nur der Gewichtswert angezeigt, Werkseinstellung.</li> </ul>
LOS-NUMMER	<ul> <li>Jedes Rezept kann mit einer Los-Nummer gekennzeichnet werden.</li> <li>EINGABE LOS-NUMMER – Wenn EINGABE LOS-NUMMER EIN gewählt ist, wird beim Start des Rezepts die Eingabe der Los-Nummer angefordert.</li> <li>BEZEICHNUNG LOS-NUMMER – Ändern des Texts "LOS-NUMMER".</li> </ul>
CHARGEN-	Jede Komponente kann mit einer Chargen-Nummer gekennzeichnet werden.
NUMMER	<ul> <li>EINGABE CHARGEN-NR. – Wenn EINGABE CHARGEN-NR. EIN gewählt ist, wird bei jeder Komponente die Eingabe der Chargen-Nummer angefordert.</li> <li>Weitere Einstellmöglichkeiten:</li> <li>EINFACH Die Komponente muss als Ganzes eindosiert werden.</li> <li>MEHRFACH Die Komponente kann in mehreren Schritten eindosiert werden.</li> </ul>
	BEZEICHNUNG CHARGEN-NR. – Ändern des Texts "CHARGEN-NUMMER".
SUMMEN LÖSCHUNG	<ul> <li>AUTOMATISCH – Summen werden täglich zur eingegebenen Uhrzeit automatisch gelöscht.</li> </ul>
	<ul> <li>HAND – Summen müssen manuell gelöscht werden, Werkseinstellung.</li> </ul>
BARCODE AUSWÄHLEN	Wenn BARCODE AUSWÄHLEN EIN gewählt ist, muss beim Rezeptieren jede Komponente über Barcode bestätigt werden.
ABDRUCK VOR REZEPTUR	Wenn ABDRUCK VOR REZEPTUR EIN gewählt ist, wird das gewählte Rezept vor Beginn auf dem Drucker GA46 abgedruckt.
HANDEINGABE	Wenn HANDEINGABE AUS gewählt ist, ist während des Dosiervorgangs die Handeingabe deaktiviert.
REIHENFOLGE DER KOMPONENTEN	<ul> <li>FEST – Die Komponenten müssen in der festgelegten Reihenfolge dosiert werden</li> <li>VARIABEL – Die Komponenten können in beliebiger Reihenfolge dosiert werden, Werkseinstellung.</li> </ul>
ABDRUCK NACH REZEPTUR	Wenn ABDRUCK NACH REZEPTUR EIN gewählt ist, wird das dosierte Rezept nach Abschluss auf dem Drucker GA46 abgedruckt. Nicht möglich im Batch-Betrieb.

ANWENDUNG	Anwendung wählen
PASSWORT	Wenn PASSWORT EIN gewählt ist, kann die Anwendung GESPEICHERTE REZEPTE nur nach Eingabe eines Passworts gestartet werden.
BENUTZERLISTE	Eingabe von BENUTZERNAMEN und zugehörigen PASSWORTEN.
REZEPTIEREN	Die Komponenten eines Rezepts nacheinander in einen Behälter abfüllen.
PHARMA-REZEPTIEREN	Die Komponenten eines Rezepts nacheinander in separate Behälter abfüllen. Mögliche Einstellungen:
	<ul> <li>ABFÜLLEN – Alle Komponenten auf den gleichen Sollwert abfüllen.</li> </ul>
	GEMENGEBILDUNG — Jede Komponente auf einen anderen Sollwert abfüllen.
SUMMIEREN	Mehrere Posten summieren.

POSTENZÄHLER	Postenzähler bei der Anwendung SUMMIEREN einstellen		
STARTWERT	Mögliche Werte: 1 9999 (Werkseinstellung: 1)		
ENDWERT	Mögliche Werte: 1 9999 (Werkseinstellung: 9999)		

EINHEIT HANDEINGABE	Vorzugseinheit für Gewichtswerte wählen, die mit der Taste HAND eingegeben werden
EINHEIT	Mögliche Einheiten: mg, g, kg, lb, ozt, dwt, oz, Stk, Pcs Werkseinstellung: kg

ERWEITERTE ANZEIGE	Zusätzliche Info-Zeile im Display ein-/ausschalten		
	Wenn ERWEITERTE ANZEIGE EIN gewählt ist, erscheint im Display eine zusätzliche Zeile zur Info, z.B. "Posten: 2/9999"  Nur für die Anwendungen REZEPTIEREN, PHARMA-REZEPTIEREN und SUMMIEREN. Werkseinstellung: ERWEITERTE ANZEIGE AUS.		

ÜBERWACHUNG	Überwachung der Verbindung zwischen ID7sx-Form-XP und FormTool-XP ein-/ausschalten		
	Wenn ÜBERWACHUNG EIN gewählt ist, werden die vom ID7sx-Form-XP erfassten Daten simultan von der Software FormTool-XP erfasst und dokumentiert. Ist FormTool-XP unterbrochen, erscheint am ID7sx-Form-XP die Meldung FORMTOOL IS NOT ACTIVE und das Rezept wird abgebrochen. Werkseinstellung: ÜBERWACHUNG AUS.		

RESET PAC	Alle Funktionen auf Werkseinstellung zurücksetzen		
	ANWENDUNG	Gespeicherte Rezepte	
	BETRIEBSART	Ein Behälter	
	ARBEITSABLAUF	Ein	
	SOLLWERT-ANPASSUNG	Aus	
	SOLLWERT-KORREKTUR	Ein	
	DELTATRAC	Aus	
	LOS-NUMMER	Aus	
	CHARGEN-NUMMER	Aus	
	SUMMEN LÖSCHUNG	Manuell	
	BARCODE AUSWÄHLEN	Aus	
	ABDRUCK VOR REZEPTUR	Aus	
	HANDEINGABE	Aus	
	REIHENFOLGE DER KOMPONENTEN	Variabel	
	ABDRUCK NACH REZEPTUR	Aus	
	PASSWORT	Aus	
	POSTENZAEHLER	Startwert = 1, Endwert = 9999	
	EINHEIT HANDEINGABE	kg	
	ERWEITERTE ANZEIGE	Aus	
	ÜBERWACHUNG	Aus	

#### 4.1.3 Rohstoffe begrbeiten

#### Eingabemaske

Zum Bearbeiten der Rohstoffdatenbank erscheinen folgende Eingabemasken (Beispiel):

ID 001 : H20

NAME : WASSER

LAGER : 25.0 kg

WARNUNG : KEINE LAGERVERWALTUNG

MLD. NR. : 023

VERBRAUCHT : 2.0 kg

EINGELAGERT : 02/02/02 07:15:01

VERWENDET : 3

**Legende** ID nnn Identifikation des Rohstoffs,

alphanumerisch, max. 20 Zeichen

NAME Name des Rohstoffs,

alphanumerisch, max. 30 Zeichen

LAGER Menge des Rohstoffs, die eingelagert wird.

Bei jeder Dosierung wird die Lagermenge aktualisiert

WARNUNG Warnmeldung für Vorratsverwaltung,

Folgende Einstellungen sind möglich:

KEINE LAGERVERWALTUNG keine Warnung

LAGER 0 Warnung wenn Lager 0 ist

VORRAT KLEINER KOMPONENTE Warnung, wenn die Menge für die aktuell

benötigte Komponente nicht mehr vorhan-

den ist

VORRAT UNTER 10 % Warnung, wenn Lager unter 10 % des

ursprünglichen Werts

MLD. NR. Meldung, die beim Dosieren dieses Rohstoffs angezeigt

werden soll.

VERBRAUCHT \* Anzeige des bisher verbrauchten Rohstoffs.

Bei jeder Dosierung wird dieser Wert aktualisiert.

EINGELAGERT \* Anzeige, wann das Lager zuletzt nachgefüllt wurde.

VERWENDET \* Anzeige, in wie vielen Rezepten der Rohstoff verwendet

wird.

\* Diese Werte werden nur angezeigt, sie können nicht bearbeitet werden.

#### Beispiel 1 Neuen Rohstoff mit der ID 005 anlegen

- 1. In der Rohstoff-Eingabemaske mit den Tasten < , > ID 005 wählen.
- 2. Taste F5 EDIT betätigen und Rohstoff-ID eingeben, z. B. RS 005. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 3. Mit der Taste <-> den nächsten Parameter NAME wählen.
- 4. Taste F5 EDIT betätigen und den Rohstoff-Namen eingeben, z. B. Wasser. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 5. Mit der Taste <-> den nächsten Parameter LAGER wählen.
- 6. Taste F5 EDIT betätigen und die eingelagerte Menge eingeben, z. B. 25.0 (kg). Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 7. Mit der Taste <-> den nächsten Parameter WARNUNG wählen.
- 8. Mit den Tasten < , > die Art der Warnung für die Lagerverwaltung wählen.
- 9. Mit der Taste <-> den nächsten Parameter MLD. NR. auf der zweiten Seite der Eingabemaske wählen.
- 10. Taste F5 EDIT betätigen und die Meldungsnummer eingeben, z. B. 023. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 11. Mit der Taste ↑ Rohstoff beenden. Die Abfrage ÄNDERUNGEN SPEICHERN? erscheint.
- 12. Wenn der neue Rohstoff in der Datenbank gespeichert werden soll, Taste JA, sonst Taste NEIN drücken.

#### Beispiel 2 Lagerbestand des Rohstoffs ZUCKER aktualisieren

- 1. In der Rohstoff-Eingabemaske mit der Taste <-> den Parameter NAME wählen.
- 2. Mit der Taste F▶ die Belegung SUCHE für Taste F5 wählen.
- 3. Taste F5 SUCHE betätigen und den Rohstoff-Namen ZUCKER eingeben. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen, der Rohstoff ZUCKER wird angezeigt.
- 4. Mit der Taste <-> den Parameter LAGER wählen.
- 5. Taste F5 EDIT betätigen und die neue Lagermenge (Restbestand + Zugang) eingeben.
  - Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
  - Der Parameter VERBRAUCHT wird auf O zurückgesetzt, der Parameter EINGELA-GERT zeigt Datum und Uhrzeit der gerade durchgeführten Eingabe an.
- 6. Mit der Taste ↑ Rohstoff beenden. Die Abfrage ÄNDERUNGEN SPEICHERN? erscheint.
- 7. Wenn der neue Rohstoff in der Datenbank gespeichert werden soll, Taste JA, sonst Taste NEIN drücken.

#### 4.1.4 Meldungen bearbeiten

Das ID7sx-Form-XP kann 200 Meldungen in der Meldungsdatenbank ablegen, die den Rezepten, Komponenten und Rohstoffen zugeordnet werden können.

Die Meldungsdatenbank ist in 3 Bereiche aufgeteilt:

- 1. Aktionsmeldungen, z. B. BEHÄLTER LADEN oder WAAGE NULLSTELLEN. Sobald die Aktion ausgeführt ist, geht das ID7sx-Form-XP zum nächsten Schritt.
- Feste Meldungen, z. B. SCHUTZBRILLE TRAGEN!
   Hier erwartet das ID7sx-Form-XP eine Bestätigung mit der Taste ENTER oder CLEAR.
- 3. Freie Meldungen. Nur Freie Meldungen können bearbeitet werden.

Nr.	Aktionsmeldungen	Nr.	Feste Meldungen
001	BEHÄLTER LADEN	021	VORSICHTIG BEHANDELN !
002	BEHÄLTER LADEN, <tara></tara>	022	EXPLOSIV!
003	BEHÄLTER WECHSELN	023	SCHUTZBRILLE TRAGEN!
004	WAAGE ENTLASTEN	024	FEUERGEFÄHRLICH!
005	WAAGE WECHSELN, <enter></enter>	025	ZERBRECHLICH!
006	TARA VORGEBEN	026	HANDSCHUHE TRAGEN !
007	WAAGE NULLSTELLEN	027	ÄTZEND!
800	LOSNUMMER EINGEBEN	028	MUNDSCHUTZ TRAGEN !
009	CHARGENNUMMER EINGEBEN	029	GIFTIG!
010	ROHSTOFF BESTÄTIGEN	030	REIZEND!
011	<enter></enter>		Freie Meldungen
012	REZEPT EINGEBEN	031	
013	KOMPONENTE EINGEBEN	032	
014	KUNDE EINGEBEN	033	
015	AUFTRAGSNUMMER EINGEBEN	034	
016	WAAGE 1 WÄHLEN	035	
017	WAAGE 2 WÄHLEN	036	
018	WAAGE 3 WÄHLEN		
019			
020		200	

#### Eingabemaske Meldung

Zum Bearbeiten der Meldungen erscheint folgende Eingabemaske (Beispiel):

MELDUNG : 035/200 FREIE MELDUNG

BEHÄLTER ROT

1. Zeile Nummer der Meldung (035) und Art der Meldung

4. Zeile Inhalt der Meldung (max. 24 Zeichen)

#### Beispiel Meldung 036 "BEHÄLTER GRÜN" anlegen

- 1. Mit der Taste F▶ die Belegung GEHE für Taste F5 wählen.
- 2. Taste F5 GEHE betätigen und die Meldungs-Nummer 36 eingeben.

Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.

In der 1. Zeile wird die Meldungsnummer und Art der Meldung (freie Meldung) angezeigt.

Wenn die Meldung bereits existiert, erscheint in der 4. Zeile die aktuelle Belegung.

- 3. Mit der Taste F▶ die Belegung EDIT für Taste F5 wählen.
- 4. Taste F5 EDIT betätigen und den Meldungs-Text eingeben. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 5. Mit der Taste ↑ Meldung beenden.

#### 4.1.5 Rezepte bearbeiten

#### Eingabemaske Rezeptkopf

Zum Bearbeiten der übergreifenden Rezeptdaten erscheint folgende Eingabemaske (Beispiel):

R 001 : AX0815B (10.5 kg)

NAME : COLA

MLD : 100 123 150 - 099 101

KOMP : 001/003 1/WASSER

**Legende** R nnn Identifikation des Rezepts,

alphanumerisch, max. 10 Zeichen

NAME Name des Rezepts,

alphanumerisch, max. 30 Zeichen

MLD Meldungs-Nummern für 3 Meldungen beim Start des Rezepts und

2 Meldungen nach Abarbeiten des Rezepts.

000 bedeutet, dass keine Meldung ausgegeben wird.

KOMP Laufende Komponente im Rezept / Anzahl der Komponenten im Rezept

(Rohstoff-ID und Name der laufenden Komponente)

#### Eingabemaske Komponente

Zum Bearbeiten der einzelnen Rezeptkomponenten erscheinen folgende Eingabemasken (Beispiel):

R 001	: REZEPT 001	
K 001	: RS 001	
	: WASSER	
MELDUNGEN	: 002 - 003	(1/2)

R 001	: REZEPT 001	
K 001	: RS 001	
GEWICHT	: 9 kg	
TOLERANZ	: 0.5 kg	(2/2)

#### Legende

R nnn Identifikation des Rezepts

K nnn Rohstoff-ID,

Rohstoff-Name

MELDUNGEN Nummer der Meldungen, die vor dem Start der Komponente und

nach dem Dosieren der Komponente angezeigt werden.

GEWICHT Sollgewicht der Komponente. Mit der Taste Funktionswechsel

kann während der Eingabe die Einheit verändert werden. Die Ein-

heit der Toleranz passt sich automatisch an.

TOLERANZ Toleranz der Komponente

#### Beispiel 1 Neues Rezept mit R 005 anlegen

#### Rezeptkopf

- 1. In der Rezept-Eingabemaske mit den Tasten < , > R 005 auswählen.
- 2. Taste F5 EDIT betätigen und die Rezept-ID eingeben, z. B. REZEPT 005. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 3. Mit der Taste <-> den nächsten Parameter NAME wählen.
- 4. Taste F5 EDIT betätigen und den Rohstoff-Name eingeben, z. B. FANTA. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 5. Mit der Taste <-> den nächsten Parameter MLD wählen.
- Taste F5 EDIT betätigen und die Nummer der ersten Meldung eingeben, die bei Start des Rezepts angezeigt werden soll, z. B. 001.

Wenn keine Meldung angezeigt werden soll, Nummer 000 eingeben.

Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.

7. Mit der Taste <-> die nächste Meldung wählen und wie bei der ersten Meldung verfahren.

Insgesamt können 3 Meldungen zum Start des Rezepts und 2 Meldungen nach Ende des Rezepts ausgewählt werden.

#### Komponenten hinzufügen

- 1. Mit der Taste <-> den Parameter KOMP. in der Eingabemaske Rezept wählen.
- Taste F5 ADD betätigen.
   Die Anzeige wechselt zur Eingabemaske für die Komponente.
- 3. Mit den Tasten < , > den gewünschten Rohstoff in der Rohstoffdatenbank wählen.
- 4. Mit der Taste <-> den Parameter MELDUNGEN wählen.
- Taste F5 EDIT betätigen und die Nummer der Meldung eingeben, die bei Start der Komponente angezeigt werden soll, z. B. 001.
   Wenn keine Meldung angezeigt werden soll, Nummer 000 eingeben.
   Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 6. Mit der Taste <-> die 2. Meldung wählen, die nach dem Dosieren der Komponente angezeigt werden soll.
- 7. Taste F5 EDIT betätigen und die Nummer der Meldung eingeben. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 8. Mit der Taste <-> zur 2. Seite der Eingabemaske für die Komponenten wechseln, der Parameter GEWICHT ist gewählt.
- 9. Taste F5 EDIT betätigen und das Sollgewicht der Komponente eingeben. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 10. Mit der Taste <-> den nächsten Parameter TOLERANZ wählen.
- 11. Taste F5 EDIT betätigen und die Toleranz der Komponente eingeben. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 12. Mit der Taste ↑ Komponente beenden. Die Abfrage ÄNDERUNGEN SPEICHERN? erscheint.
- 13. Wenn die neue Komponente in der Rezeptdatenbank gespeichert werden soll, Taste JA, sonst Taste NEIN drücken.
- 14. Weitere Komponenten entsprechend anlegen.

#### Beispiel 2 Bestehende Komponente K 003 ändern

- 1. Mit der Taste <-> den Parameter KOMP. in der Eingabemaske Rezept wählen.
- 2. Mit der Taste F▶ die Belegung GEHE für Taste F5 wählen.
- 3. Taste F5 GEHE betätigen und die Komponenten-Nummer 3 eingeben. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen, die Komponente K 003 wird angezeigt.
- 4. Taste F5 EDIT betätigen.
  Die Komponenten-Parameter erscheinen.
- 5. Mit der Taste <-> den Parameter wählen, der geändert werden soll, z. B. GEWICHT.
- 6. Taste F5 EDIT betätigen und das neue Sollgewicht der Komponente eingeben. Eingabe mit der Taste ENTER bestätigen.
- 7. Wenn weitere Parameter geändert werden sollen, entsprechend vorgehen.
- Mit der Taste ↑ Komponente beenden.
   Die Abfrage ÄNDERUNGEN SPEICHERN? erscheint.
- 9. Wenn die geänderte Komponente in der Rezeptdatenbank gespeichert werden soll, Taste JA, sonst Taste NEIN drücken.

ID7sx-Form-XP Applikationsblöcke

# 5 Applikationsblöcke

In der folgenden Beschreibung sind die Applikationsblöcke in der Syntax für den MMR-Befehlssatz dargestellt. Beim Einsatz mit dem SICS-Befehlssatz bitte die SICS-Konventionen beachten, siehe Bedienungsanleitung Wägeterminal ID7sx...

## 5.1 Applikationsblöcke PAC

## 5.1.1 Allgemeine Applikationsblöcke

Nr.	Inhalt	Format	
301	Pac-Version	Antwort:	$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$
302	Programmnummer	Antwort:	$\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$
316	Einheit Handeingabe	Antwort: Schreiben:	$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$
318  321	Identifikationsdaten Code A Code D	Antwort: Schreiben: Bemerkung:	$\begin{tabular}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$
341	Umrechnungsfaktor für die neutrale Einheit bei manuellen Einga- ben	Antwort: Schreiben:	A B Gewichtswert Einheit         A W 3 4 1 Gewichtswert Einheit

Applikationsblöcke ID7sx-Form-XP

## 5.1.2 Applikationsblöcke REZEPTIEREN, PHARMA-REZEPTIEREN, SUMMIEREN

Nr.	Inhalt	Format
310	Zähler	Antwort: A_BNummer_4  Bemerkung: Anwendung REZEPTIEREN, PHARMA-REZEPTIEREN: Komponentenzähler Anwendung SUMMIEREN: Postenzähler
311	Behälterzähler	Antwort: A_BNummer_4  Bemerkung: nur bei Anwendung REZEPTIEREN, PHARMA-REZEPTIEREN
312	Komponentenzähler aktueller Behälter	Antwort: A_BNummer_4  Bemerkung: nur bei Anwendung REZEPTIEREN
313	Summe Nettogewicht	Antwort: [A_B]_  Gewichtswert  _   Einheit
314	Summe Bruttogewicht	Antworf: A_B _ Gewichtswert _ Einheit  Bemerkung: nur bei Anwendung SUMMIEREN
315	Handeingabe	Antwort: A_BGewichtswertEinheit
317	Startwert Postenzähler	Antwort: A_BNummer_4 Schreiben: A_W 3_1_7Nummer_4 Bemerkung: nur bei Anwendung SUMMIEREN
322	Summe Nettogewicht, aktueller Behälter	Antworf: [A_B _ Gewichtswert _ Einheit]  Bemerkung: nur bei Anwendung REZEPTIEREN
323	Nettogewicht, letzte Einwaage	Antwort: [A_B _  Gewichtswert  _   Einheit]
324  338	Nettogewicht, Komponente 1 Komponente 15	Antwort: [A_B]_ Identifikation (Text_20)     Gewichtswert  _   Einheit] Bemerkung: nur bei Anwendung REZEPTIEREN
339	Taragewicht, aktueller Behälter	Antworf: A_B _ Gewichtswert _ Einheit  Bemerkung: nur bei Anwendung REZEPTIEREN, PHARMA-REZEPTIEREN
340	Endwert Postenzähler	Antwort: A_BNummer_4 Schreiben: A_W 3_4_0Nummer_4 Bemerkung: nur bei Anwendung SUMMIEREN
342	Bruttogewicht letzter Summiervorgang	Antwort: A_BGewichtswertEinheit
343	Taragewicht letzter Summiervorgang	Antwort: A_BGewichtswertEinheit  Schreiben: A_W 3_4_3 _ Gewichtswert _ Einheit

ID7sx-Form-XP Applikationsblöcke

## 5.1.3 Applikationsblöcke GESPEICHERTE REZEPTE

Nr.	Inhalt	Format
344_001  344_500	Meldungen, Schreibschutz	Antwort: A_BInhalt (Text_24) Schreibschutz (Nummer_1) Schreiben: A_W 3_4_4x_x_xInhalt (Text_24) \$,\$  Schreibschutz (Nummer_1)  Bemerkung: 0: Unlock, kein Schreibschutz (Werkseinstellung)
		1: Lock, mit Schreibschutz xxx = 001 500
345	Aktuelles Rezept	Antworf:    A B   Rezept-Nr. (Nr_3)   Rezept-ID (Text_30)
		Bemerkung: Das Sollgewicht kann vom Bediener geändert werden, wenn im Mastermode SOLLWERT-ANPASSSUNG EIN gewählt ist. Das Sollgewicht kann nur beschrieben werden, während das Rezept zur Auswahl steht. Rezept-Nr: 001 150 Anzahl Komponenten: 001 100 Meldungs-Nr.: 000 200 000: keine Meldung Flag: 0: Sollwerte wie gespeichert 1: Sollwerte korrigiert

Applikationsblöcke ID7sx-Form-XP

Nr.	Inhalt	Format
346	Istwerte, aktuelle Komponente	Antworf:  A_BKompNr. (Nr_3) Chargen-Nr. (Nr_3)  Rohstoff-ID (T_30) Rohstoff-Name (T_30)  Sollgewicht (Gewichtswert)Einheit  Toleranz 1 (Gewichtswert)Einheit  Toleranz 2 (Gewichtswert)Einheit  Meldung vor (Nr3) Meldung nach (Nr3)  Flag (Nummer_1) Handeingabe (Nummer_1)  Schreiben:  A_W 3_4_6 Komponenten-Nr. (Nummer_3) \$ \$
0.47		Bemerkung: Toleranz_2 wird erst nach einer Sollwert-Korrektur ermittelt.  Das Sollgewicht kann nur beschrieben werden, während die Komponente zur Auswahl steht.  Komponenten-Nr.: 001 100  Meldungs-Nr.: 000 200  000: keine Meldung  Flag: 0: Sollwert wie gespeichert  1: Sollwert korrigiert  Handeingabe: 0: Komponente eingewogen  1: Handeingabe
347	Lager, aktuelle Komponente	Antworf:  A_B _ Lager (Gewichtswert) _ Einheit  Lagerzugang (Datum_Zeit)  Verbraucht (Gewichtswert) _ Einheit
348_001  348_100	Aktuelle Sollwerte, Komponenten 1100, aktuelles Rezept	Antworf:  A_BChargen-Nr. (Nr_3)  Rohstoff-ID (T_30) Rohstoff-Name (T_30)  Sollgewicht (Gewichtswert)Einheit  Toleranz 1 (Gewichtswert)Einheit  Toleranz 2 (Gewichtswert)Einheit  Meldung vor (Nr_3) Meldung nach (Nr3)  Flag (Nummer_1)  Bemerkung: Chargen-Nr.:
349	Tara aktueller Behälter	Antwort: A_B _ Tara (Gewichtswert) Einheit
350	Batch	Antworf:  A B Anzahl Batches (Nummer_3) Aktueller Batch (Nummer_3) Komponentenname (Text_30)
351	letztes Batchgewicht	Antwort: A_BBatch (Gewichtswert) Einheit
352_001  352_100	Batch-Details	Antworf:  A_B _ Batch-ID (Text_20)  Netto (Gewichtswert) _ Einheit  Brutto (Gewichtswert) _ Einheit  Tara (Gewichtswert) _ Einheit

ID7sx-Form-XP Applikationsblöcke

Nr.	Inhalt	Format	
353	Gesamtgewicht aktuelles Rezept	Antwort:	A B B Rezept Netto (Gewichtswert)       Einheit L         Rezept Brutto (Gewichtswert)       Einheit L         Abweichung (Gewichtswert)       Einheit
355_001  355_100	Teilgewichte Komponente	Antwort:  Bemerkung:	A_B _ Charge 1 (Text_20)  Teilgewicht 1 (Gewichtswert) _ Einheit Charge 2 (Text_20)  Teilgewicht 2 (Gewichtswert) _ Einheit   Charge 6 (Text_20)  Teilgewicht 6 (Gewichtswert) _ Einheit  nur möglich in den Betriebsarten EIN BEHÄLTER oder SEPARATE BEHÄLTER mit der Einstellung CHARGEN-NR. EIN, MEHRFACH
361_001  361_200	Meldungen	Antwort: Schreiben: Bemerkung:	$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$
362_001  362_500	Rohstoffe	Antwort:	A_B Rohstoff-ID (Text_20) Rohstoff-Name (Text_30) Lager (Gewichtswert) Einheit Meldung (Nr_3) Warnung (Nr_1) Lagerzugang (Datum_Zeit) Verbraucht (Gewichtswert) Einheit Anzahl Dosierungen (Nr_4)
		Schreiben: Bemerkung:	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
363_001  363_150	Rezept-Mode	Antwort: Schreiben: Bemerkung:	$\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$

Applikationsblöcke ID7sx-Form-XP

Nr.	Inhalt	Format	
364	Header Rezept		_   Einheit   _   _
365_001  365_100	Komponenten aktuelles Rezept	Sollgewicht (Gewichtswert) Toleranz (Gewichtswert)	Einheit \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$
366	Status Rezept	Antworf: $A_B = Rezept-Nr. (Nr_3) = Mode ($ Bemerkung: $Mode = 1: lesen$ $Mode = 2: schreiben$	Nr_1)
398	Bericht-Nr.	Antwort: [A B ]   Seriennummer (Nummer_6)	

ID7sx-Form-XP Was ist, wenn ...?

# 6 Was ist, wenn ...?

Fehler / Meldung	Ursache	Behebung
ÜBERLAUF SUM BRUTTO ÜBERLAUF SUM NETTO	Kapazität des Speichers für Summe Brutto bzw. für Summe Netto über- schritten	→ Summe löschen und Zwischen- summe bilden
ÜBERLAUF BEHÄLTER	Kapazität des Speichers für den Behälterzähler überschritten	→ Zähler durch Löschen der Summe zurücksetzen
		→ Summe bzw. Rezept passend aufteilen
ÜBERLAUF POSTEN	Posten- bzw. Komponentenzähler am Endwert angelangt	→ Zähler durch Löschen der Summe zurücksetzen
		→ Startwert und Endwert passend wählen
ÜBERLAUF HAND	Handeingabe würde die Kapazität des	→ Wert der Handeingabe überprüfen
	Summenspeichers überschreiten	→ Wert von FAKTOR FÜR NEUTRALE EINHEIT überprüfen
GEWICHT ZU KLEIN	Summieren oder Rezeptieren mit zu kleinem Gewicht	→ Posten aufbringen bzw. Kompo- nente eindosieren, Gewichtsschwelle 10 d beachten!
NEGATIVE KOMPONENTE	Aktuelle Komponente negativ	→ Zuletzt entfernte Komponente wieder auf die Waage stellen, bis die Zweit-anzeige positiv ist
WERT IST NULL	Handeingabe: Kein Wert oder Null eingegeben	→ Zulässigen Wert eingeben
BEHÄLTER OFFEN	Summentaste betätigt, ohne vorher für alle benutzten Waagen die Behälter- summe gebildet zu haben	→ Alle Behältersummen bilden
SUMME LÖSCHEN	Summe nicht gelöscht	→ Summe löschen

Technische Daten ID7sx-Form-XP

# 7 Technische Daten

Rezeptierfunktionen		
Anwendungen REZEPTIEREN, PHARMA-REZEPTIEREN und SUMMIEREN		
Summenspeicher	bis zu 8 Stellen inkl. Dezimalpunkt	
Handeingabespeicher	bis zu 6 Stellen inkl. Dezimalpunkt	
Postenzähler	bis 9999 mit frei wählbarem Start- und Endwert, nur bei Anwendung SUMMIEREN	
Komponentenzähler	bis 9999, nur bei Anwendung REZEPTIEREN und PHARMA-REZEPTIEREN	
Behälterzähler	bis 9999, nur bei Anwendung REZEPTIEREN und PHARMA-REZEPTIEREN	
Anwendung GESPEICHE	RTE REZEPTE	
Rezept-Datenbank	max. 150 Rezepte mit max. 100 Komponenten je Rezept, max. 2000 Komponenten über alle Rezepte	
Rohstoff-Datenbank	max. 500 Rohstoffe	
Meldungs-Datenbank	max. 200 Meldungen, die Rohstoffen, Komponenten und Rezepten zugeordnet werden können. Davon 20 Aktionsmeldungen und 10 feste Meldungen, die nicht geändert werden können	
Batch-Betrieb	max. 100 Batches	
Teilmengen	Eine Komponente kann in bis zu 6 Teilmengen eindosiert werden, max. 200 Teilmengen pro Rezept	
Sollwert-Anpassung	Der gespeicherte Rezept-Sollwert kann vor Beginn des Rezeptiervorgangs angepasst werden	
Sollwert-Korrektur	Wenn eine Komponente über Toleranz dosiert wurde, können die übrigen Komponente auf das höhere Rezeptgewicht neu berechnet werden	

ID7sx-Form-XP Anhang

## 8 Anhang

## 8.1 ID7sx-Form-XP mit Interface 8 I/O-ID7sx

Beim Einsatz des ID7sx-Form-XP zusammen mit einem Interface 8 I/O-ID7sx gelten in der Anwendung GESPEICHERTE REZEPTE folgende Eingangsbelegungen:

## Eingangssignale

Eingang	Taste	Funktion in der Anwendung GESPEICHERTE REZEPTE	
Eingang 1	Taste F3	WÄHLE PLUS	bei Auswahl von Rezept oder Komponente beim Rezeptieren
Eingang 2	Taste F6	STOPP	
Eingang 3	Wägebrücke tarieren		
Eingang 4	Taste ENTER		

### 8.2 FormTool-XP

## 8.2.1 Systemvoraussetzungen

- PC mit einem der Betriebssysteme Windows 98, Windows 2000, Windows XP
- ID7sx-Form-XP mit PC verbunden über eine serielle Schnittstelle des Speisegeräts PSU, siehe Errichtungsanleitung ME-22008315

#### 8.2.2 FormTool-XP installieren und initialisieren

#### Installieren

- 1. CD einlegen und "formtool.exe" starten.
- 2. Im weiteren Verlauf der Installation den Anweisungen am Bildschirm folgen.
- 3. Nach Abschluss der Installation PC neu starten.

## Initialisieren

- 1. Wägesystem einschalten.
- 2. FormTool-XP starten ("Start -> Programme -> Mettler-Toledo -> FormTool-XP").
- 3. Im Fenster "Interface Settings" Schnittstelle des PCs wählen und Schnittstellenparameter entsprechend den Einstellungen am ID7sx-Form-XP konfigurieren.

Danach ist FormTool-XP betriebsbereit, das Display des ID7sx-Form-XP wird am PC dargestellt.

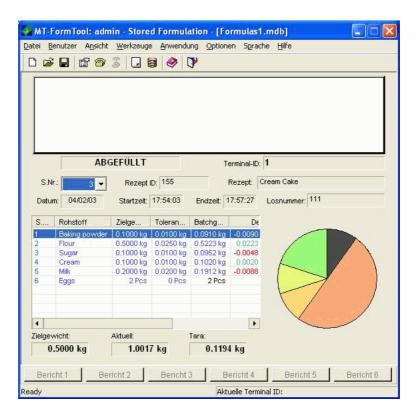
Anhang ID7sx-Form-XP

### 8.2.3 Bedienung mit FormTool-XP

Die Bedienung von FormTool-XP geschieht analog der Bedienung am Wägeterminal ID7sx-Form-XP. Darüberhinaus bietet FormTool-XP umfangreiche Reporting-Funktionen zur Auswertung der Rezepturen.

Weitere Informationen zu FormTool-XP finden Sie in der Online-Hilfe. Auf den folgenden Seiten sind einige Beispiele für die Bedienoberfläche dargestellt.

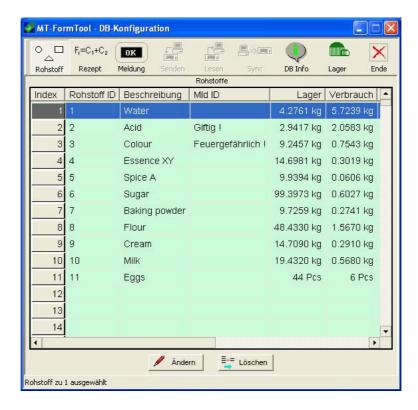
**Rezeptieren** Beim Rezeptieren werden Wäge- und Rezepturdaten in Echtzeit dargestellt.



ID7sx-Form-XP Anhang

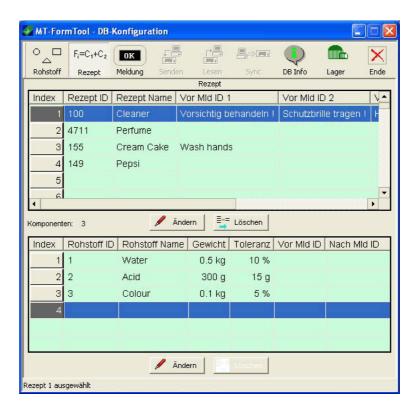
#### Rohstoffe bearbeiten

Rohstoffe können einfach angelegt oder bearbeitet werden.



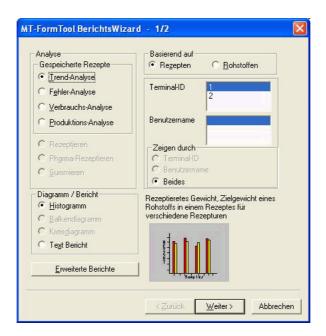
### Rezepte bearbeiten

Rezepte können einfach angelegt oder bearbeitet werden.



Anhang ID7sx-Form-XP

**Reporting** Zur Auswertung der Rezepturen stehen umfangreiche Reporting-Funktionen zur Verfügung.



ID7sx-Form-XP

## 9 Index

#### Meldungs-Datenbank 42 Abdruck nach Rezeptur 25 Abdruck vor Rezeptur 25 Pharma-Rezeptieren 18, Abfüllen 19, 26 26, 42 Aktionsmeldungen 30 Postenzähler 21, 26, 42 Anwendung 24 В Reihenfolge der Barcode auswählen 9, 25 Komponenten 9, 25 Batch-Betrieb 10, 24, 42 Reset Pac 27 Behälterzähler 42 Rezept-Datenbank 42 Betriebsart 24 Rezepte bearbeiten 31 Rezepte parken 13 Chargen-Nummer 13, 25 Rezeptieren 16, 26, 42 Rohstoff-Datenbank 42 Rohstoffe bearbeiten 24, 28 DeltaTrac 19, 25 S Dokumentation 4 Sicherheitshinweise 2 E Sollwert-Annassung 7, 9, Ein Behälter 7, 24 10, 24, 42 Einheit Handeingabe 26 Sollwert-Korrektur 12, 25, Erweiterte Anzeige 26 42 Summe löschen 12, 25 Summenspeicher 42 Fehlermeldungen 41 Summieren 21, 26, 42 Feste Meldungen 30 Freie Meldungen 30 Funktionstasten 5, 16, 18, Technische Daten 42 21 Teilmengen 42 G Gemengebildung 20, 26 Was ist, wenn ...? 41 Gespeicherte Rezepte 5, 24, 42 Handeingabe 25 Handeingabespeicher 42 Iteration 11 K Komponenten hinzufügen 33 Komponentenzähler 42 Lagerbestand 29 Lagerverwaltung 14 Los-Nummer 13, 25 Mehrere Behälter 8 Meldungen 6, 24, 30 Meldungen bearbeiten 30



22008173

Technische Änderungen vorbehalten © Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH 03/07 Printed in Germany 22008173

### Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH

D-72458 Albstadt

Tel. ++49-7431-14 0, Fax ++49-7431-14 232

Internet: http://www.mt.com