

Kopffransmitter

Geringer Platzbedarf – große Möglichkeiten



Geringe Installationskosten

Die robuste Bauweise und das kompakte Design ermöglichen den direkten Einbau bei laufendem Prozess. Der M100 ist eine vielseitige Lösung für explosionsgefährdete und nicht explosionsgefährdete Bereiche.



Vorausschauende Wartung

Einfachste Handhabung und Zugriff vor Ort oder Fernzugriff über HART auf fortschrittliche vorausschauende ISM-Diagnoseinstrumente helfen dabei, Wartungskosten zu senken und Betriebszeiten zu verlängern.



Einfache «Plug and Measure»-Funktion

Mit iSense, dem wichtigsten Instrument von ISM, können die Sensoren über einen PC oder ein tragbares Gerät vorkalibriert und dann mit dem M100 verbunden werden. Eine Benutzerschnittstelle am Einsatzort ist daher nicht mehr erforderlich.



Vielseitigkeit

- Multiparameter-Transmitter
- Unterstützung wichtiger Asset-Management-Tools
- Geringer Platzbedarf für flexible Installation



Das bewährte Kopffransmitterkonzept für analytische Parameter.

Der M100 ist der erste Transmitter für analytische Messungen, der auf einer kompakten Kopfmontagekonstruktion basiert. Durch seine Zulassungen für explosionsgefährdete Bereiche bietet der M100-Kopffransmitter auch in anspruchsvollen Umgebungen Betriebssicherheit.

Der M100 ist ein Einkanal-Multiparameter-Transmitter, der für die Messung von pH/Redox, pH/pNa, Sauerstoff und Leitfähigkeit kompatibel mit ISM-1-wire-Sensoren ist.

Das HART-Protokoll ermöglicht dem M100 eine einfache Transmitterkonfiguration sowie die Integration von Sensordiagnose-Instrumenten wie dem DLI («Dynamic Lifetime Indicator»; dynamische Anzeige der Lebensdauer), dem ACT («Adaptive Calibration Timer»; adaptiver Kalibriertimer) und dem TTM («Time To Maintenance»; Zeitraum bis zur Wartung) in die Asset-Management-Plattformen.

Die Plug and Measure-Funktion des ISM minimiert das Auftreten von Installationsproblemen und vereinfacht die Sensorhandhabung.

Wichtige technische Daten des M100-Kopfransmitters

ISM-Funktionen	«Plug and Measure», DLI, ACT, TTM
Gehäusewerkstoff	Oberer Teil: Aluminium-Druckguss; unterer Teil: Edelstahl
Gehäuse	IP 66, NEMA 4X
Zulassungen	NEPSI, ATEX/IECEX Zone1, CSA CI1 Div1
Stromversorgung	14 – 30 V DC
Analogausgang	1 x 4 bis 20 mA (schleifengespeist), galvanisch getrennt
Kommunikation	HART
Analogeingang	1 x 4 bis 20 mA (für Druckkompensation)
Digitaler Eingang	1, versetzt Transmitter in HOLD-Zustand

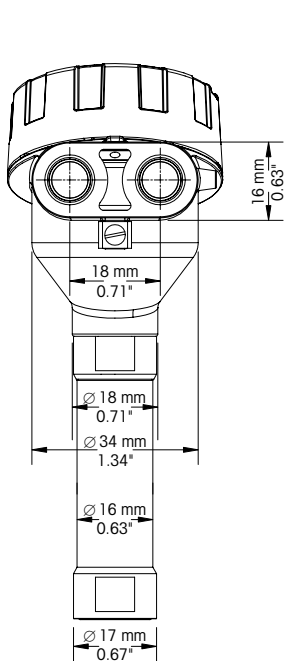
Elektroden-/Sensor-Kompatibilität

ISM-1-wire-Sensoren zur Messung von pH-Wert, Sauerstoff (amperometrisch) und Leitfähigkeit

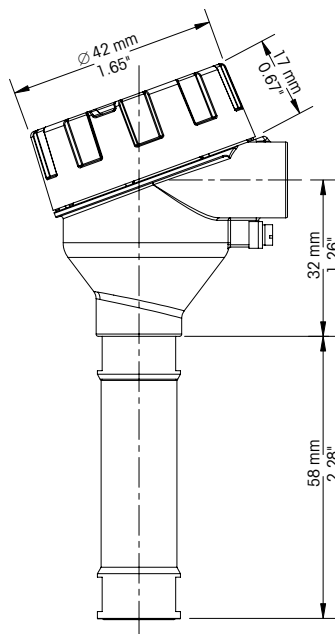
Bestellinformation

Bezeichnung	Bestell-Nr.
M100 2XH M20	30 026 578
M100 2XH NPT 3/4"	30 246 352

► www.mt.com/M100



Abmessungen Frontansicht M100



Abmessungen Seitenansicht M100

www.mt.com/pro

Besuchen Sie uns im Internet

Verkauf und Service:



Management-System
zertifiziert nach
ISO 9001 / ISO 14001

Mettler-Toledo GmbH

Process Analytics
8902 Urdorf, Switzerland
Phone +41 44 729 62 11
Fax +41 44 729 66 36

Technische Änderungen vorbehalten.
© 03/2016 Mettler-Toledo GmbH.
Gedruckt in der Schweiz. 30 212 842