

메틀러 토레도 솔루션과 역량



METTLER TOLEDO

고객의 가치 전반에 걸친 솔루션 제공



R&D 실험실

당사의 정밀 측정기는 전세계 연구 및 품질 관리 실험실의 기본입니다. 고성능 계량 솔루션은 견고한 R&D 결과를 위한 기반을 제공합니다. 파이펫은 생명 과학 연구를 위한 핵심 도구입니다. 열 분석 측정기는 재료와 열거동을 개선하는 데 도움을 줍니다. 자동 화학 솔루션은 새로운 화학물질 개발을 가속화합니다.

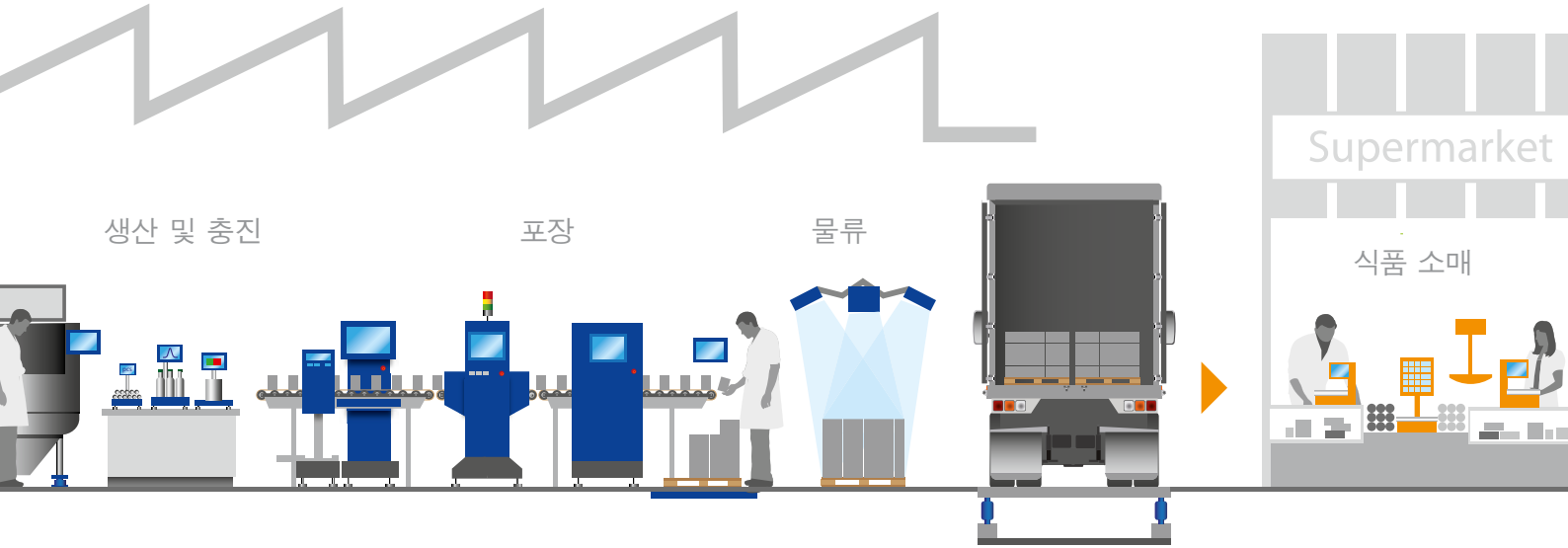
품질 관리 실험실

품질 관리는 신속하고 정확한 분석 측정은 물론 우수한 데이터 관리가 좌우합니다. 당사의 분석 저울, 적정기, pH 측정기, 밀도계, 굴절계, 용점 측정기 및 파이펫을 각 고객의 어플리케이션에 맞게 설정할 수 있고 전체 품질 관리 실험실에 완전 문서화된 작업 흐름을 제공합니다.

확장 및 생산

pH 및 산소 측정, 물 전도도 및 저항을 비롯한 총 유기탄소와 같이 중요 액체 분석 파라미터용 센서를 사용하여 제약, 생명 공학 및 다양한 회사가 지속적으로 제품 품질을 보장하고 규제 표준을 충족할 수 있습니다. 당사의 트랜스미터 및 연결 솔루션은 효율적이고 유연한 데이터 수집과 제어 시스템 통합을 제공합니다.





생산 및 충전

메틀러 토레도는 다양한 크기와 형태의 산업용 스케일, 터미널 및 소프트웨어를 제공하여 제조 공정을 제어 및 모니터링합니다. 조제, 계수 그리고 기타 많은 어플리케이션용 전문 솔루션이 생산성을 높이고 오류를 줄이는 데 도움을 줍니다.

포장

제품 검사 솔루션은 제품 품질, 안전성 및 무결성 등 모든 면에서 보장하는 데 도움을 줍니다. 당사의 금속 검출, 중량 선별, X-Ray 및 비전 검사용 시스템은 제품 품질이 유지되고, 산업 표준을 준수하며, 고객과 브랜드가 보호된다는 확신을 제공합니다.

물류

당사의 차량 스케일 시스템은 최고의 정확도를 제공하고 독특한 설계 및 원격 진단 능력으로 예상치 못한 가동 중단을 방지할 수 있습니다. 운송 관리를 위한 이동 중 계량, 치수 파악 및 식별 소프트웨어 솔루션이 처리량을 높일 수 있습니다.

식품 소매

소매업체의 입고 도크에서 검사 카운터까지 계량, 포장, 가격 표시, 랩 포장 및 라벨 부착 솔루션으로 신선 식품을 효율적으로 처리합니다. 스케일은 매장 내 마케팅, 신선 식품 관리, 홍보 및 기타 작업을 크게 촉진합니다.



연구 개발을 위한 혁신적인 분석

연구 개발에서 새로운 발견을 하는 경우, 가능한 것의 범위를 넓히는 것이 중요합니다. METTLER TOLEDO는 연구활동을 빠르고 용이하게 하기 위하여 고정밀 측정도구 뿐만 아니라 새로운 혁신적인 기술을 제공합니다. 초고속 물질 분석에서 초정밀 계량, 완전 자동화 유기 합성 및 인체공학적 액체 취급까지 현대 과학자를 위한 필수 실험장비들을 제공합니다.

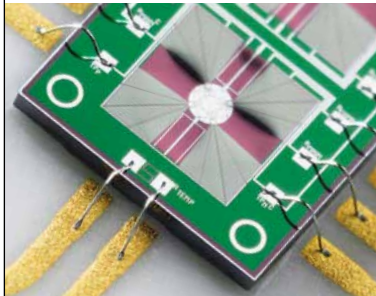
화학 합성 및 반응 분석



EasyMax 및 ReactIR으로 효율적인 유기 합성

당사의 솔루션은 과학자가 새로운 제품에 대한 현실적인 합성 경로를 발명하는 데 도움을 주어 화학 산업의 혁신적인 작업을 가능하게 합니다. 다양한 잠재 경로, 시작 물질, 구성요소 및 반응 조건을 신속히 평가하여 화학자는 원하는 양의 목표 합성물을 안전하게 만들 수 있습니다.

다양한 물질 특성화



Flash DSC로 고성능 열분석

서로 다른 온도에서 물질 특성화를 위한 다양한 열 분석 계측기를 제공합니다. 최신 Flash DSC 측정기는 분당 최대 240만 도의 고속 가열로 효과를 측정할 수 있기 때문에 결정화 반응속도 연구에 이상적입니다.

인체 공학적 수동 액체 취급



손쉬운 파이펫 작업을 위한 LTS 기술

파이펫 작업은 실험실에서 가장 반복적인 작업이며 피로와 부상으로 이어질 수 있습니다. 당사 파이펫의 특허 받은 LiteTouch 시스템은 파이펫 팁을 분출하기 위해 필요한 힘을 최소화하여 파이펫 작업이 보다 쉬우며 손의 피로를 최소화할 수 있습니다.



R&D 실험실 솔루션

분석 저울

pH 측정기

파이펫

UV/VIS 분광 광도계

열 분석 측정기

융점 분석기

현장 FTIR 반응 분석

합성 워크스테이션

반응 열량계



자동 고정밀 계량

초정밀 신속 계량

당사의 분석 및 마이크로 저울은 최고의 계량 성능과 최저 해독도 0.0001 mg을 제공합니다. 극소량을 계량할 수 있는 능력으로 샘플이 매우 비싼 경우 비용을 크게 절약할 수 있습니다.

▶ www.mt.com/balances

품질 관리를 위한 결과 효율성

대부분의 품질관리 실험실에서 신뢰할 수 있는 결과를 효율적으로 얻는 것이 중요합니다. METTLER TOLEDO는 뛰어난 결과를 제공하는 것 뿐만 아니라 고객 요건에 완벽히 적용되고 운영을 보다 쉽게 만들며 완벽한 SOP 및 규제 준수를 지원하는 솔루션을 제공합니다.

빠르고 신뢰할 수 있는
계량



ErgoClips 및 SmartGrid가 계량 공정에 속도를 더합니다.

당사의 분석 저울은 신뢰성이 높은 결과를 제공할 뿐만 아니라 부드럽고 안전한 작동에서도 우수합니다. 예를 들어 ErgoClip은 거의 모든 형태의 용기를 계량하는 데 도움을 주고, SmartSens로 오염방지를 위한 드래프트 실드를 만지지 않고도 저울을 열수 있으며, SmartGrid로 계량과 저울 세척시간이 단축됩니다.

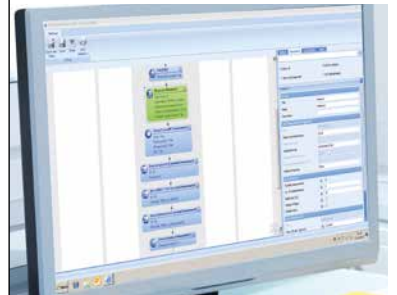
효율적인
멀티파라미터 측정



적정, 밀도, 굴절률, pH 등에 대한 원활한 작업 흐름

동일 샘플의 멀티파라미터를 측정해야 합니다. 당사의 밀도 및 굴절계는 pH 및 적정 솔루션에 완벽히 통합되어 빠르고 신뢰할 수 있는 작업 시스템을 제공합니다. One Click 사용자 인터페이스로 작업이 쉽고 사용자 간섭이 크게 줄어 듭니다.

완벽한 데이터 투명성
및 준수



LabX 소프트웨어는 규정을 준수하고 보고를 강화합니다.

당사의 LabX 소프트웨어 솔루션은 모든 방법/SOP 추적에 도움을 주고 이들이 서로 다른 측정기에서 정확히 실행되게 합니다. 또한 LabX는 규정 준수를 완벽히 지원하고 포괄적인 데이터 분석은 물론 간편한 보고서를 제공합니다.



품질 관리 실험실 솔루션

자동 적정기
 분석 저울
 정밀 저울
 밀도계와 굴절계
 수분 분석기
 융점/적점 분석기
 UV/VIS 분광 광도계
 pH 측정기
 파이펫



One Click 자동화

생산성 증가 및 작업 흐름 단순화

One Click 사용자 인터페이스와 모듈형 자동화 솔루션 덕분에 적정을 매우 높은 수준으로 자동화할 수 있습니다. 이상적으로 작업자는 샘플을 놓고 버튼 하나만 누르면 됩니다.

▶ www.mt.com/one-click-titration

생산을 위한 분석 유연성

METTLER TOLEDO는 액체 산업 공정, 기체 분석 측정 어플리케이션 및 순수/초순수 어플리케이션의 측정 및 제어용으로 견고한 고성능 솔루션을 개발 및 제조합니다. 당사의 시스템은 pH, 전도도, 용존 산소 및 기체 산소, 미생물 오염, 그리고 TOC를 비롯한 다양한 파라미터를 포함합니다. 향상된 생산성, 공정 신뢰성 및 안전성을 위한 지능형 센서 및 트랜스미터 솔루션을 특징으로 합니다.

액체 공정 분석 솔루션



공정 가동 시간 증가

ISM(지능형 센서 관리)이 장착된 인라인 pH, 산소, 이산화탄소, 탁도 및 전도도 센서는 보다 정확하게 측정하고, 트랜스미터와 보다 안정적으로 통신하며, 산업 특화 요건에 맞춰 제작되었습니다. 또한 ISM의 예측 유지보수 기능은 공정 가동 시간과 수율을 증가시킵니다.

순수 및 초순수 분석 솔루션



수질 보장

많은 제약, 발전 및 마이크로전자 공정에서 물의 순도는 매우 중요합니다. METTLER TOLEDO의 pH, 산소, 오존 및 총유기탄소 센서 포트폴리오는 지속적인 실시간 수질 보장을 제공하여 엄격한 규제 준수를 충족합니다.

기체 분석 솔루션



안전성 및 공정 제어

많은 공정에서 폭발 또는 제품 품질 저하를 방지하기 위해 기체 측정이 중요합니다. METTLER TOLEDO는 성능이 우수하고 안정성 및 견고함이 뛰어나서 유지보수가 적은 현장 솔루션을 제공합니다.



확장 및 생산용 솔루션

인라인 분석 센서
트랜스미터
공정 하우징
세척 / 교정 시스템
시스템 통합

ISM(지능형 센서 관리)
및 멀티파라미터 트랜스미터

미래의 측정 시스템이 여기에 있습니다.

METTLER TOLEDO는 앞으로 오랫동안 고객 요구를 충족하도록 ISM(지능형 센서 관리)을 개발했습니다. ISM은 아날로그 시스템에서는 불가능한 성능, 신뢰성 및 유지보수의 장점을 제공하는 센서 및 트랜스미터용 디지털 기술입니다. 멀티파라미터 트랜스미터는 모든 공정 및 파라미터에 대해 하나의 트랜스미터 모델을 사용할 수 있도록 하여 재고를 줄이며 추가 교육이 필요하지 않습니다.

▶ www.mt.com/pro

생산 및 총진용 포괄적인 계량 솔루션

METTLER TOLEDO의 산업 솔루션 및 서비스는 생산 라인 최종 제품 검사 및 물류용 솔루션으로 입고부터 선적까지 운영을 최적화합니다. 공정을 최적화하여 최대 효율성과 신뢰성을 달성합니다. 그 결과 제품 품질 향상, 공정 가속화 및 자동화, 생산성 증가 그리고 규정 준수가 달성됩니다.

일정한 총진 및 배치 솔루션



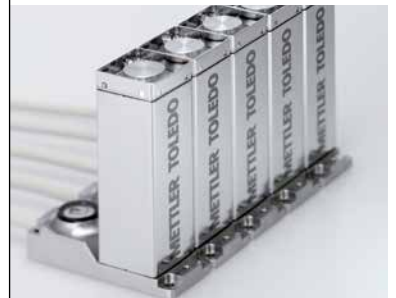
최고의 정확도가 제품 품질을 개선합니다.
중대형 용기, 드럼 또는 바이알을 채울 때 매우 빠르고 정확하게 반복 가능한 결과를 제공합니다. 반복된 교반 후에도 연중 무휴 일정한 혼합물을 가동 중단 또는 정지 없이 제공합니다. METTLER TOLEDO의 배치 솔루션은 일정하고 빠른 혼합물을 보장합니다. 유연성과 확장성으로 지속적으로 변화하는 어플리케이션에 적용할 수 있습니다.

위험한 계량 및 규정 준수



안전성과 생산성을 향상시킵니다.
메틀러 토레도의 방폭 지역 솔루션은 안심하고 사용할 수 있습니다. 다양한 본질 안전 계량 시스템은 다양한 크기, 형태, 용량의 계량에 적합합니다. 또한, 최신 위생 설계 가이드라인을 준수하고 까다로운 환경에서도 세척이 가능합니다.

계량 모듈 및 로드 셀



우수한 계량 성능과 손쉬운 통합
로드 셀, 계량 센서 및 계량 모듈은 탱크 및 사일로 계량, 컨베이어 계량 및 공정 제어와 같은 산업 계량 솔루션의 핵심 구성요소입니다. METTLER TOLEDO는 기본 스케일 어플리케이션에서 고속 이동 계량까지 세계적인 품질 및 안전 표준을 준수하기 위해 다양한 로드 셀, 계량 모듈, 트랜스미터 및 터미널을 제공합니다.



생산 솔루션

벤치 스케일
 소형 스케일
 계수 스케일
 바닥형, 팔레트형,
 저 측면형 스케일
 초과/미달 중량선별기
 방폭 지역 솔루션
 계량 모듈 및 로드 셀
 터미널/표시기/제어기



산업용 스케일

제품 품질 개선, 생산성 향상 및 규정 준수
 고객 공정과 어플리케이션에 대한 강력한 초점으로 당사는 모든 산업 환경 및 어플리케이션에 적합한 다양한 스케일을 제공합니다.

▶ www.mt.com/industrial

포장 제품 안전성 보장

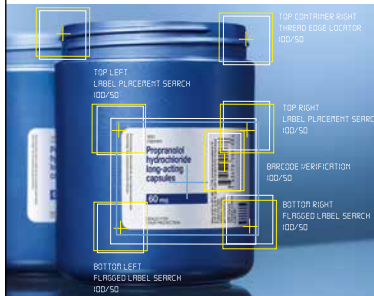
METTLER TOLEDO 독립형 또는 완전 통합 제품 검사 시스템을 제공하여 오늘날 제조 요건의 문제를 대응합니다. 당사의 솔루션은 제품 품질, 안전성 및 무결성을 모든 면에서 보장하는데 도움을 줍니다.

금속 검출 및 X-Ray 검사



금속 검출 또는 X-Ray 검사 기술에 상관 없이 Safeline 이물 검사 시스템은 제품 안전성 보장에 도움을 줍니다. X-Ray 검사 시스템은 또한 다양한 인라인 품질 검사를 실시하여 제품 및 포장 안전성을 보장합니다. 이 제품은 모든 면에서 완벽한 제품 품질을 제공합니다.

비전 검사



비전 검사 시스템은 제품이 제조업체의 정확한 품질 표준과 규격을 일관되게 충족하도록 합니다. CI-Vision 시스템으로 다양한 포장 및 제품 검사가 가능하여 언제나 완벽한 제품을 고객에게 제공합니다. 또한 당사는 제약 포장 라인에서 바코드 표시 작업과 광학 검사 장비에 대한 포괄적인 솔루션을 제공합니다.

중앙 제품 검사 모니터링



통합 제품 검사 모니터링이 가능하여 생산성, 제품 품질, 보안 및 명확성이 ProdX 소프트웨어 솔루션에 집약됩니다. 중요 관리 지점이 완벽히 관리되어 고객과 귀하의 명성을 보호합니다. ProdX는 성능을 지속적으로 감시하여 제품 검사가 매일 최적의 시간에 효율적으로 작동하게 합니다.



포장 솔루션

금속 검출
X-Ray 검사
중량 선별
비전 검사
추적
바코드 표시



중량 선별

Garvens 중량 선별 시스템은 100% 품질 관리를 제공하여 안심하고 사용할 수 있습니다. 이러한 표준 또는 사용자 지정 제품 검사 시스템은 각 제조업체의 특정한 어플리케이션과 환경에 맞게 제작됩니다. 품질 표준을 충족하고 산업 규제 준수를 달성하는 데 도움을 줍니다.

▶ www.mt.com/pi

운송 및 물류용 신속하고 신뢰할 수 있는 측정

속도, 가동 시간 및 정확도는 모든 터미널, 창고 또는 물류 작업의 핵심입니다. METTLER TOLEDO 계량, 치수 측정 및 식별 솔루션은 모든 조건에서 견고하고 정확하며 최고의 운영 효율과 판독 속도를 제공합니다.

재고 관리



추적 가능 및 안전

METTLER TOLEDO 재고 관리 시스템은 모든 물체의 치수, 중량 및 ID를 자동 수집하여 공급망의 모든 단계에서 완벽한 재고 관리를 제공합니다.

계량은 또한 탱크, 사일로 및 호퍼의 정확한 재고 관리용입니다. 탱크 모양에 영향을 받지 않으며 스스로 수평을 유지하지 못하는 제품에도 완벽하게 대응됩니다. 계량 모듈은 탱크 외부에 위치하여 탱크 내부에 저장된 위험하거나 뜨거워서 다루기 어려운 물질과는 접촉되지 않습니다.

빠르고 정확한 측정



수익 보호

터미널 효율과 수익성을 최적화하는 데 완벽한 데이터 프로파일은 핵심입니다. METTLER TOLEDO의 치수 측정, 계량 및 식별 솔루션은 최고의 판독 속도와 최대의 수익 창출을 위해 모양, 크기 또는 표면에 관계 없이 정확한 측정을 제공합니다.

가동 시간 개선



정확성과 신뢰성

까다로운 환경의 트럭 스케일에 예상치 못한 가동 중단과 계량 오류가 종종 발생합니다. 그러나 당사의 POWERCELL PDX 로드 셀 네트워크는 가동 중단과 스케일 오류에 대한 가장 일반적인 원인을 제거합니다. 이 독특한 기술은 정확성을 보장하면서 기업의 생산 성과를 유지하는 데 도움을 주어 수익을 보장합니다.



운송 및 물류 솔루션

지게차 스케일
트럭 스케일
철도 스케일
항공 화물 스케일
우편 응용 분야
팔레트/소포 치수 측정
재고 관리 시스템

치수 측정, 계량 및 식별

치수, 중량 및 ID 일괄 처리

중량, 치수 및 ID는 운송 및 물류 산업의 계획 및 송장 발행에 있어서 기본 파라미터입니다. 당사의 솔루션은 생산성과 정확도에 있어 자동화를 강화하여 궁극적으로 수익을 개선합니다. 당사의 모든 시스템은 Weights and Measures의 승인을 받았으며 최대의 수익 보호 및 고객 신뢰를 보장합니다.

▶ www.mt.com/transport



식품 소매용 통합 솔루션

신선한 식품 품목은 점차 식품 소매 업체를 위한 중요한 성공 요인으로, 고객 충성도를 만드는 핵심 도구입니다. ERP 시스템과의 완벽한 통합, 신속한 서비스 공정과 혁신적인 홍보 개념을 위한 플랫폼을 제공하는 당사의 미래 지향적 계량 솔루션은 신선 식품 소매업체를 지속 가능한 성공의 길로 안내합니다.

사전 포장 및 라벨 부착



유연하고 단순하며 효과적으로 쉽게 사용할 수 있는 수동 장비에서 완전 자동화 솔루션까지 신선한 식품을 빠르고 쉽게 포장하고 라벨을 부착할 수 있습니다. 지속 가능성에 대한 헌신 또한 보여줄 수 있습니다.

식품 계량



메틀러 토레도의 저울은 인체공학적이고 견고하며 육류 및 생선에서 과일 및 채소까지 모든 어플리케이션과 모든 종류의 식품에 이상적인 계량 장치입니다. 식품 카운터와 셀프 서비스 지역에서 접촉 및 터치스크린 운영을 제공하는 다양한 스케일을 믿고 사용할 수 있습니다.

검사 계량



효율적이고 고객중심적이며 사용자 친화적인 당사의 검사용 스케일과 POS 디스플레이는 모든 중요 검사 분야에서 최고의 요건을 충족합니다. 신속한 계량 및 POS 처리량을 제공합니다.



식품 소매용 솔루션

- 가격 라벨 부착
- 포장 시스템
- 포장기
- 카운터 스케일
- 셀프 서비스 스케일
- 검사용 스케일
- 기본 스케일

매장에서의 상황적 마케팅

비주얼 머천다이징

브랜드 강화. 감정에 호소. 매출 최대화. 당사의 디지털 신호 어플리케이션으로 카운터 화면과 셀프 서비스 스케일에서 고객이 구매 결정을 내리는 바로 그 순간 고객의 관심을 잡으십시오.

▶ www.mt.com/retail



효과적인 솔루션을 위한 지식 및 도구

METTLER TOLEDO는 최신 기술, 최적화 방법, 어플리케이션 및 교육에 대한 다양한 도구 및 문서를 무료로 제공합니다. 당사의 웹사이트 www.mt.com은 막대한 노하우와 모범 사례를 제공합니다.

어플리케이션 노트

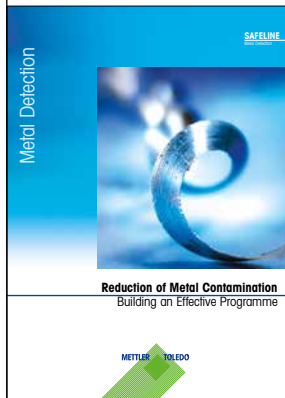


당사의 모든 솔루션에 대한 포괄적인 어플리케이션 지원을 제공합니다. 예를 들어, 당사의 적정 어플리케이션 데이터베이스 하나에는 관련 산업 분야별로 300개 이상 어플리케이션을 보유하고 있습니다.

예, 적정 어플리케이션:
▶ www.mt.com/titration_applications

예, 습도 어플리케이션:
▶ www.mt.com/moisture

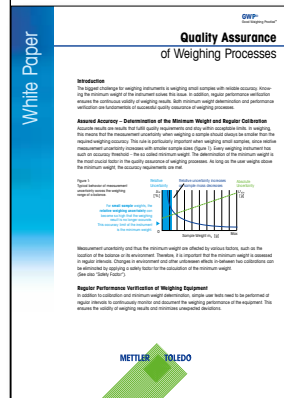
기술 가이드



당사의 권위 있는 가이드는 핵심 분야에서 공정 개선을 위한 산업 모범 사례를 제공하며 정보를 바탕으로 한 의사 결정에 도움을 줍니다.

예, 금속 검출 가이드
▶ www.mt.com/pi-guides

백서



화학 R&D의 혁신적인 솔루션부터 조제 공정의 생산성 향상까지 수많은 백서가 제공됩니다.

▶ www.mt.com/whitepapers



웹 세미나



메틀러 토레도는 공정 최적화, 어플리케이션부터 학계 및 산업 전문가의 프레젠테이션을 포함한 첨단 기법까지 다양한 주제로 웹 세미나를 제공합니다. 라이브 웹 세미나는 물론 즉시 볼 수 있는 온디맨드 웹 세미나를 제공합니다.

METTLER TOLEDO 웹 세미나 포털:

▶ www.mt.com/webinars

Petrochemicals

Analytical solutions in the laboratory

14

News

Edition 01/2012

Improved Water Analysis of Oils Combining Two Techniques

Critical mechanical systems, such as the wings of an aircraft, brakes in a car or pistons in an engine can corrode or malfunction if the lubricants and oil contain too much water. Quantitative water determination is a critical activity during the development and production of these substances. Various analytical methods have been developed over time to cope with this issue. The newest method is actually the past revisited.

Long before the ascent of Karl Fischer titration today's water-determination method of choice, Edward Dean and David Stark developed a method using azeotropic distillation with toluene utilizing the fact that toluene is immiscible with water and also has a lower density and a higher boiling point than water.

Advantages of Karl Fischer
Many lubricants contain additives making them unsuitable for direct analysis in a Karl Fischer titration due to side reactions. Used engine oils can be directly analyzed but require frequent reagent and chemical changes wasting time and money. Drying ovens, in conjunction with a Karl Fischer titration, offer a solution but require high temperatures, are often time consuming and can experience tube blockages due to the evaporation of other volatiles, which can ultimately lead to system failure.

사례 연구, 어플리케이션 및 기타

정기 고객 정보

모든 주요 산업 분야는 물론 분석 화학 또는 재료 특성화와 같은 특별 주제에 대해 정기적으로 뉴스레터를 발행합니다. 아래 웹 페이지에서 다양한 분야의 전문 참고문헌을 확인하십시오.

▶ www.mt.com/whitepapers

가동 시간, 성능 규정 준수 및 전문지식을 위한 서비스

METTLER TOLEDO 서비스 팀은 귀하의 실험기와 장비를 최대한 이용하여 귀하의 업무 필요를 만족시키는 방법을 알고 있습니다. 귀하의 주변을 비롯하여 전세계 모든 전담 서비스 전문가 수천명으로 구성된 서비스 팀은 광범위한 경험, 기술 및 철저한 노하우를 바탕으로 귀하가 이익을 얻을 수 있도록 도와 드립니다.

당사의 서비스는 최적의 장비 가동 시간, 성능, 준수 및 투자 최대화를 위한 전문성을 보장합니다.

가동 시간



귀하의 장비와 공정에서 최대한의 가동 시간을 확보하여 이익을 얻고 필요할 때마다 필요한 부분에서 지원을 받습니다.

- 현장 및 저장소 수리
- 부품 마모 및 찢김
- 예비 부품 및 부속 키트
- 개조
- 원격 감시 및 진단

성능



모든 환경에서 장비 성능을 최적화하여 귀하의 공정에서 매우 정확하고 정밀한 결과를 실현합니다.

- 검증된 설치
- 설정 및 구성
- 예방 유지보수
- 소프트웨어 유지보수
- 측정기 및 공정 최적화
- 어플리케이션 지원

규정 준수



규제와 표준을 준수하고 항상 요건에 부합하는 결과를 갖추어 안심하고 제품을 사용할 수 있습니다.

- 교정 및 인증
- 법적 검증
- 중량 및 측정 지원
- 자격 인증 및 검증
- 문서 및 시험



전문성



귀하의 필요에 맞는 교육과 세미나를 통해 귀하의 인력에 대한 최고 수준의 효율성과 전문성을 보장합니다.

- 기본 사용자 및 기술 교육
- 고급 어플리케이션 교육
- 컨설팅 및 사용자 정의
- 시스템 및 공정 통합
- 전문가 세미나
- 참고문헌 및 다운로드

Good Weighing Practice™

GWP® Recommendation

Category	Item	Value	Unit
Minimum weight		200	g
Maximum weight		60	mg
Weighting tolerance		0.15	%
Safety factor required		2	
Minimum test frequency		GWP-01-A	

Operational Parameters

Parameter	Value
Balance	PH1012CN
Capacity	200 g
Line 1	Range 1: 0.01g
Line 2	Range 2: 0.001g
Line 3	0.0001g
Line 4	0.00001g
Line 5	0.000001g
Line 6	0.0000001g
Line 7	0.00000001g
Line 8	0.000000001g
Line 9	0.0000000001g
Line 10	0.00000000001g
Line 11	0.000000000001g
Line 12	0.0000000000001g
Line 13	0.00000000000001g
Line 14	0.000000000000001g
Line 15	0.0000000000000001g
Line 16	0.00000000000000001g
Line 17	0.000000000000000001g
Line 18	0.0000000000000000001g
Line 19	0.00000000000000000001g
Line 20	0.000000000000000000001g

Calibration

Parameter	Value
Calibration interval	1A
Calibration weight	0.01
Calibration weight	0.01
Safety factor calibration	2
Safety factor calibration	2

The specified tolerances are the minimum requirements.

Good Weighing Practice™

METTLER TOLEDO

GWP®
Good Weighing Practice™

Recommendation

Minimum weight

Maximum weight

Weighting tolerance

Safety factor required

Minimum test frequency

Operational Parameters

Calibration

Good Weighing Practice™

METTLER TOLEDO

측정 관리 기준

솔루션 수명 주기 내 최적의 솔루션

GWP®(Good Weighing Practice)와 유사한 GP(우수 측정 관리 기준)는 고객이 최소의 비용으로 결과를 최적화하는데 도움을 줍니다. GP는 체계적이고 효율적인 제품 평가에서 전문 설치, 적절한 교정 및 최적화된 일상적인 사용까지 맞춤형 서비스를 제공합니다.

www.mt.com/gp

현장 지원 및 서비스를 갖춘 세계적 조직

칭량에 있어서 강력한 파트너가 필요합니다. R&D에 강점과 노하우를 갖춰 진정한 가치를 공정에 추가하는 제품을 개발할 수 있어야 합니다. 아무리 먼 곳에 있어도 서비스를 제공할 수 있는 진정한 세계적인 지원은 물론, 언제 어디서라도 어플리케이션 지원 및 기술 지원을 제공할 수 있어야 합니다.



속련된 지원 조직

업계 최대 판매 및 서비스 네트워크로 전세계 고객에게 서비스를 제공합니다. 판매, 어플리케이션 지원 및 기술 서비스에 대해 공장에서 교육을 받은 6,500여명 이상의 전문가가 운영 공정의 효율, 비용 효과, 안전 및 신뢰성을 향상하는 데 도움을 줍니다. 지사 담당자는 사용자와 밀접한 관계를 유지할 수 있으며 서로 다른 사용자 요건에 따라 지원 및 서비스를 유연하게 조정할 수 있습니다.



전 세계 6500 명 이상의 숙련된 서 비스 및 영업 전문가

글로벌 기업

가장 산업화된 국가에서 운영 중인 자체 시장 조직을 비롯한 기타 지역에서 선택된 파트너로 전세계 어디서나 고객에게 즉시 서비스를 제공합니다. 당사 제품과 서비스는 전세계 100여개 국에서 사용할 수 있습니다. 지리적으로 초점을 맞춘 시장 조직이 판매, 서비스 및 지원의 모든 분야를 담당합니다.

METTLER TOLEDO는 전세계 대부분의 나라에 유통 및 서비스 파트너를 비롯하여 39개국에 자체 판매 및 서비스 조직을 갖고 있습니다. 미국, 유럽 및 중국의 여러 지역에서 제품이 개발 및 생산됩니다.

METTLER TOLEDO 영업 및 서비스 지점
▶ www.mt.com/global-presence

www.mt.com