

Address Im Hackacker 15, CH-8902 Urdorf, Switzerland  
 Mail address P.O. Box, CH-8902 Urdorf, Switzerland  
 Phone +41-44-729 62 11  
 Fax +41-44-729 66 36  
 Bank Credit Suisse, 8070 Zurich, BC 4835 / SWIFT CRESCHZ80A  
 Account no. 370501-21-4 CHF/IBAN CH65 0483 5037 0501 2100 4

[www.mt.com/pro](http://www.mt.com/pro)

## EC Declaration of conformity EG Konformitätserklärung CE Déclaration de Conformité



**We**  
**Wir**  
**Nous**

**Mettler-Toledo AG, Process Analytics**

Im Hackacker 15  
 8902 Urdorf  
 Switzerland Schweiz Suisse

declare under our sole responsibility that the product,  
 erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt,  
 déclarons sous notre seule responsabilité que le produit,

**Description**  
**Beschreibung**  
**Description**

**InTrac785\*1/\*2/\*3/\*4/\*5/\*6**

**Wetted parts of metallic material , process connection >DN25**  
**Mediumberührte Teile aus metallischen Werkstoffen, Prozessanschluss >DN25**  
**Parties en contact avec le milieu matériaux métalliques, adaptation souple au procédé > DN25**

**Identification Key**  
**Bezeichnungsschlüssel**  
**Clé d'identification**

- |  |   |
|--|---|
| *1 – Sensor housing connection                       | A= Standard with protective cage.   |
| *1 – Sensorhalter-Aufnahme                           | A= Standard mit Schutzkorb  |
| *1 – Connection électrode – support d'électrode      | A= Standard avec cape de protection   |
| *2 – Flushing chamber                                | F= with Flushing chamber / N= without Flushing chamber  |
| *2 – Spülkammer                                      | F= mit Spülkammer / N= ohne Spülkammer  |
| *2 – chambre de rinçage                              | F= avec chambre de rinçage / N= sans chambre de rinçage   |
| *3 – Wetted parts                                    | DIN1.4435/316L DIN 2.4602/ Alloy C22 / Titanium   |
| *3 – Mediumberührte Teile                            | DIN1.4435/316L DIN 2.4602/ Alloy C22 / Titanium   |
| *3 – Parties en contact avec le milieu               | DIN1.4435/316L DIN 2.4602/ Alloy C22 / Titanium   |
| *4 – Process connection                              | N10 = NPT 1"  |
| *4 – Prozessanschluss                                | N14 = NPT 1 1/4"  |
| *4 – Adaptation souple au procédé                    | A02 = ANSI A150-1.5<br>D04 = DIN DN50-PN16  |
|  | w/o = without ball valve and process connection<br>w/o = ohne Kugelhahn und Prozessanschluss<br>w/o = sans vanne au bille et adaption souple au procédé |
| *5 – Wetted O-ring material                          | FKM (Viton), FFKM (Kalrez)  |
| *5 – Medium berührte O-Ringe                         | FKM (Viton), FFKM (Kalrez)  |
| *5 – Joints toriques mouillés                        | FKM (Viton), FFKM (Kalrez)  |
| *6 – Identifier open for special versions            | S= special version / Spezialversion / version spéciale  |
| *6 – Bezeichnung offen für Spezialversion            | - = standard version / Standardversion / version standard   |
| *6 – Identification réservée pour versions spéciales |   |

to which this declaration relates is in conformity with the following standard(s) or other normative document(s).  
 auf welches sich diese Erklärung bezieht, mit der/den folgenden Norm(en) oder Richtlinie(n) übereinstimmt.  
 auquel se réfère cette déclaration est conforme à la (aux) norme(s) ou au(x) document(s) normatif(s).

**Pressure Equipment Directive**      **97/23/EC**  
**Druckgeräte Richtlinie**            **97/23/EG**  
**Directive Equipements sous**      **97/23/CE**  
**pression** \_\_\_\_\_

**Evaluation Assessment**            **Modul B / Modul C1**  
**Bewertungsverfahren**            **Modul B / Modul C1**  
**Procédure d'Evaluation** \_\_\_\_\_ **Modul B / Modul C1**  
for fluids in group 1, exception instable gases  
für Fluidgruppe 1, mit Ausnahme instabiler Gase  
pour fluides groupe 1, exception gaz instables

**Standard**  
**Norm**  
**Standard** \_\_\_\_\_ **EN 12266-1: 2001**

**Mettler-Toledo AG, Process Analytics**



Waldemar Rauch  
Head of Process Analytics Division



Peter Rowing  
Head of Quality Management

**Place and Date of issue**  
**Ausstellungsort und Datum**  
**Lieu et date d'émission** \_\_\_\_\_ **Urdorf, 02.02.2012**

This Original may not be copied, as subject to technical changes  
Diese Original darf nicht kopiert werden, da es dem Änderungsdienst unterliegt  
Ce original ne doit pas être copier, sujet de changement technique

CE\_InTrac785\_ModulBC1\_Feb12.doc

**METTLER TOLEDO**

